

組立・施工説明書

変形敷地対応セット

側枠斜め切り詰め／側枠部分斜め切り詰め

アーバンルーフ レギュラータイプ

《お願い》

商品の組み立て、施工に従事される方を対象とした説明書です。
商品を長く安全にお使いいただくための、商品の組み立て方法、施工方法をまとめたものです。本書をよくお読みいただき、安全に正しく組み立て、施工を行ってください。

はじめにお読みください



このたびは、本商品をご採用いただき、誠にありがとうございます。

- 本説明書は「変形敷地対応セット 側枠斜め切り詰め／側枠部分斜め切り詰め」の組み立て、施工について説明しています。
本体の組み立て、施工については各同梱の説明書を参照してください。
- 本説明書は専門知識を有する業者様向けの内容となっております。
誤った方法で作業を行うと、不具合につながるおそれがあります。
作業には危険が伴いますので、専門知識を有する業者様が行ってください。
- 本説明書は、必ず組み立て、施工される方にお渡しください。
お施主様向け取扱説明書は、必ずお施主様にお渡しください。








本書内の表記

- 商品の組み立て、施工をしていただくうえで、人身事故や物的損害を未然に防止するため、守っていただきたいこととして、下記のような警告表記をしています。
内容をよくご理解のうえ、商品の組み立て、施工を行ってください。

警告／注意／お願い

表記	意味
 警告	取り扱いを誤った場合、使用者が死亡または重傷を負うことが想定される危害の程度
 注意	取り扱いを誤った場合、使用者が通院加療の必要な傷害を負うことが想定されるか、または物的損害の発生が想定される危害・損害の程度
お願い	取り扱いを誤った場合、使用者が通院加療の必要のない程度の傷害を負うことが想定されるか、または物的損害の発生が想定される危害・損害の程度

その他の表記

表記	意味
 改訂	商品や作業に変更があったことを示しています。 必ず変更点を確認のうえ、作業を行ってください。
 ご注意	作業上の注意していただきたい内容を示しています。
 Check	確認していただきたい内容を示しています。
 ポイント	商品の組み立て・施工を行う際の作業のポイントを示しています。
 電気工事	電気工事士の資格を有する方が行う作業を示しています。
 電動ドライバー禁止	電動ドライバーを使用してはいけないことを示しています。
 シーリング	必ずシーリングを行っていただきたい箇所を示しています。

もくじ

もくじ	P.1
安全にお取り扱いいただくために	P.2
作業前の確認	P.3
同梱一覧	P.3
全体構成図	P.4
切り詰め・加工	P.6
共通の切り詰め・加工	P.6
側枠斜め切り詰め（前枠側切り詰め）の切り詰め・加工	P.8
側枠斜め切り詰め（後枠側切り詰め）の切り詰め・加工	P.13
側枠部分斜め切り詰め（前枠側 1 スパン切り詰め）の切り詰め・加工	P.18
側枠部分斜め切り詰め（前枠側 2 スパン切り詰め）の切り詰め・加工	P.23
側枠部分斜め切り詰め（前枠側 3 スパン切り詰め）の切り詰め・加工	P.29
側枠部分斜め切り詰め（前枠側 4 スパン切り詰め）の切り詰め・加工	P.35
側枠部分斜め切り詰め（後枠側 1 スパン切り詰め）の切り詰め・加工	P.40
側枠部分斜め切り詰め（後枠側 2 スパン切り詰め）の切り詰め・加工	P.45
側枠部分斜め切り詰め（後枠側 3 スパン切り詰め）の切り詰め・加工	P.51
側枠部分斜め切り詰め（後枠側 4 スパン切り詰め）の切り詰め・加工	P.57
入隅納まりを併用する場合	P.62
本体フレームの施工	P.65
後枠の取り付け	P.65
側枠の取り付け	P.68
水抜き穴の加工	P.71
シーリング	P.72
キャップの取り付け	P.73

安全にお取り扱いいただくために

⚠ 注意

- 組み立ては、所定のねじを使用し、最後まで締め付けてください。
締め付け不良は、漏水や思わぬ事故につながるおそれがあります。
- 商品が破損、変形しないよう、取り扱いには十分注意してください。
破損、変形した商品を取り付けた場合、漏水や思わぬ事故につながるおそれがあります。
- 本説明書に記載以外の組み立て、加工など、改造を行わないでください。
性能に影響を及ぼし、思わぬ事故につながるおそれがあります。
- シーリングは説明書に従って必ず行ってください。
ポリカーボネート板へのシーリングは、必ず脱アルコール形のシーリング材をご使用ください。
(別途手配品)
ポリカーボネート板の接着不良やひび割れ、漏水につながるおそれがあります。
- ねじに塗布されているコーティング剤が皮膚に付着した場合は、石けんでよく洗ってください。
皮膚に直接接触することにより、かぶれが起こるおそれがあります。
口に入ってしまった場合は、すぐに吐き出し医師の診断を受けてください。

お願い

- 屋根の上に乗らないでください。局部荷重により破損や漏水の原因になります。



- 作業を行う際は、作業に適した服装で、適切な保護具（保護帽、安全帯、眼・耳・手・足の保護具）を着用し、安全に作業を行ってください。
- 作業場所の整理整頓を行うとともに、照度などの安全作業ができる作業環境の確保を行ってください。
- 高所作業では、安全確保や倒壊防止などの安全作業のための必要な措置を行ってください。
- 商品の運搬、組み立て、取り付けは相応の人数で行ってください。
- 作業は各作業工程を考慮して進めてください。
また、国家資格、技能講習、特別教育が必要な作業は、有資格者が行ってください。
- 作業者が相互に安全、健康状態について確認を行ってください。
- 事故が発生した場合は作業を中断し、安全を確保のうえで、ただちに手当てを行ってください。
- 商品表面にキズがつかないように、取り扱いには十分注意してください。
キズがつくと、商品の腐食につながるおそれがあります。
- 本説明書は外観右側切り詰めについて説明しています。
外観左側切り詰めの場合は、勝手違いに切り詰め・加工を行ってください。
- 清掃が必要な場合は、中性洗剤(1~2%の水溶液)を使用してください。
酸・アルカリ・塩素系の洗剤液を使用すると、商品の腐食につながるおそれがあります。

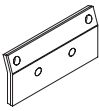

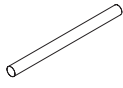
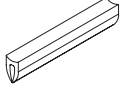




- 部材の切り詰め・加工の際は、事前に部材の仮配置などを行い切断箇所を確認してください。

作業前の確認

同梱一覧

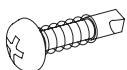


■斜め切り詰め用側枠

姿 図					
品 名 (単位：mm)	後枠連結材	穴塞ぎキャップ	穴塞ぎシール (φ14)	バックアップ材	キャップ
品 番	4K-17641	5K-14142	K-40433	K-49223	2K-27912
個 数	1	1	1	1	1
備 考	キャップ取り付け用	—	キャップ取り付け用	—	たて枠上部保護用

姿 図		
品 名 (単位：mm)	トラスタッピンねじ (φ5×10)	トラスタッピンねじ (φ5×10)
品 番	ET-5010	ET-5010
個 数	2	15
備 考	キャップ取り付け用	屋根ふき材押さえ 取り付け用

■部分斜め切り詰め用側枠

姿 図					
品 名 (単位：mm)	後枠連結材	穴塞ぎキャップ	穴塞ぎシール (φ14)	バックアップ材	キャップ
品 番	4K-17641	5K-14142	K-40433	K-49223	2K-27912
個 数	1	1	1	1	1
備 考	キャップ取り付け用	—	キャップ取り付け用	—	たて枠上部保護用

姿 図			
品 名 (単位：mm)	なべドリルねじ (φ5×19)	トラスタッピンねじ (φ5×10)	トラスタッピンねじ (φ5×10)
品 番	3K-16449	ET-5010	ET-5010
個 数	2	2	15
備 考	側枠取り付け用	キャップ取り付け用	屋根ふき材押さえ 取り付け用

■母屋補強材

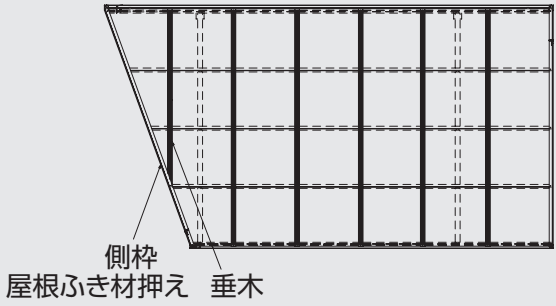
姿 図	
品 名 (単位：mm)	なべドリルねじ (φ5×19)
品 番	3K-16449
個 数	2

全体構成図

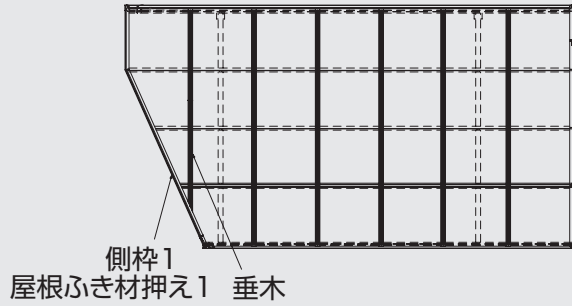


• 垂木をまたいだ側枠の切り詰めはできません。(前枠側切り詰め・後枠側切り詰め共通)

