

組立・施工説明書

偏芯基礎部品 カーポート用



・基礎埋込寸法変更に伴い、加工寸法を変更しました。

《お願い》

商品の組み立て、施工に従事される方を対象とした説明書です。
商品を長く安全にお使いいただくための、商品の組み立て方法、施工方法をまとめたものです。本説明書をよくお読みいただき、安全に正しく組み立て、施工を行ってください。

はじめにお読みください

このたびは、本商品をご採用いただき、誠にありがとうございます。

- 本説明書は「偏芯基礎部品」の組み立て、施工について説明しています。本体に同梱、または別冊の説明書をあわせて参照してください。
- 本説明書は専門知識を有する業者様向けの内容となっております。誤った方法で作業を行うと、不具合につながるおそれがあります。作業には危険が伴いますので、専門知識を有する業者様が行ってください。
- 本説明書は、必ず組み立て、施工される方にお渡しください。お施主様向け取扱説明書は、必ずお施主様にお渡しください。

本説明書内の表記

警告／注意／お願い

- 商品の組み立て、施工をしていただくうえで、人身事故や物的損害を未然に防止するため、守っていただきたいこととして、下記のような警告表記をしています。内容をよくご理解のうえ、商品の組み立て、施工を行ってください。

表 記	意 味
 警 告	製品の取り扱いを誤った場合、使用者が死亡または重傷を負うことが想定される
 注 意	製品の取り扱いを誤った場合、使用者が軽傷を負うかまたは物的損害が生じることが想定される
お願い	製品の取り扱いを誤った場合、人身への危害と財産への損害には至らないが、製品自体の損傷や不具合が生じられる場合や、操作・使用・お手入れ方法などの注意喚起情報

その他の表記

表 記	意 味
	商品や作業の変更点
	作業するうえで必要な情報
	知っておくと便利な情報
	必ずシーリングをする箇所
	電動ドライバーの使用禁止
	電気工事士の資格が必要な作業

- 一部を除き、本説明書内の単位は「mm」で示しています。

もくじ

もくじ	P.1
安全にお取り扱いいただくために	P.2
作業前の確認	P.3
同梱一覧	P.3
対応商品 	P.4
ボルトの切断（基礎寸法が 550 未満の場合） 	P.5
全体構成図	P.5
柱の加工	P.6
柱の加工	P.6
偏芯基礎部品の組み立て	P.7
偏芯基礎部品の組み立て	P.7

安全にお取り扱いいただくために

作業前に確認してください

- 本体に同梱、または別冊の説明書を参照してください。

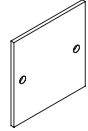
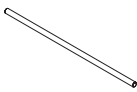


- 基礎に用いるコンクリートは、J I S A 5308に規定されるレディーミクストコンクリートとし、呼び強度を18N/mm²以上に指定してください。
- 土間コンクリート考慮基礎のサイズでは施工できません。
必ず独立基礎のサイズにて施工してください。

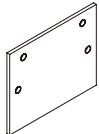
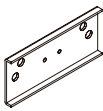
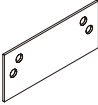
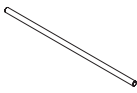
作業前の確認

同梱一覧

■HCS-(DS)RK8

姿 図							—
品 名	背面金具	正面金具A	正面金具B	ボルト (M12×400)	ナット (M12)	トラスタッピン ねじ (φ5×16)	組立・施工 説明書
品 番	6K-15180	6K-15181	6K-15182	6K-15183	3N-12-S	ET-5016	—
個 数	2	2	2	4	16	4	1

■JCD-(DS)TK7

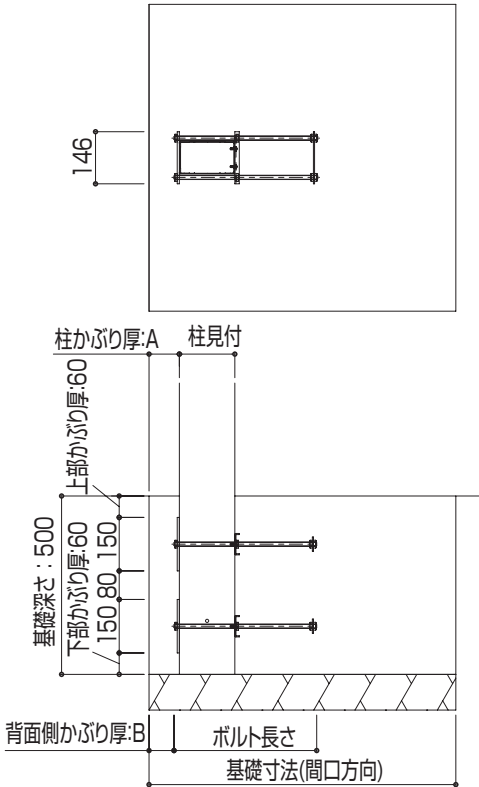
姿 図							—
品 名	背面金具	正面金具A	正面金具B	ボルト (M12×400)	ナット (M12)	トラスタッピン ねじ (φ5×16)	組立・施工 説明書
品 番	7K-10313	7K-10314	7K-10315	6K-15183	3N-12-S	ET-5016	—
個 数	2	2	2	4	16	4	1

対応商品

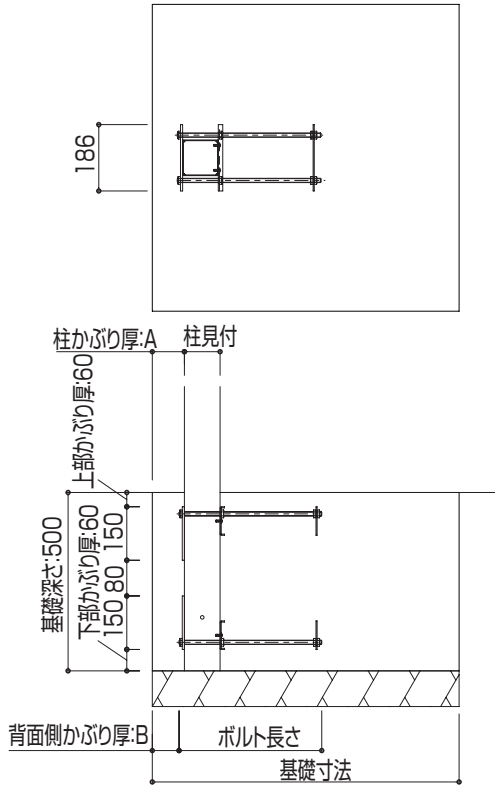
シリーズ名	商品名	柱		ユニット記号	柱 かぶり厚 A	背面側 かぶり厚 B	備考
		見付	見込				
リアルポートⅣ	リアルポートⅣ レギュラータイプ	156	90	HCS-(DS)RK8	95	80	—
	リアルポートⅣ ワイドタイプ	134／156	79／90	HCS-(DS)RK8	85	70	—
	リアルポートⅣ レギュラーstrongタイプ	178	110	JCD-(DS)TK7	100	85	—
	リアルポートⅣ ワイドstrongタイプ	156	90	HCS-(DS)RK8	85	70	—
	リアルポートⅣ ミニタイプ	134／156	79／90	HCS-(DS)RK8	85	70	※1
アーバンルーフⅡ	アーバンルーフⅡ レギュラータイプ	156	90	HCS-(DS)RK8	95	80	—
	アーバンルーフⅡ ワイドタイプ	154	93	HCS-(DS)RK8	85	70	—
	アーバンルーフⅡ ジャンボタイプ	130	130	JCD-(DS)TK7	85	70	—
	アーバンルーフⅡ ミニタイプ	156	90	HCS-(DS)RK8	85	70	※1