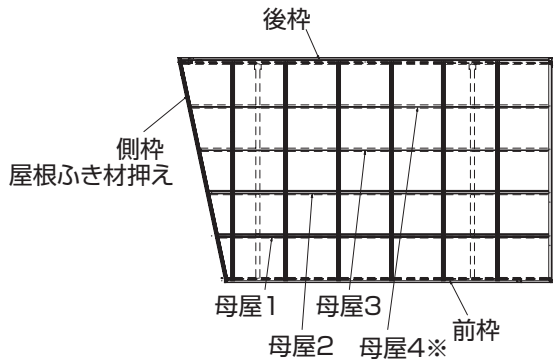
《側枠斜め切り詰め》



《側枠部分斜め切り詰め》

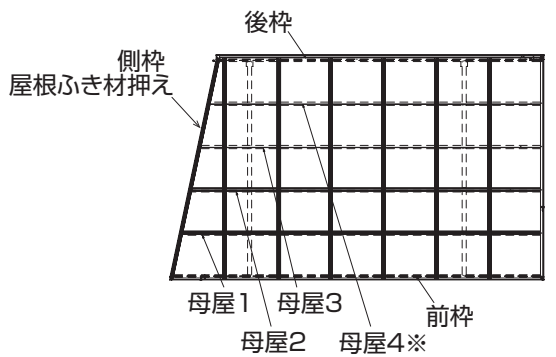


側枠斜め切り詰め (前枠側切り詰め)



※5#30サイズのみ

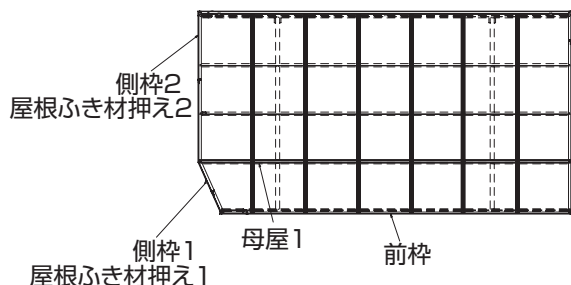
側枠斜め切り詰め (後枠側切り詰め)



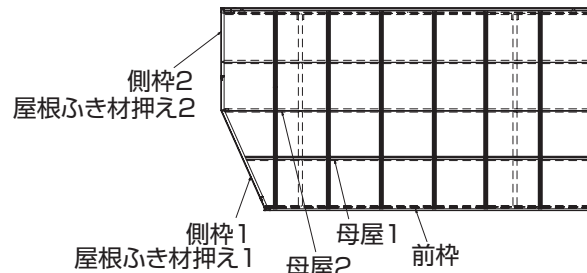
※5#30サイズのみ

側枠部分斜め切り詰め（前枠側切り詰め）

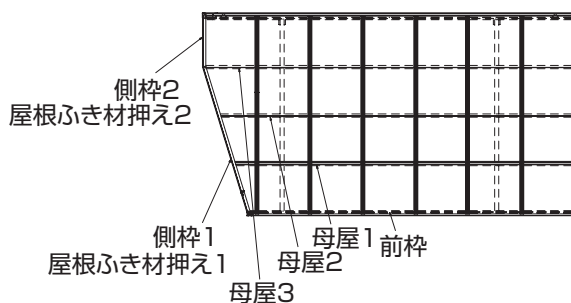
《前枠側 1 スパン切り詰め》



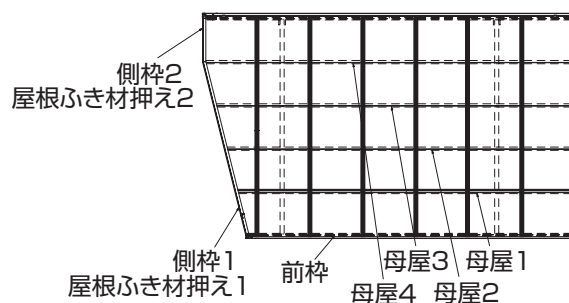
《前枠側 2 スパン切り詰め》



《前枠側 3 スパン切り詰め》

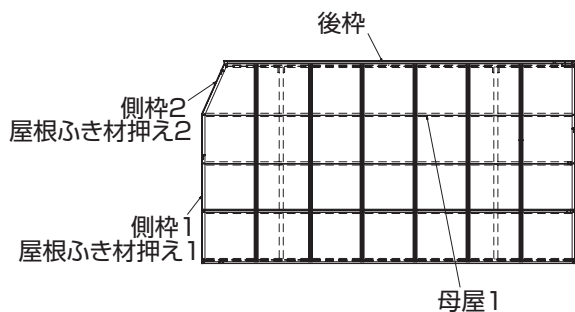


《前枠側 4 スパン切り詰め》

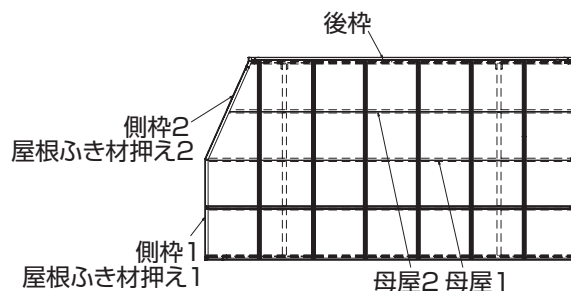


側枠部分斜め切り詰め（後枠側切り詰め）

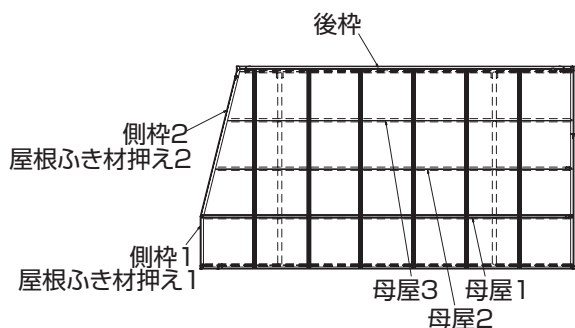
《後枠側 1 スパン切り詰め》



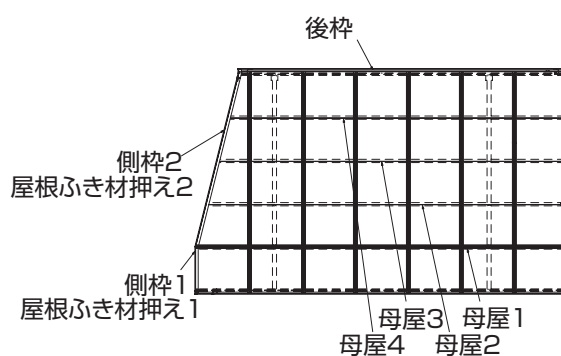
《後枠側 2 スパン切り詰め》



《後枠側 3 スパン切り詰め》



《後枠側 4 スパン切り詰め（5#30のみ）》

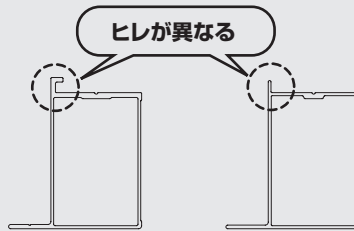


切り詰め・加工

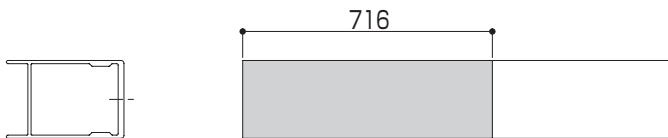
共通の切り詰め・加工



- 母屋は2種類存在します。
本説明書では例として左側の母屋を取り付ける場合を説明しています。
右側の母屋も同様に取り付けてください。



1. 50##サイズの場合、母屋補強材を切り詰めてください。

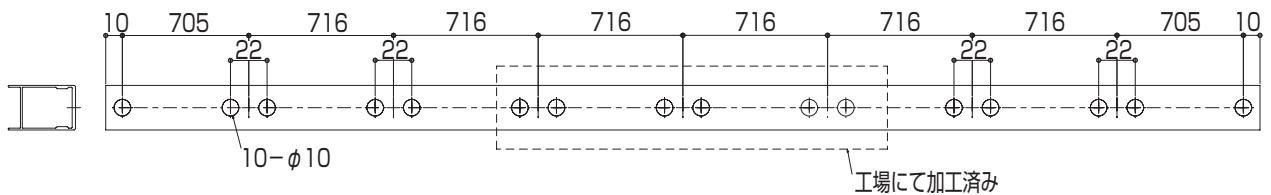


2. 母屋補強材を加工してください。

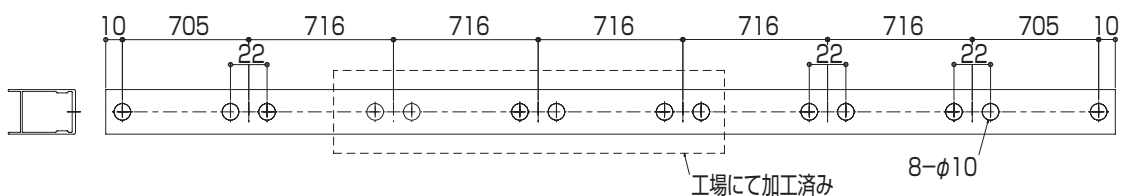
《側面斜め切り詰めの場合》

《側面部分斜め切り詰め（側枠 1、2 の接合部以外に取り付け）の場合》

〈57##サイズ〉



〈50##サイズ〉

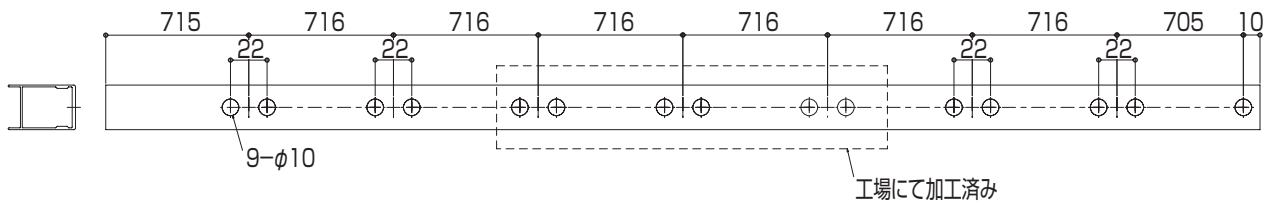


(単位 : mm)