※1：ボルト（鉄製）の切断が必要です。「ボルトの切断（基礎寸法が550未満の場合）（→P.5）参照」

● HCS-(DS)RK8



● JCD-(DS)TK7





ボルトの切断（基礎寸法が550未満の場合）

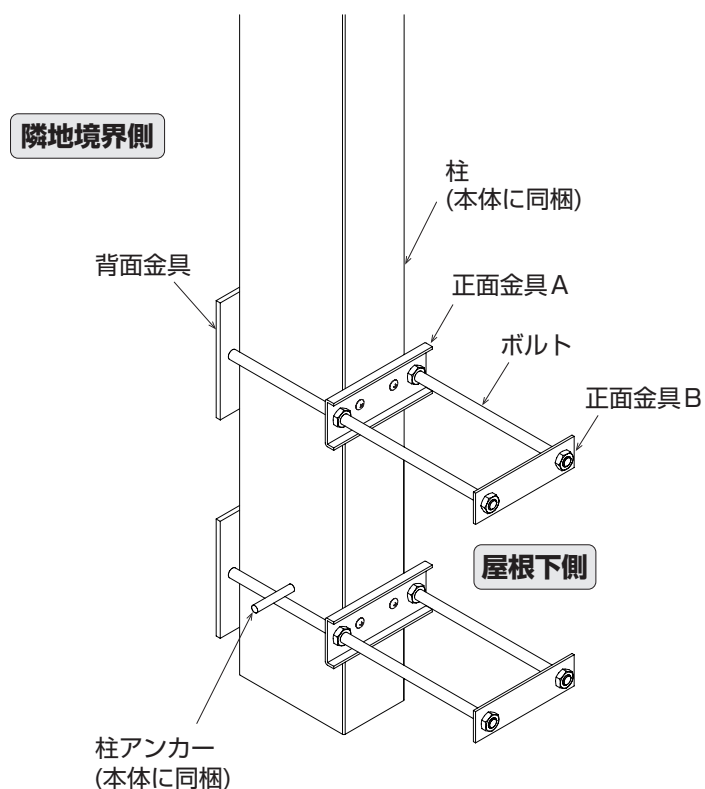


ノコ刃厚を考慮して切断してください。

- 1 ボルトを以下の公式を参照し、切断してください。
「切断寸法＝基礎寸法－150」

全体構成図

- ・ 図はHCS-(DS)RK8を示しています。

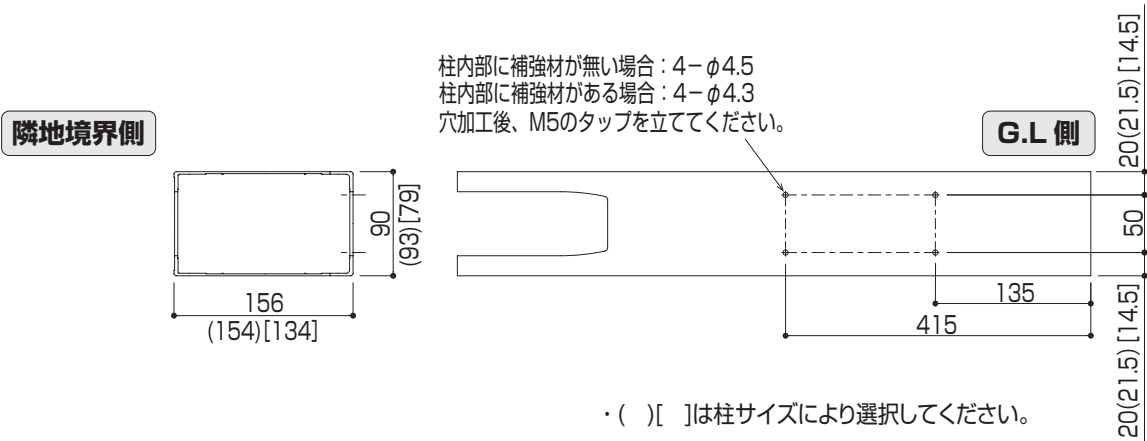


柱の加工

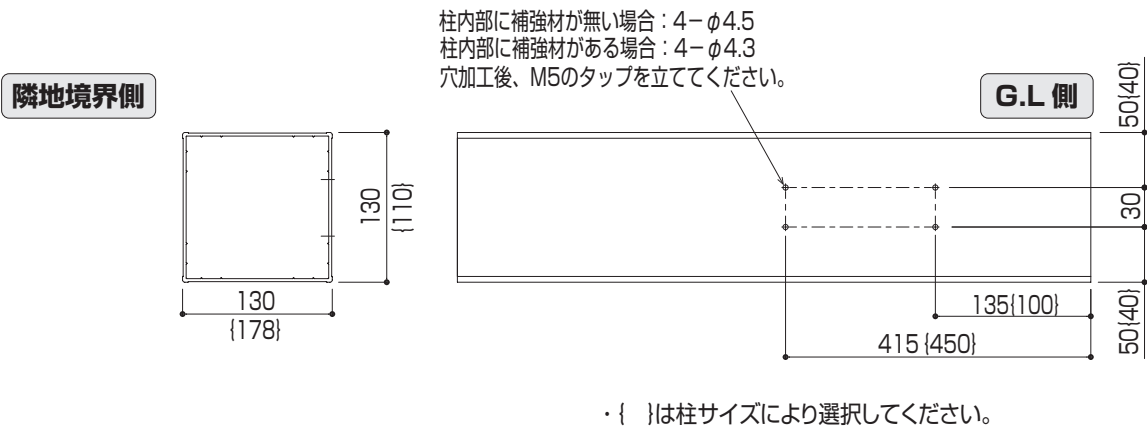
柱の加工