《側枠部分斜め切り詰め（側枠 1、2 の接合部に取り付け）の場合》

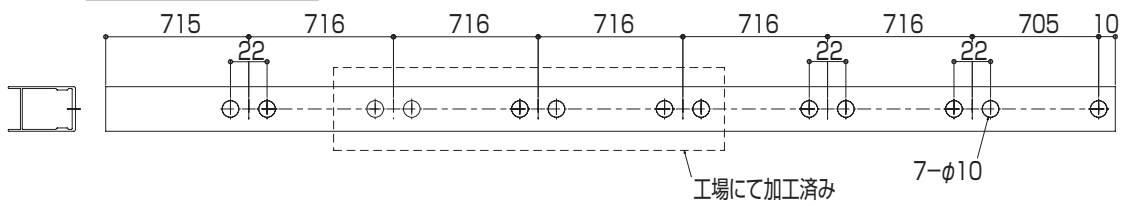
〈57##サイズ〉

側枠 1、2 接合側

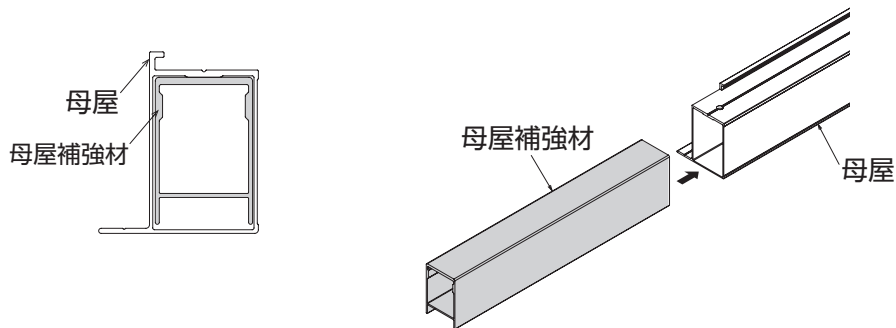


〈50##サイズ〉

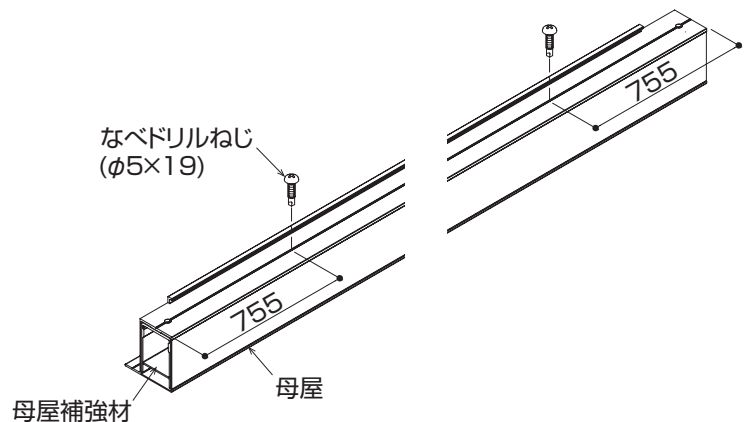
側枠 1、2 接合側



3. 母屋補強材を切り詰め加工する母屋に挿入してください。



4. 母屋補強材を母屋に取り付けてください。

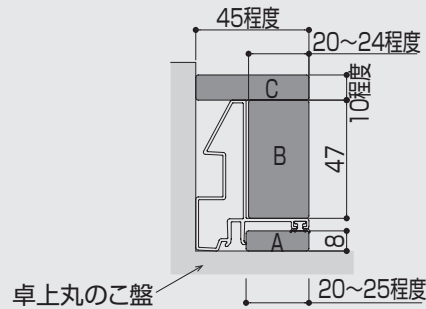


(単位：mm)

側枠斜め切り詰め（前枠側切り詰め）の切り詰め・加工

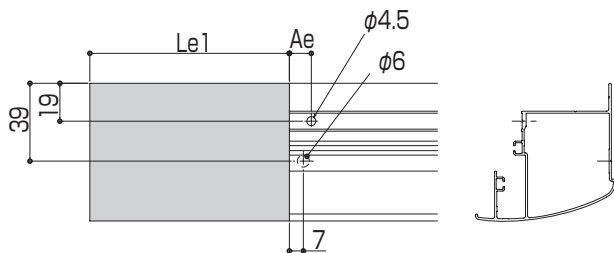


- 入隅納まりを併用する場合は、母屋の切り詰め・加工が異なります。
「入隅納まりを併用する場合（→P.62）参照」
- 母屋は、母屋補強材を取り付けてから加工してください。
「共通の切り詰め・加工（→P.6）参照」
- 側枠は、正確な角度で切断するために木片や平板（A～C）などを利用し、部材を垂直に固定して切断してください。



前枠

1. 前枠を切り詰めてください。
2. 前枠を加工してください。

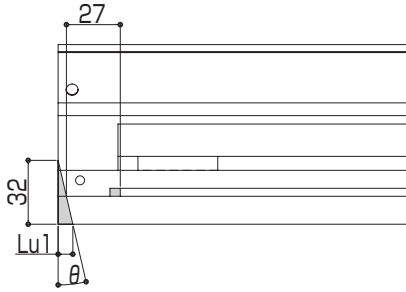


	5#24	5#27	5#30	共通
θ (度)	Le1	Le1	Le1	Ae
0	0.0	0.0	0.0	11.0
1	40.8	46.1	51.4	10.8
2	81.6	92.2	102.8	10.7
3	122.5	138.4	154.3	10.5
4	163.4	184.7	205.9	10.3
5	204.5	231.1	257.7	10.2
6	245.6	277.6	309.5	10.0
7	286.9	324.3	361.6	9.9
8	328.4	371.2	413.9	9.7
9	370.1	418.3	466.4	9.6
10	412.1	465.7	519.3	9.4
11	454.3	513.4	572.5	9.3
12	496.7	561.4	626.0	9.1
13	539.5	609.7	—	9.0
14	582.7	—	—	8.8
15	626.2	—	—	8.7

(単位：mm)

後枠

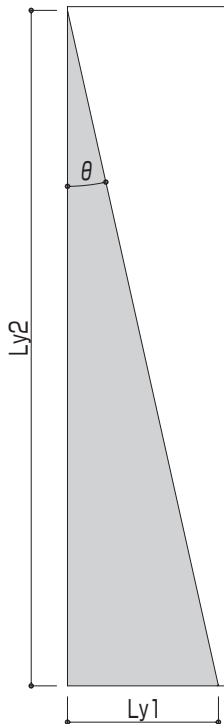
1. 後枠を加工してください。



	共通
θ (度)	Lu1
0	0.0
1	0.6
2	1.1
3	1.7
4	2.2
5	2.8
6	3.4
7	3.9
8	4.5
9	5.1
10	5.6
11	6.2
12	6.8
13	7.4
14	8.0
15	8.6

屋根ふき材

1. 屋根ふき材を加工してください。



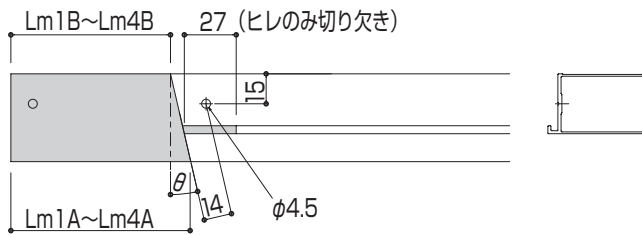
θ (度)	5#24		5#27		5#30	
	Ly1	Ly2	Ly1	Ly2	Ly1	Ly2
0	0.0	2370.0	0.0	2674.0	0.0	2978.0
1	41.4	2370.0	46.7	2674.0	52.0	2978.0
2	82.8	2370.1	93.4	2674.1	104.0	2978.1
3	124.2	2370.1	140.1	2674.1	156.1	2978.1
4	165.7	2370.2	187.0	2674.2	208.3	2978.2
5	207.4	2370.2	234.0	2674.2	260.6	2978.2
6	249.1	2370.3	281.1	2674.3	313.0	2978.3
7	291.0	2370.3	328.4	2674.3	365.7	2978.3
8	333.1	2370.3	375.9	2674.3	418.6	2978.3
9	375.4	2370.4	423.6	2674.4	471.7	2978.4
10	418.0	2370.4	471.6	2674.4	525.2	2978.4
11	460.8	2370.5	519.9	2674.5	579.0	2978.5
12	503.9	2370.5	568.5	2674.5	633.1	2978.5
13	547.3	2370.6	617.5	2674.6	-	-
14	591.1	2370.6	-	-	-	-
15	635.2	2370.7	-	-	-	-

図は太陽光の当たる側を上にした状態を示しています。

(単位 : mm)