1 柱に穴加工してください。

● HCS-(DS)RK8



● JCD-(DS)TK7



偏芯基礎部品の組み立て

偏芯基礎部品の組み立て

1 正面金具Aを柱に取り付けてください。



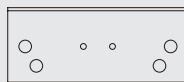
● JCD-(DS)TK7の場合

正面金具Aの向きを確認して取り付けてください。

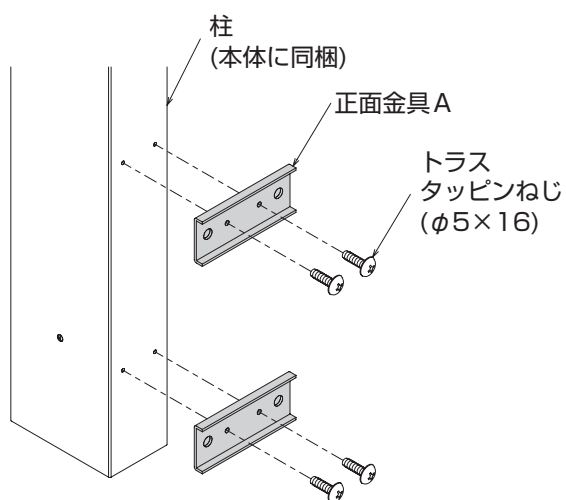
上



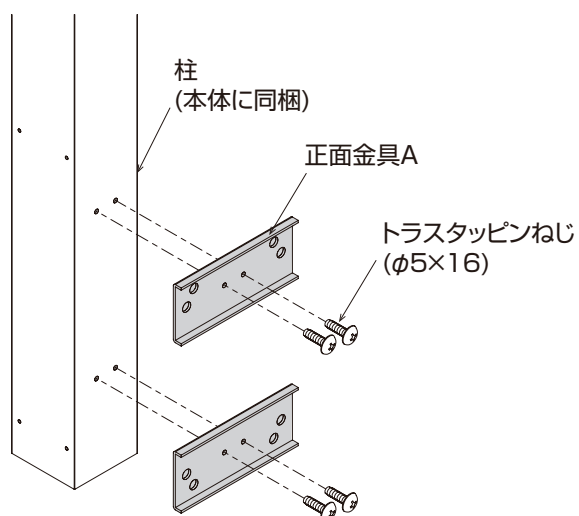
下



● HCS-(DS)RK8



● JCD-(DS)TK7



2 背面金具と連結ボルトをナットで連結してください。