母屋 1 ~ 4

1. 母屋を加工してください。



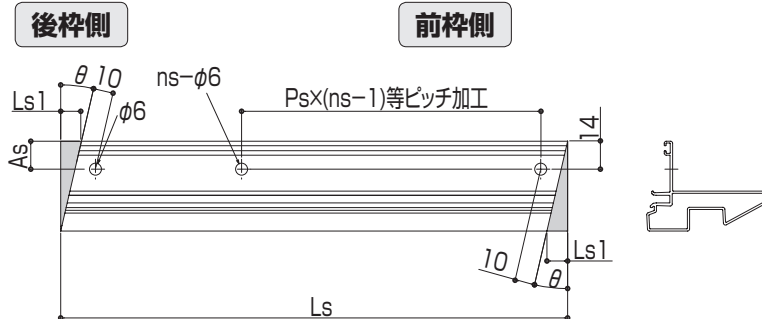
	5#24						5#27					
	母屋1		母屋2		母屋3		母屋1		母屋2		母屋3	
θ(度)	Lm1A	Lm1B	Lm2A	Lm2B	Lm3A	Lm3B	Lm1A	Lm1B	Lm2A	Lm2B	Lm3A	Lm3B
0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
1	31.0	30.2	20.9	20.1	10.8	10.0	35.0	34.2	23.6	22.8	12.1	11.4
2	62.0	60.5	41.8	40.3	21.6	20.1	70.0	68.5	47.1	45.6	24.2	22.7
3	93.1	90.8	62.8	60.5	32.4	30.1	105.1	102.8	70.7	68.4	36.4	34.1
4	124.2	121.2	83.7	80.7	43.2	40.2	140.2	137.1	94.4	91.3	48.5	45.5
5	155.4	151.6	104.8	100.9	54.1	50.2	175.4	171.5	118.1	114.2	60.7	56.9
6	186.7	182.1	125.9	121.2	65.0	60.4	210.7	206.1	141.8	137.2	73.0	68.3
7	218.2	212.8	147.0	141.6	75.9	70.5	246.2	240.7	165.7	160.3	85.2	79.8
8	249.7	243.5	168.3	162.1	86.9	80.7	281.7	275.6	189.7	183.5	97.6	91.4
9	281.4	274.4	189.7	182.7	97.9	91.0	317.5	310.6	213.7	206.8	110.0	103.0
10	313.3	305.5	211.2	203.4	109.0	101.3	353.5	345.7	238.0	230.2	122.4	114.7
11	345.4	336.8	232.8	224.2	120.2	111.6	389.7	381.1	262.3	253.8	134.9	126.4
12	377.7	368.3	254.5	245.2	131.4	122.1	426.1	416.8	286.8	277.5	147.6	138.2
13	410.2	400.0	276.5	266.3	142.7	132.6	462.8	452.7	311.6	301.4	160.3	150.1
14	443.0	432.0	298.6	287.6	154.1	143.2	-	-	-	-	-	-
15	476.1	464.3	320.9	309.1	165.7	153.9	-	-	-	-	-	-

	5#30							
	母屋1		母屋2		母屋3		母屋4	
θ(度)	Lm1A	Lm1B	Lm2A	Lm2B	Lm3A	Lm3B	Lm4A	Lm4B
0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
1	41.5	40.8	31.3	30.5	21.1	20.3	10.9	10.1
2	83.1	81.5	62.6	61.1	42.2	40.7	21.8	20.3
3	124.7	122.4	94.0	91.7	63.4	61.1	32.7	30.4
4	166.4	163.3	125.4	122.4	84.5	81.5	43.6	40.6
5	208.1	204.3	157.0	153.1	105.8	101.9	54.6	50.7
6	250.0	245.4	188.6	183.9	127.1	122.4	65.6	61.0
7	292.1	286.7	220.3	214.9	148.4	143.0	76.6	71.2
8	334.3	328.2	252.1	245.9	169.9	163.7	87.7	81.5
9	376.8	369.8	284.1	277.2	191.5	184.5	98.8	91.9
10	419.5	411.7	316.3	308.6	213.2	205.4	110.0	102.3
11	462.4	453.9	348.7	340.2	235.0	226.5	121.3	112.7
12	505.7	496.3	381.3	372.0	257.0	247.6	132.6	123.3
13	-	-	-	-	-	-	-	-
14	-	-	-	-	-	-	-	-
15	-	-	-	-	-	-	-	-

(単位 : mm)

側枠

- 1.側枠をLs寸法に切り詰めてください。
- 2.側枠を加工してください。



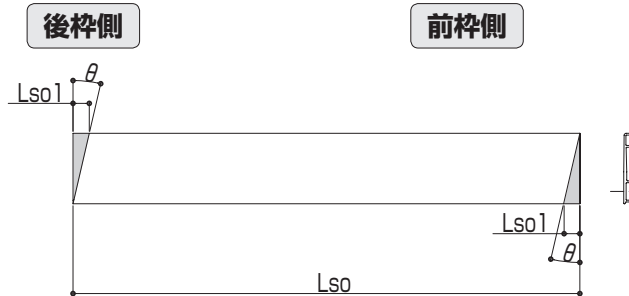
θ (度)	5#24				5#27			
	Ls	Ls1	Ps	ns	Ls	Ls1	Ps	ns
0	2337.0	0.0	579.3	4	2641.0	0.0	655.3	4
1	2338.1	0.8	579.3		2642.2	0.8	655.3	
2	2340.0	1.6	579.6		2644.2	1.6	655.6	
3	2342.6	2.4	580.0		2647.0	2.4	656.1	
4	2345.9	3.1	580.7		2650.6	3.1	656.9	
5	2349.9	3.9	581.5		2655.0	3.9	657.8	
6	2354.6	4.7	582.4		2660.3	4.7	658.9	
7	2360.1	5.5	583.6		2666.4	5.5	660.2	
8	2366.3	6.3	584.9		2673.3	6.3	661.7	
9	2373.3	7.1	586.5		2681.0	7.1	663.4	
10	2381.0	7.9	588.2		2689.7	7.9	665.4	
11	2389.5	8.7	590.1		2699.2	8.7	667.5	
12	2398.8	9.6	592.2		2709.6	9.6	669.9	
13	2408.9	10.4	594.5		2720.9	10.4	672.5	
14	2419.8	11.2	597.0		-	-	-	
15	2431.5	12.1	599.7	-	-	-	-	

θ (度)	5#30				共通
	Ls	Ls1	Ps	ns	Aa
0	2945.0	0.0	585.0	5	14.0
1	2946.2	0.8	585.1		14.2
2	2948.4	1.6	585.4		14.4
3	2951.4	2.4	585.8		14.5
4	2955.3	3.1	586.4		14.7
5	2960.2	3.9	587.2		14.9
6	2966.0	4.7	588.2		15.1
7	2972.6	5.5	589.4		15.3
8	2980.3	6.3	590.7		15.5
9	2988.8	7.1	592.3		15.7
10	2998.4	7.9	594.0		15.9
11	3008.9	8.7	595.9		16.1
12	3020.4	9.6	598.1	16.3	
13	-	-	-	-	16.5
14	-	-	-	-	16.7
15	-	-	-	-	17.0

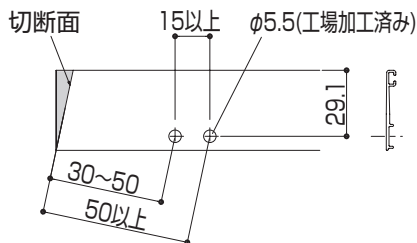
(単位 : mm)

側枠屋根ふき材押え

1. 側枠屋根ふき材押えをLso寸法に切り詰めてください。
2. 側枠屋根ふき材押えを加工してください。



3. 切断面から50mm以内に既設穴がない場合、側枠屋根ふき材押えに穴加工してください。



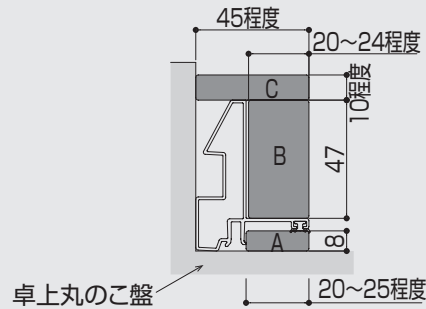
	5#24	5#27	5#30	共通
θ (度)	Lso	Lso	Lso	Lso1
0	2372.2	2676.2	2980.2	0.0
1	2373.2	2677.2	2981.3	0.6
2	2374.9	2679.1	2983.2	1.2
3	2377.3	2681.7	2986.1	1.8
4	2380.5	2685.2	2989.9	2.5
5	2384.3	2689.5	2994.7	3.1
6	2389.0	2694.7	3000.3	3.7
7	2394.3	2700.6	3006.9	4.3
8	2400.5	2707.5	3014.4	5.0
9	2407.4	2715.2	3022.9	5.6
10	2415.0	2723.7	3032.4	6.2
11	2423.5	2733.2	3042.8	6.9
12	2432.7	2743.5	3054.3	7.5
13	2442.7	2754.7	-	8.1
14	2453.6	-	-	8.8
15	2465.3	-	-	9.5

(単位：mm)

側枠斜め切り詰め（後枠側切り詰め）の切り詰め・加工

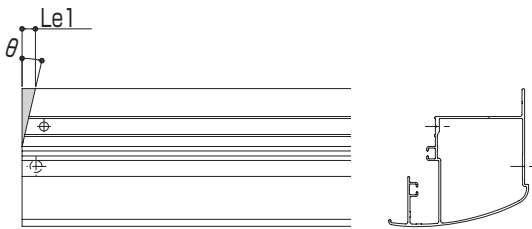


- 入隅納まりを併用する場合は、母屋の切り詰め・加工が異なります。
「入隅納まりを併用する場合（→P.62）参照」
- 母屋は、母屋補強材を取り付けてから加工してください。
「共通の切り詰め・加工（→P.6）参照」
- 側枠は、正確な角度で切断するために木片や平板（A～C）などを利用し、部材を垂直に固定して切断してください。



前枠

1. 前枠を加工してください。

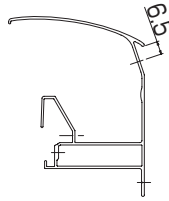
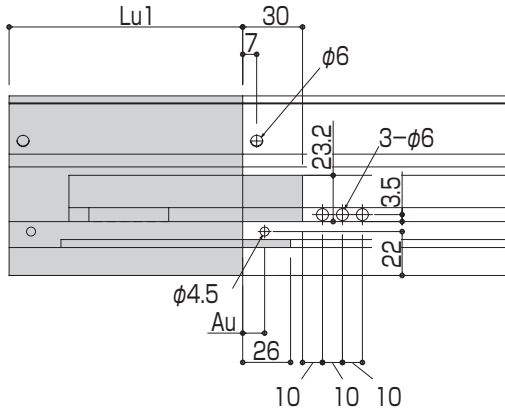


共通	
θ (度)	Le1
0	0.0
1	0.5
2	1.0
3	1.5
4	2.0
5	2.5
6	3.0
7	3.6
8	4.1
9	4.6
10	5.1
11	5.6
12	6.2
13	6.7
14	7.2
15	7.8

(単位：mm)

後枠

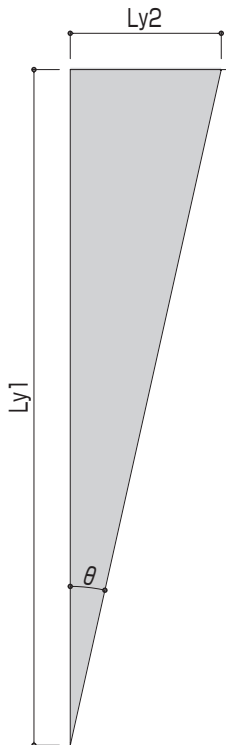
1. 後枠を切り詰めてください。
2. 後枠を加工してください。



	5#24	5#27	5#30	共通
θ (度)	Lu1	Lu1	Lu1	Au
0	0.0	0.0	0.0	11.0
1	40.8	46.1	51.4	10.8
2	81.6	92.2	102.8	10.7
3	122.5	138.4	154.3	10.5
4	163.4	184.7	205.9	10.3
5	204.5	231.1	257.7	10.2
6	245.6	277.6	309.5	10.0
7	286.9	324.3	361.6	9.9
8	328.4	371.2	413.9	9.7
9	370.1	418.3	466.4	9.6
10	412.1	465.7	519.3	9.4
11	454.3	513.4	572.5	9.3
12	496.7	561.4	626.0	9.1
13	539.5	609.7	-	9.0
14	582.7	-	-	8.8
15	626.2	-	-	8.7

屋根ふき材

1. 屋根ふき材を加工してください。



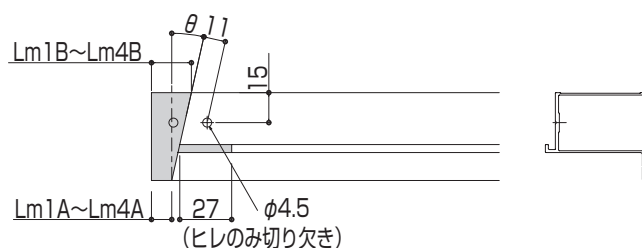
	5#24		5#27		5#30	
θ (度)	Ly1	Ly2	Ly1	Ly2	Ly1	Ly2
0	2354.0	0.0	2658.0	0.0	2962.0	0.0
1	2354.0	41.1	2658.0	46.4	2962.0	51.7
2	2354.1	82.2	2658.1	92.8	2962.1	103.4
3	2354.1	123.4	2658.1	139.3	2962.1	155.2
4	2354.2	164.6	2658.2	185.9	2962.2	207.1
5	2354.2	206.0	2658.2	232.6	2962.2	259.2
6	2354.3	247.4	2658.3	279.4	2962.3	311.3
7	2354.3	289.1	2658.3	326.4	2962.3	363.7
8	2354.3	330.9	2658.3	373.6	2962.3	416.3
9	2354.4	372.9	2658.4	421.0	2962.4	469.2
10	2354.4	415.2	2658.4	468.8	2962.4	522.4
11	2354.5	457.7	2658.5	516.8	2962.5	575.8
12	2354.5	500.5	2658.5	565.1	2962.5	629.7
13	2354.6	543.6	2658.6	613.8	-	-
14	2354.6	587.1	-	-	-	-
15	2354.7	630.9	-	-	-	-

図は太陽光の当たる側を上にした状態を示しています。

(単位：mm)

母屋 1 ~ 4

1.母屋を加工してください。



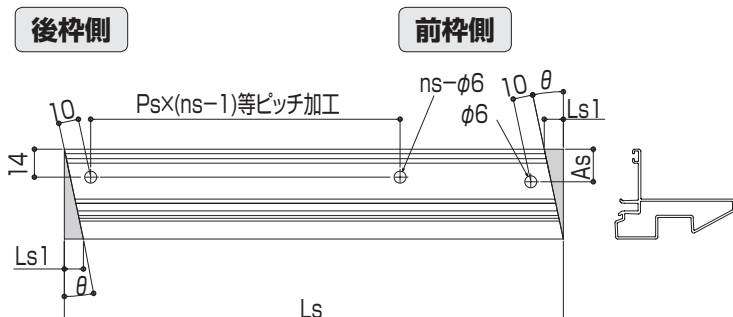
	5#24						5#27					
	母屋1		母屋2		母屋3		母屋1		母屋2		母屋3	
θ (度)	Lm1A	Lm1B	Lm2A	Lm2B	Lm3A	Lm3B	Lm1A	Lm1B	Lm2A	Lm2B	Lm3A	Lm3B
0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
1	30.0	30.8	19.9	20.7	9.8	10.5	34.0	34.7	22.5	23.3	11.1	11.9
2	60.0	61.6	39.8	41.3	19.6	21.1	68.0	69.5	45.1	46.6	22.2	23.8
3	90.1	92.4	59.7	62.0	29.4	31.7	102.0	104.3	67.7	70.0	33.3	35.7
4	120.2	123.3	79.7	82.8	39.2	42.3	136.1	139.2	90.3	93.4	44.5	47.6
5	150.4	154.2	99.7	103.5	49.0	52.9	170.3	174.2	113.0	116.8	55.7	59.5
6	180.6	185.3	119.8	124.4	58.9	63.5	204.6	209.2	135.7	140.4	66.9	71.5
7	211.0	216.4	139.9	145.3	68.8	74.2	239.0	244.4	158.6	164.0	78.1	83.5
8	241.6	247.7	160.1	166.3	78.7	84.9	273.6	279.8	181.5	187.7	89.4	95.6
9	272.2	279.2	180.5	187.4	88.7	95.7	308.3	315.3	204.6	211.5	100.8	107.7
10	303.1	310.8	200.9	208.7	98.8	106.5	343.3	351.0	227.7	235.5	112.2	119.9
11	334.1	342.6	221.5	230.0	108.9	117.5	378.4	387.0	251.0	259.6	123.7	132.2
12	365.3	374.7	242.2	251.6	119.1	128.4	413.8	423.1	274.5	283.9	135.2	144.6
13	396.8	407.0	263.1	273.2	129.3	139.5	449.4	459.6	298.2	308.3	146.9	157.0
14	428.5	439.5	284.1	295.1	139.7	150.7	-	-	-	-	-	-
15	460.5	472.3	305.3	317.1	150.1	161.9	-	-	-	-	-	-

	5#30							
	母屋1		母屋2		母屋3		母屋4	
θ (度)	Lm1A	Lm1B	Lm2A	Lm2B	Lm3A	Lm3B	Lm4A	Lm4B
0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
1	40.5	41.3	30.3	31.1	20.1	20.9	9.9	10.6
2	81.1	82.6	60.6	62.2	40.2	41.7	19.8	21.3
3	121.6	123.9	91.0	93.3	60.3	62.6	29.7	32.0
4	162.3	165.4	121.4	124.5	80.5	83.6	39.6	42.7
5	203.1	206.9	151.9	155.7	100.7	104.5	49.5	53.4
6	243.9	248.6	182.5	187.1	121.0	125.6	59.5	64.1
7	285.0	290.4	213.2	218.6	141.3	146.7	69.5	74.9
8	326.2	332.4	244.0	250.2	161.8	167.9	79.5	85.7
9	367.6	374.6	275.0	281.9	182.3	189.3	89.6	96.6
10	409.3	417.0	306.1	313.9	203.0	210.7	99.8	107.6
11	451.2	459.7	337.4	346.0	223.7	232.3	110.0	118.6
12	493.3	502.7	369.0	378.4	244.7	254.0	120.3	129.7
13	-	-	-	-	-	-	-	-
14	-	-	-	-	-	-	-	-
15	-	-	-	-	-	-	-	-

(単位 : mm)

側枠

- 1.側枠をLs寸法に切り詰めてください。
- 2.側枠を加工してください。



θ (度)	5#24				5#27			
	Ls	Ls1	Ps	ns	Ls	Ls1	Ps	ns
0	2337.0	0.0	579.3	4	2641.0	0.0	655.3	4
1	2338.1	0.8	579.3		2642.2	0.8	655.3	
2	2340.0	1.6	579.6		2644.2	1.6	655.6	
3	2342.6	2.4	580.0		2647.0	2.4	656.1	
4	2345.9	3.1	580.7		2650.6	3.1	656.9	
5	2349.9	3.9	581.5		2655.0	3.9	657.8	
6	2354.6	4.7	582.4		2660.3	4.7	658.9	
7	2360.1	5.5	583.6		2666.4	5.5	660.2	
8	2366.3	6.3	584.9		2673.3	6.3	661.7	
9	2373.3	7.1	586.5		2681.0	7.1	663.4	
10	2381.0	7.9	588.2		2689.7	7.9	665.4	
11	2389.5	8.7	590.1		2699.2	8.7	667.5	
12	2398.8	9.6	592.2		2709.6	9.6	669.9	
13	2408.9	10.4	594.5		2720.9	10.4	672.5	
14	2419.8	11.2	597.0		-	-	-	
15	2431.5	12.1	599.7	-	-	-	-	