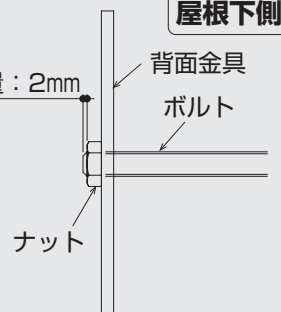


- ボルト先端の飛び出し量を2mmにしてください。

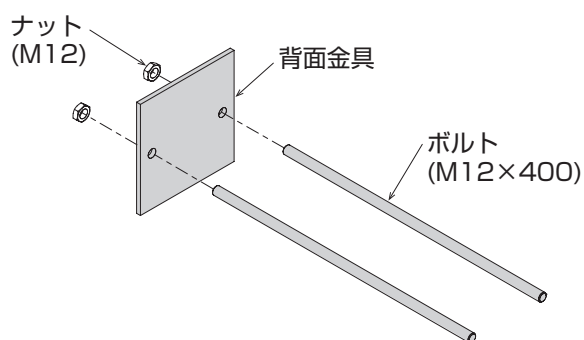
隣地境界側

屋根下側

ボルト先端飛び出し量：2mm

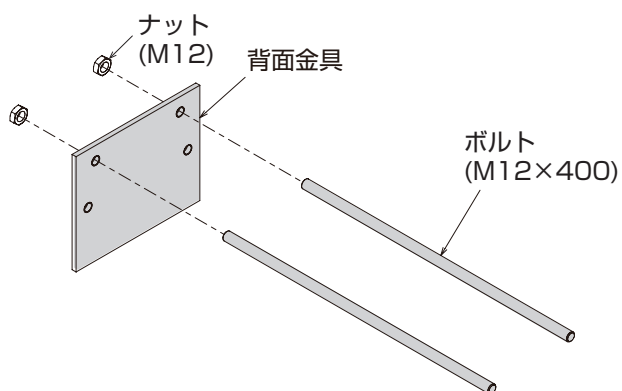


● HCS-(DS)RK8

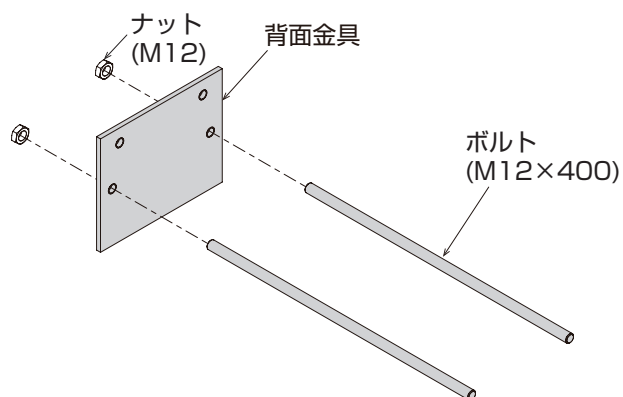


● JCD-(DS)TK7

【その他】

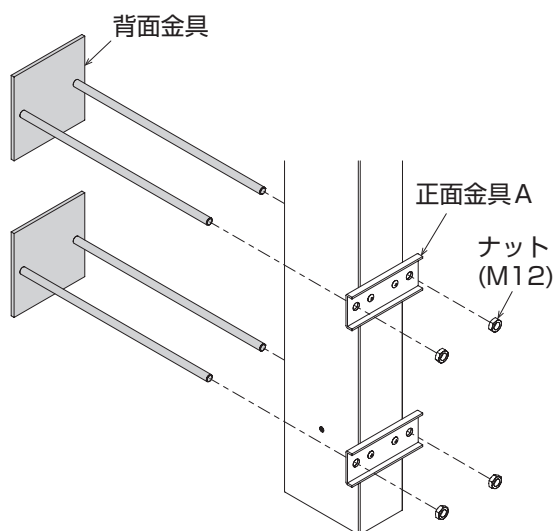


【アーバンルーフⅡ ジャンボタイプ】



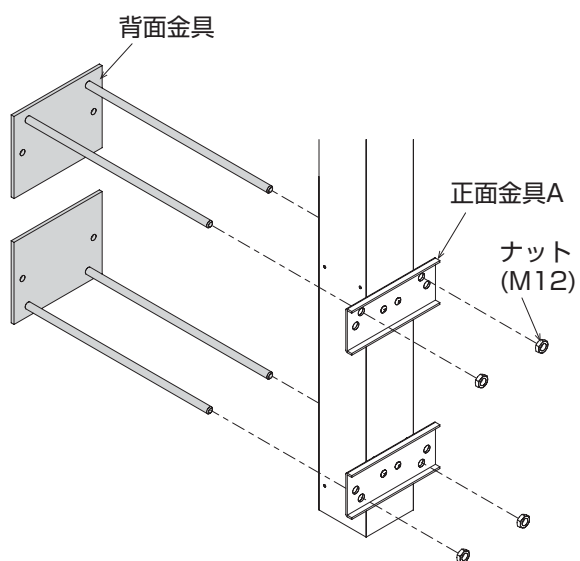