θ (度)	5#30				共通
	Ls	Ls1	Ps	ns	As
0	2945.0	0.0	585.0	5	14.0
1	2946.2	0.8	585.1		14.2
2	2948.4	1.6	585.4		14.4
3	2951.4	2.4	585.8		14.5
4	2955.3	3.1	586.4		14.7
5	2960.2	3.9	587.2		14.9
6	2966.0	4.7	588.2		15.1
7	2972.6	5.5	589.4		15.3
8	2980.3	6.3	590.7		15.5
9	2988.8	7.1	592.3		15.7
10	2998.4	7.9	594.0		15.9
11	3008.9	8.7	595.9		16.1
12	3020.4	9.6	598.1	16.3	
13	-	-	-	-	16.5
14	-	-	-	-	16.7
15	-	-	-	-	17.0

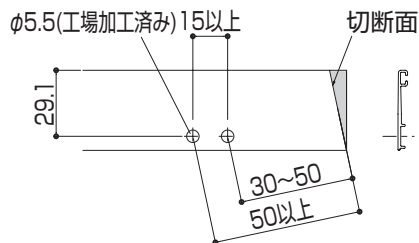
(単位 : mm)

側柵屋根ふき材押え

1. 側柵屋根ふき材押えをLso寸法に切り詰めてください。
2. 側柵屋根ふき材押えを加工してください。



3. 切断面から50mm以内に既設穴がない場合、側柵屋根ふき材押えに穴加工してください。

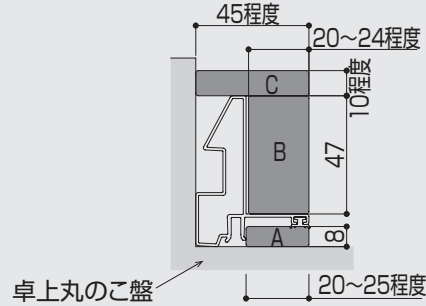


	5#24	5#27	5#30	共通
θ (度)	Lso	Lso	Lso	Lso1
0	2372.2	2676.2	2980.2	0.0
1	2372.6	2676.6	2980.7	0.6
2	2373.6	2677.8	2982.0	1.2
3	2375.5	2679.9	2984.3	1.8
4	2378.0	2682.7	2987.5	2.5
5	2381.3	2686.4	2991.6	3.1
6	2385.3	2690.9	2996.6	3.1
7	2390.0	2696.3	3002.6	4.3
8	2395.5	2702.5	3009.5	5.0
9	2401.8	2709.6	3017.3	5.6
10	2408.8	2717.5	3026.2	6.2
11	2416.6	2726.3	3036.0	6.9
12	2425.2	2736.0	3046.8	7.5
13	2434.6	2746.6	-	8.1
14	2444.8	-	-	8.8
15	2455.9	-	-	9.5

側枠部分斜め切り詰め（前枠側 1 スパン切り詰め）の切り詰め・加工

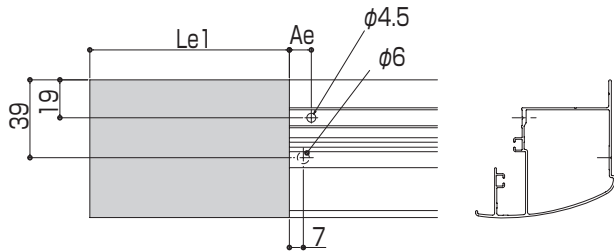


- 母屋は、母屋補強材を取り付けてから加工してください。
「共通の切り詰め・加工（→P.6）参照」
- 側枠は、正確な角度で切断するために木片や平板（A～C）などを利用し、部材を垂直に固定して切断してください。



前枠

1. 前枠を切り詰めてください。
2. 前枠を加工してください。

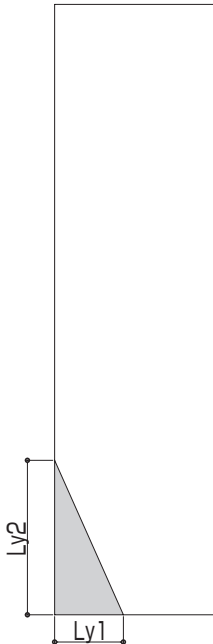


	5#24	5#27	5#30	共通
θ (度)	Le1	Le1	Le1	Ae
0	0.0	0.0	0.0	11.0
2	20.6	23.2	20.8	10.7
4	41.2	46.5	41.6	10.3
5	51.5	58.2	52.0	10.2
6	61.9	69.9	62.5	10.0
8	82.7	93.4	83.5	9.7
10	103.7	117.1	104.7	9.4
12	125.0	141.2	126.2	9.1
14	146.6	165.5	148.0	8.8
15	157.5	177.9	159.0	8.7
16	168.5	190.3	170.2	8.6
18	190.9	215.6	192.8	8.3
20	213.8	241.4	215.9	8.1
22	237.2	267.9	239.5	7.8
24	261.3	295.1	263.9	7.6

(単位：mm)

屋根ふき材

1. 屋根ふき材を加工してください。

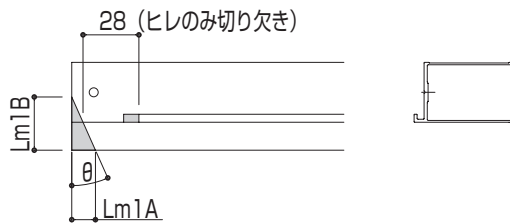


図は太陽光の当たる側を上にした状態を示しています。

θ (度)	5#24		5#27		5#30	
	Ly1	Ly2	Ly1	Ly2	Ly1	Ly2
0	0.0	622.3	0.0	698.3	0.0	628.0
2	21.7	622.1	24.4	698.1	21.9	627.9
4	43.5	622.0	48.8	698.0	43.9	627.8
5	54.4	622.0	61.1	698.0	54.9	627.7
6	65.4	621.9	73.4	697.9	66.0	627.7
8	87.4	621.8	98.1	697.8	88.2	627.6
10	109.6	621.7	123.0	697.7	110.6	627.5
12	132.1	621.6	148.3	697.6	133.4	627.4
14	155.0	621.5	173.9	697.5	156.4	627.3
15	166.5	621.5	186.9	697.5	168.1	627.2
16	178.2	621.4	200.0	697.4	179.8	627.2
18	201.9	621.3	226.6	697.3	203.7	627.0
20	226.1	621.2	253.8	697.2	228.2	626.9
22	250.9	621.1	281.6	697.1	253.3	626.8
24	276.5	621.0	310.3	697.0	279.0	626.7

母屋 1

1. 母屋を加工してください。

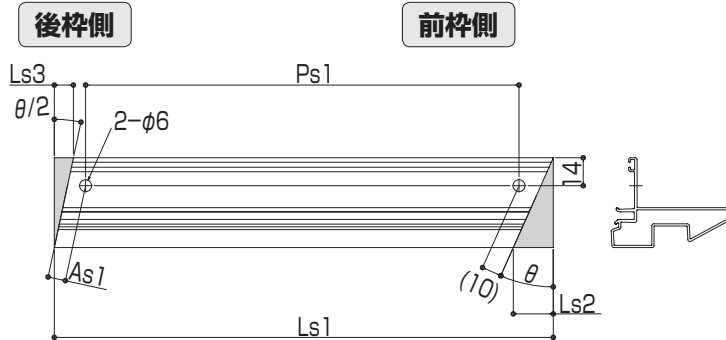


θ (度)	共通	
	Lm1A	Lm1B
0	0.0	29.0
2	1.0	28.8
4	2.0	28.6
5	2.5	28.5
6	3.0	28.4
8	4.0	28.2
10	4.9	28.0
12	5.9	27.8
14	6.9	27.6
15	7.4	27.6
16	7.9	27.5
18	8.9	27.3
20	9.8	27.1
22	10.9	26.9
24	11.9	26.7

(単位 : mm)

側枠 1

1. 側枠をLs1寸法に切り詰めてください。
2. 側枠を加工してください。

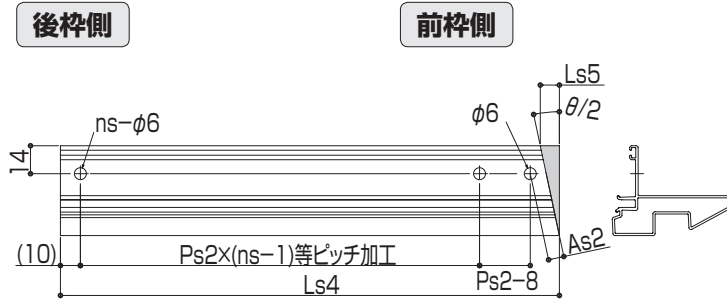


θ(度)	5#24		5#27		5#30		共通		
	Ls1	Ps1	Ls1	Ps1	Ls1	Ps1	Ls2	Ls3	As1
0	589.3	571.3	665.3	647.3	595.0	577.0	0.0	0.0	8.0
2	590.6	571.6	666.7	647.6	596.4	577.4	1.6	0.8	8.0
4	592.8	572.6	668.9	648.8	598.5	578.4	3.1	1.6	8.0
5	594.1	573.4	670.4	649.7	599.9	579.2	3.9	2.0	8.0
6	595.6	574.4	672.0	650.8	601.4	580.2	4.7	2.4	8.0
8	599.2	576.9	675.9	653.6	605.0	582.7	6.3	3.1	8.1
10	603.5	580.1	680.7	657.2	609.4	585.9	7.9	3.9	8.1
12	608.6	584.0	686.3	661.7	614.5	589.9	9.6	4.7	8.1
14	614.6	588.7	692.9	667.1	620.5	594.7	11.2	5.5	8.2
15	617.9	591.4	696.5	670.1	623.8	597.4	12.1	5.9	8.2
16	621.4	594.3	700.4	673.3	627.3	600.3	12.9	6.3	8.2
18	629.0	600.6	708.9	680.6	635.1	606.7	14.6	7.1	8.3
20	637.6	607.9	718.5	688.8	643.7	614.0	16.4	7.9	8.4
22	647.2	616.1	729.2	698.1	653.4	622.3	18.2	8.7	8.5
24	657.8	625.3	741.0	708.5	664.1	631.6	20.0	9.6	8.6

(単位 : mm)

側枠 2

- 1.側枠をLs4寸法に切り詰めてください。
- 2.側枠を加工してください。



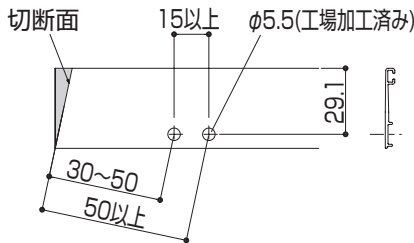
θ (度)	5#24			5#27			5#30			共通	
	Ls4	Ps2	ns	Ls4	Ps2	ns	Ls4	Ps2	ns	Ls5	As2
0	1747.8	579.3	3	1975.8	655.3	3	2350.0	585.0	4	0.0	8.0
2	1748.3			1976.3			2350.5			0.8	8.0
4	1748.8			1976.8			2351.1			1.6	8.0
5	1749.1			1977.1			2351.4			2.0	8.0
6	1749.4			1977.4			2351.6			2.4	8.0
8	1749.9			1977.9			2352.2			3.1	8.0
10	1750.5			1978.5			2352.7			3.9	8.0
12	1751.0			1979.0			2353.3			4.7	8.0
14	1751.6			1979.6			2353.8			5.5	7.9
15	1751.8			1979.8			2354.1			5.9	7.9
16	1752.1			1980.1			2354.4			6.3	7.9
18	1752.7			1980.7			2354.9			7.1	7.9
20	1753.2	1981.2	2355.5	7.9	7.9						
22	1753.8	1981.8	2356.0	8.7	7.9						
24	1754.3	1982.3	2356.6	9.6	7.8						

側枠 1 屋根ふき材押え

- 1.側枠屋根ふき材押えをLso1寸法に切り詰めてください。
- 2.側枠屋根ふき材押えを加工してください。



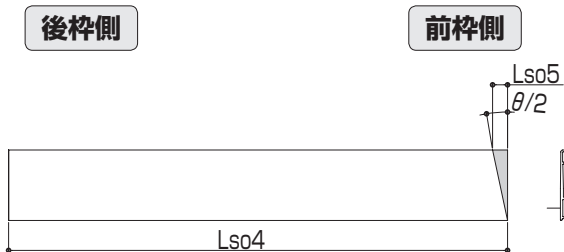
- 3.切断面から50mm以内に既設穴がない場合、側枠屋根ふき材押えに穴加工してください。



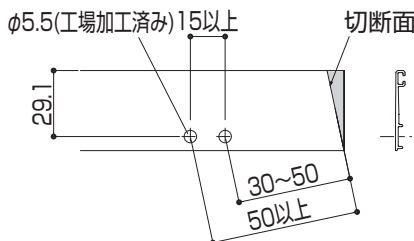
θ(度)	5#24	5#27	5#30	共通	
	Lso1	Lso1	Lso1	Lso2	Lso3
0	607.3	683.3	613.0	0.0	0.0
2	608.7	684.7	614.4	1.0	0.6
4	610.8	687.0	616.6	2.5	1.2
5	612.1	688.4	617.9	3.1	1.5
6	613.7	690.1	619.5	3.7	1.8
8	617.4	694.1	623.2	5.0	2.5
10	612.8	699.0	627.6	6.2	3.1
12	627.1	704.7	632.9	7.5	3.7
14	633.1	711.5	639.1	8.8	4.3
15	636.5	715.2	642.5	9.5	4.6
16	640.1	719.2	646.1	10.1	5.0
18	648.0	727.9	654.0	11.5	5.6
20	656.8	737.7	662.9	12.8	6.2
22	666.6	748.6	672.8	14.3	6.9
24	677.5	758.7	683.8	15.7	7.5

側枠 2 屋根ふき材押え

- 1.側枠屋根ふき材押えをLso4寸法に切り詰めてください。
- 2.側枠屋根ふき材押えを加工してください。



- 3.切断面から50mm以内に既設穴がない場合、側枠屋根ふき材押えに穴加工してください。



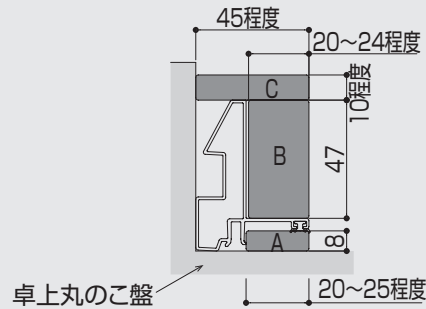
θ(度)	5#24	5#27	5#30	共通
	Lso4	Lso4	Lso4	Lso5
0	1765.0	1993.0	2367.2	0.0
2	1765.3	1993.3	2367.6	0.6
4	1765.7	1993.7	2367.9	1.2
5	1765.9	1993.9	2368.1	1.5
6	1766.1	1994.1	2368.3	1.8
8	1766.4	1994.4	2368.7	2.5
10	1766.8	1994.8	2369.1	3.1
12	1767.2	1995.2	2369.4	3.7
14	1767.6	1995.6	2369.8	4.3
15	1767.8	1995.8	2370.0	4.6
16	1767.9	1995.9	2370.2	5.0
18	1768.3	1996.3	2370.6	5.6
20	1768.7	1996.7	2371.0	6.2
22	1769.1	1997.1	2371.3	6.9
24	1769.5	1997.5	2371.7	7.5

(単位：mm)

側枠部分斜め切り詰め（前枠側 2 スパン切り詰め）の切り詰め・加工

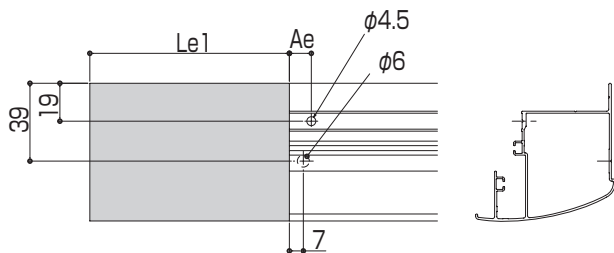


- 入隅納まりを併用する場合は、母屋の切り詰め・加工が異なります。
「入隅納まりを併用する場合（→P.62）参照」
- 母屋は、母屋補強材を取り付けてから加工してください。
「共通の切り詰め・加工（→P.6）参照」
- 側枠は、正確な角度で切断するために木片や平板（A～C）などを利用し、部材を垂直に固定して切断してください。



前枠

1. 前枠を切り詰めてください。
2. 前枠を加工してください。

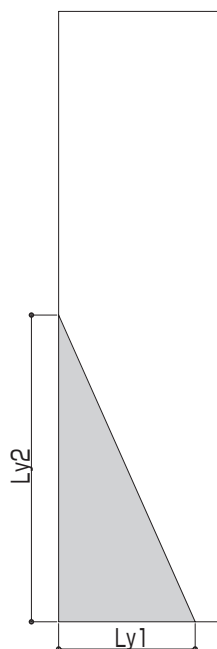


	5#24	5#27	5#30	共通
θ (度)	Le1	Le1	Le1	Ae
0	0.0	0.0	0.0	11.0
2	40.8	46.1	41.2	10.7
4	81.7	92.3	82.5	10.3
5	102.2	115.5	103.2	10.2
6	122.8	138.7	124.0	10.0
8	164.1	185.5	165.7	9.7
10	205.9	232.7	207.9	9.4
12	248.1	280.4	250.6	9.1
14	291.0	328.9	293.9	8.8
15	312.7	353.4	315.8	8.7
16	334.6	378.2	337.9	8.6
18	379.1	428.5	382.8	8.3
20	424.6	479.9	428.8	8.1
22	471.2	532.7	475.9	7.8
24	519.2	586.9	524.3	7.6

(単位 : mm)

屋根ふき材

1. 屋根ふき材を加工してください。



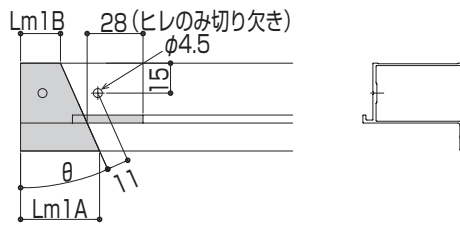
図は太陽光の当たる側を上にした状態を示しています。

θ (度)	5#24		5#27		5#30	
	Ly1	Ly2	Ly1	Ly2	Ly1	Ly2
0	0.0	1201.5	0.0	1353.5	0.0	1213.0
2	42.0	1201.4	47.3	1353.4	42.4	1212.9
4	84.0	1201.3	94.6	1353.3	84.8	1212.8
5	105.1	1201.2	118.4	1353.2	106.1	1212.7
6	126.2	1201.2	142.2	1353.2	127.5	1212.7
8	168.8	1201.1	190.2	1353.1	170.4	1212.6
10	211.8	1201.0	238.6	1353.0	213.8	1212.5
12	255.3	1200.9	287.6	1352.9	257.7	1212.4
14	299.4	1200.8	337.3	1352.8	302.3	1212.3
15	321.7	1200.7	362.5	1352.7	324.8	1212.2
16	299.4	1200.7	387.9	1352.7	347.6	1212.2
18	390.1	1200.5	439.5	1352.5	393.8	1212.0
20	436.9	1200.4	492.2	1352.4	441.1	1211.9
22	485.0	1200.3	546.4	1352.3	489.6	1211.8
24	534.4	1200.2	602.0	1352.2	539.5	1211.7