3 正面金具Aと背面金具をナットで締め付けて固定してください。

●HCS-(DS)RK8

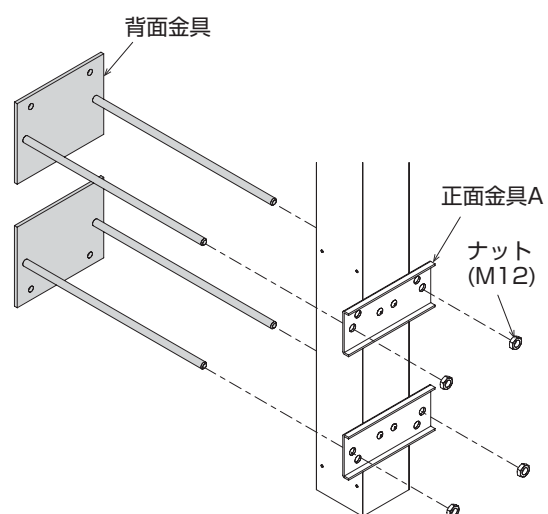


●JCD-(DS)TK7

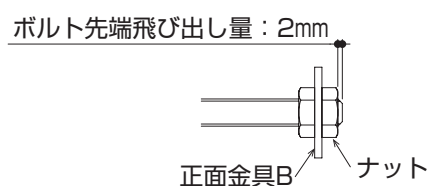
【その他】



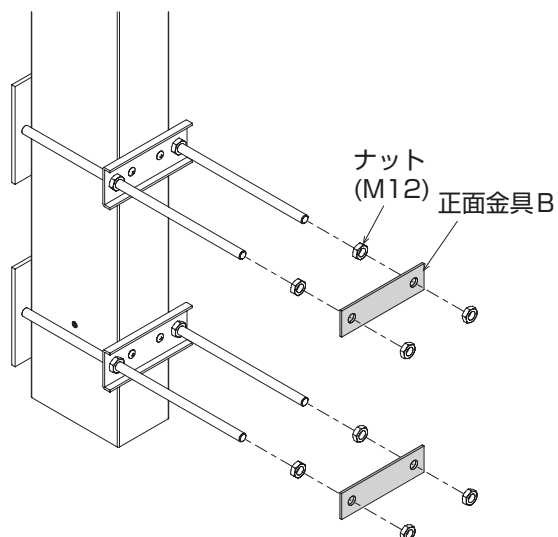
【アーバンルーフⅡ ジャンボタイプ】



4 正面金具Bをナットで締め付けて固定してください。

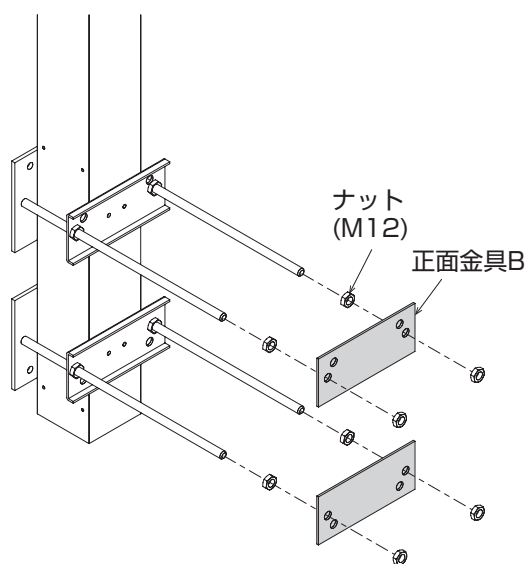
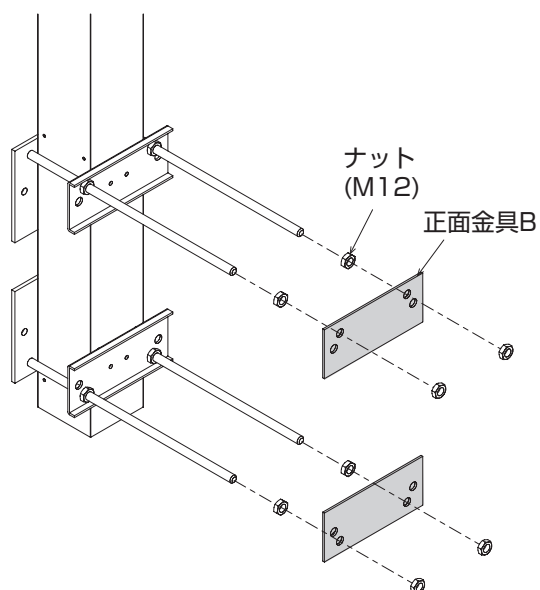


●HCS-(DS)RK8

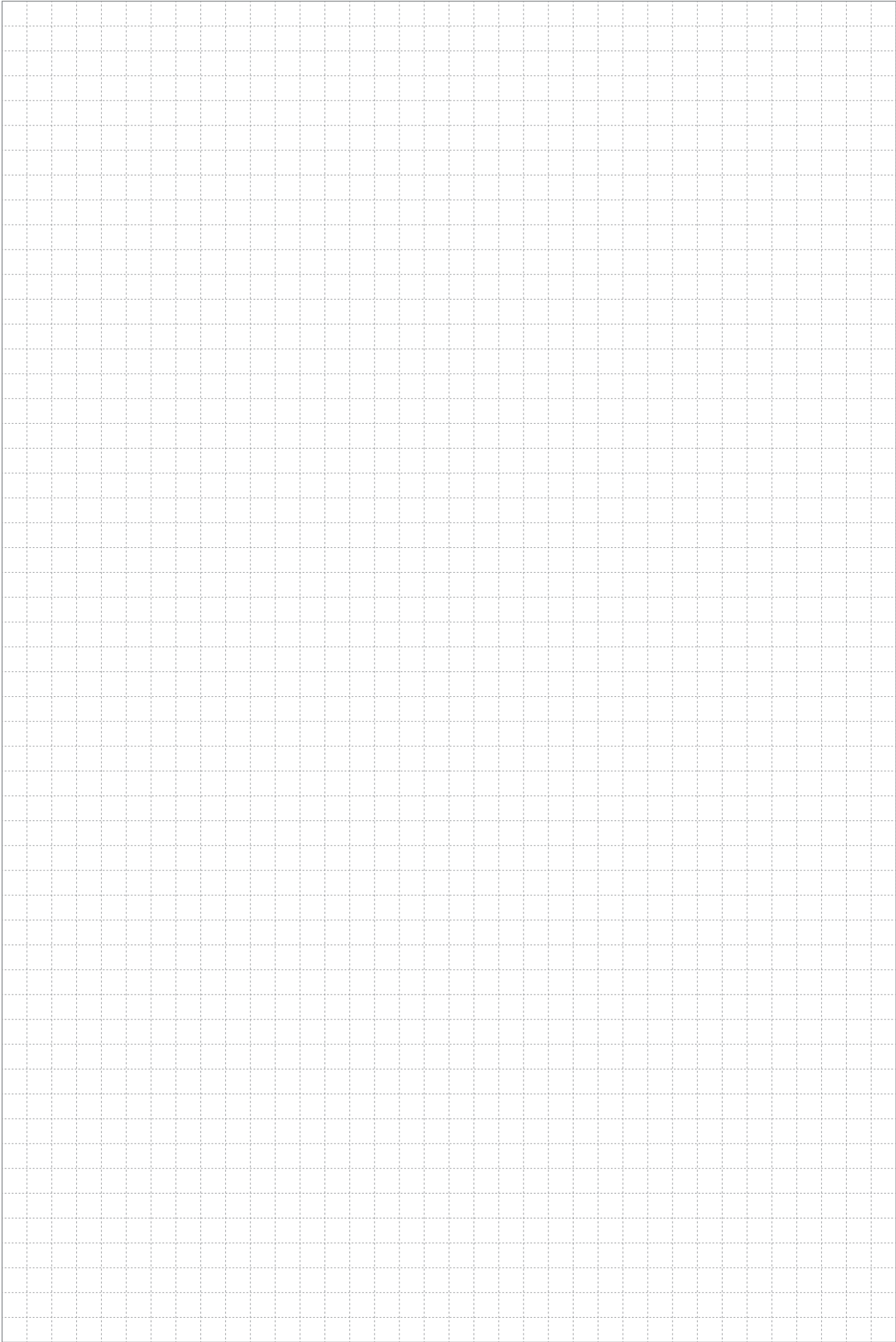


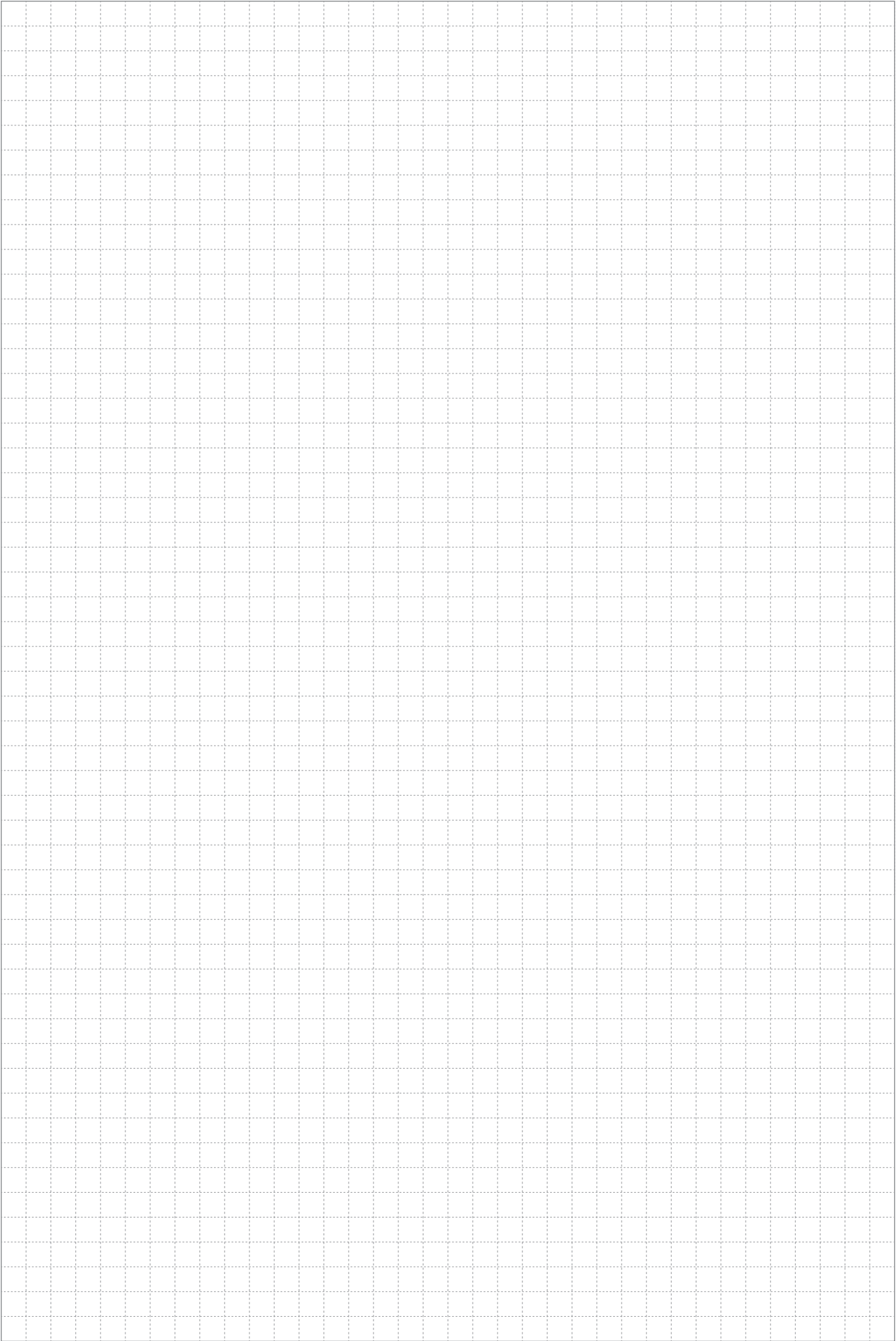
●JCD-(DS)TK7 【その他】

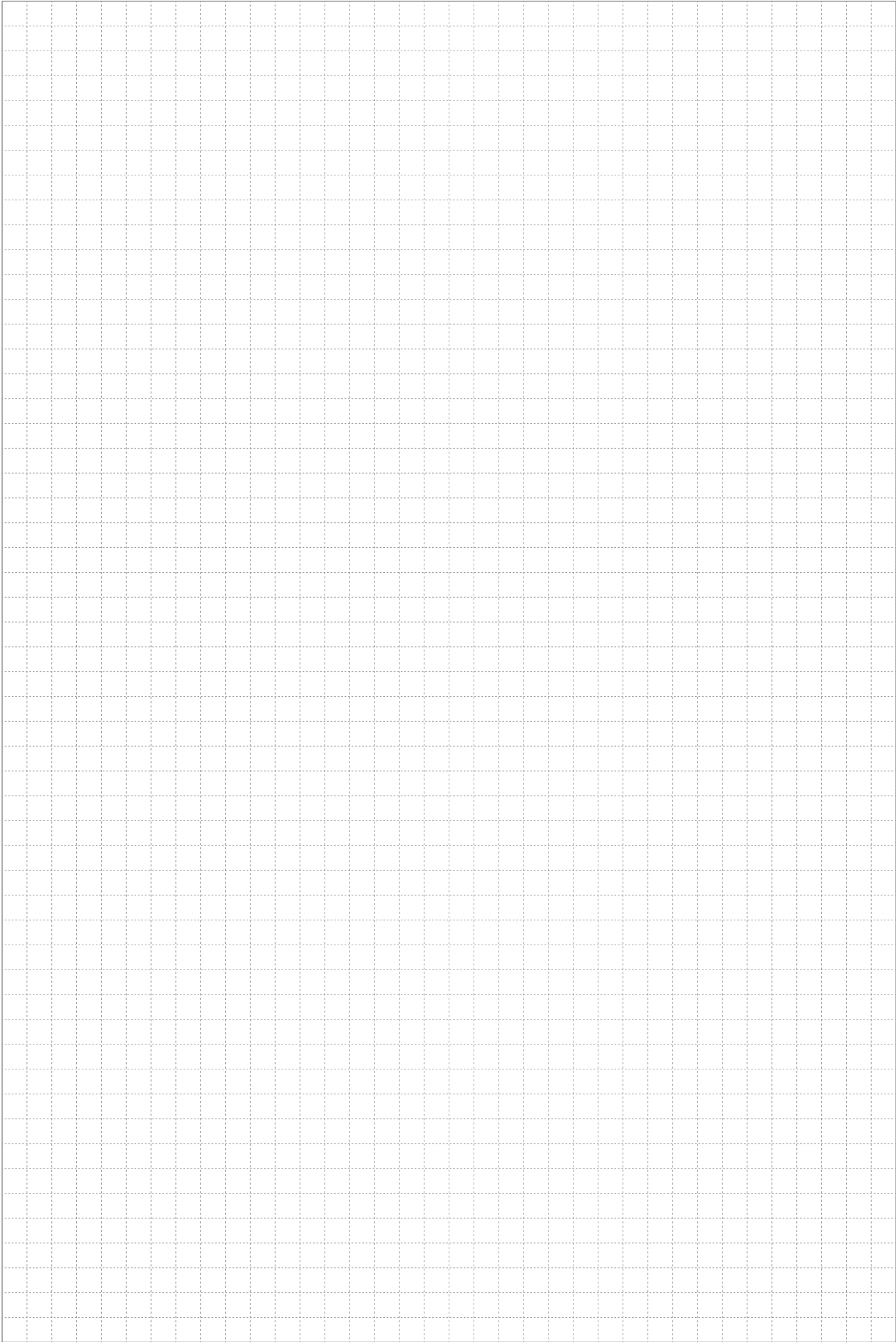
【アーバンルーフⅡ ジャンボタイプ】



5 本体の組み立て、施工については本体に同梱の説明書を参照してください。







お客様メモ

株式会社大仙

●表示内容は 2026 年 7 月現在のものです。

ホームページ <https://daisen-exterior.jp/>