(単位 : mm)

母屋 1

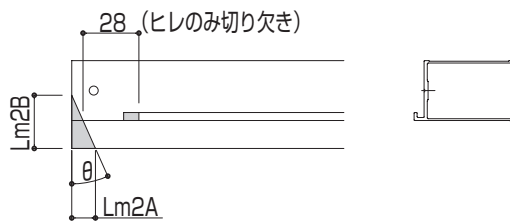
1.母屋を加工してください。



θ (度)	5#24		5#27		5#30	
	Lm1A	Lm1B	Lm1A	Lm1B	Lm1A	Lm1B
0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
2	21.2	19.7	23.9	22.4	21.4	19.9
4	42.5	39.4	47.8	44.7	42.9	39.8
5	53.2	49.3	59.8	56.0	53.7	49.8
6	63.9	59.2	71.9	67.2	64.5	59.8
8	85.4	79.2	96.1	89.9	86.2	80.0
10	107.1	99.3	120.5	112.7	108.1	100.3
12	129.0	119.7	145.2	135.8	130.3	120.9
14	151.3	140.3	170.3	159.3	152.8	141.8
15	162.6	150.8	183.0	171.2	164.1	152.3
16	174.0	161.4	195.8	183.1	175.6	163.0
18	197.1	182.8	221.8	207.5	198.9	184.6
20	220.7	204.7	248.3	232.3	222.8	206.8
22	244.9	227.1	275.6	257.8	247.2	229.4
24	269.8	250.2	303.6	284.0	272.3	252.7

母屋 2

1.母屋を加工してください。

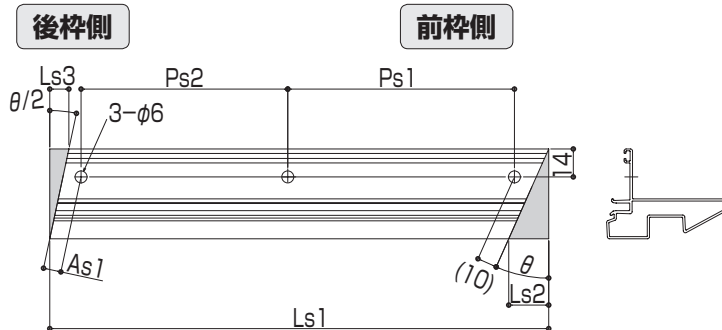


θ (度)	共通	
	Lm2A	Lm2B
0	0.0	29.0
2	1.0	28.8
4	2.0	28.6
5	2.5	28.5
6	3.0	28.4
8	4.0	28.2
10	4.9	28.0
12	5.9	27.8
14	6.9	27.6
15	7.4	27.6
16	7.9	27.5
18	8.9	27.3
20	9.8	27.1
22	10.9	26.9
24	11.9	26.7

(単位 : mm)

側枠 1

- 1.側枠をLs1寸法に切り詰めてください。
- 2.側枠を加工してください。

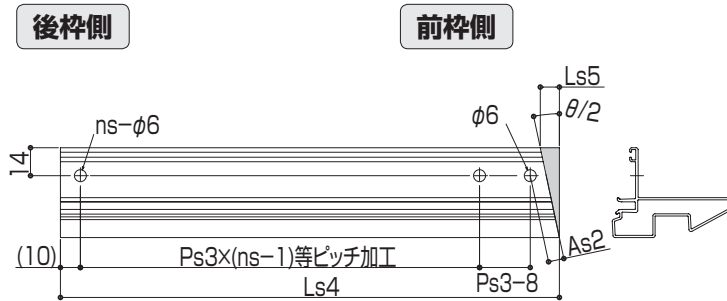


θ (度)	5#24			5#27			5#30			共通		
	Ls1	Ps1	Ps2	Ls1	Ps1	Ps2	Ls1	Ps1	Ps2	Ls2	Ls3	As1
0	1168.5	579.3	571.3	1320.5	655.3	647.3	1180.0	585.0	577.0	0.0	0.0	8.0
2	1170.2	579.6	571.6	1322.3	655.6	647.6	1181.7	585.4	577.4	1.6	0.8	8.0
4	1173.4	580.7	572.6	1325.8	656.9	648.8	1184.9	586.4	578.6	3.1	1.6	8.0
5	1175.5	581.5	573.4	1328.1	657.8	649.7	1187.1	587.2	579.2	3.9	2.0	8.0
6	1178.0	582.4	574.4	1330.9	658.9	650.8	1189.6	588.2	580.2	4.7	2.4	8.0
8	1184.1	584.9	576.9	1337.6	661.7	653.6	1195.7	590.7	582.7	6.3	3.1	8.1
10	1191.7	588.2	580.1	1346.1	665.4	657.2	1203.4	594.0	585.9	7.9	3.9	8.1
12	1200.8	592.2	584.0	1356.2	669.9	661.7	1212.6	598.1	589.9	9.6	4.7	8.1
14	1211.6	597.0	588.7	1368.2	675.3	667.1	1223.4	602.9	594.7	11.2	5.5	8.2
15	1217.6	599.7	591.4	1374.9	678.4	670.1	1229.5	605.6	597.4	12.1	5.9	8.2
16	1224.0	602.6	594.3	1382.1	681.7	673.3	1235.9	608.6	600.3	12.9	6.3	8.2
18	1238.1	609.1	600.6	1397.9	689.0	680.6	1250.2	615.1	606.7	14.6	7.1	8.3
20	1254.1	616.4	607.9	1415.8	697.3	688.8	1266.3	622.5	614.0	16.4	7.9	8.4
22	1272.0	624.7	616.1	1435.9	706.7	698.1	1284.4	630.9	622.3	18.2	8.7	8.5
24	1291.9	634.1	625.3	1458.3	717.3	708.5	1304.5	640.4	631.6	20.0	9.6	8.6

(単位 : mm)

側枠 2

- 1.側枠をLs4寸法に切り詰めてください。
- 2.側枠を加工してください。



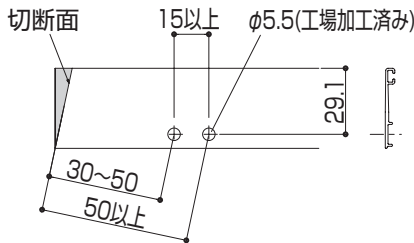
θ (度)	5#24			5#27			5#30			共通	
	Ls4	Ps3	ns	Ls4	Ps3	ns	Ls4	Ps3	ns	Ls5	As2
0	1168.5			1320.5			1765.0			0.0	8.0
2	1169.0			1321.0			1765.5			0.8	8.0
4	1169.6			1321.6			1766.1			1.6	8.0
5	1169.9			1321.9			1766.4			2.0	8.0
6	1170.1			1322.1			1766.6			2.4	8.0
8	1170.7			1322.7			1767.2			3.1	8.0
10	1171.2			1323.2			1767.7			3.9	8.0
12	1171.8	579.3	2	1323.8	655.3	2	1768.3	585.0	3	4.7	8.0
14	1172.3			1324.3			1768.8			5.5	7.9
15	1172.6			1324.6			1769.1			5.9	7.9
16	1172.9			1324.9			1769.4			6.3	7.9
18	1173.4			1325.4			1769.9			7.1	7.9
20	1174.0			1326.0			1770.5			7.9	7.9
22	1174.5			1326.5			1771.0			8.7	7.9
24	1175.1			1327.1			1771.6			9.6	7.8

側枠 1 屋根ふき材押え

- 1.側枠屋根ふき材押えをLso1寸法に切り詰めてください。
- 2.側枠屋根ふき材押えを加工してください。



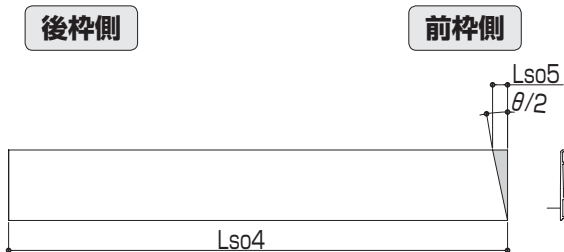
- 3.切断面から50mm以内に既設穴がない場合、側枠屋根ふき材押えに穴加工してください。



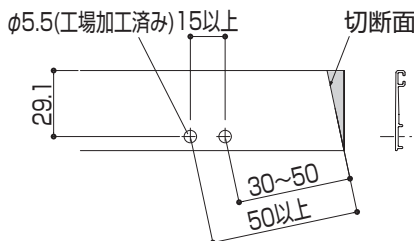
	5#24	5#27	5#30	共通	
θ (度)	Lso1	Lso1	Lso1	Lso2	Lso3
0	1186.5	1338.5	1198.0	0.0	0.0
2	1188.1	1340.2	1199.6	1.0	0.6
4	1191.1	1343.5	1199.6	2.5	1.2
5	1193.2	1345.8	1204.7	3.1	1.5
6	1195.6	1348.5	1207.2	3.7	1.8
8	1201.6	1355.1	1213.2	5.0	2.5
10	1209.1	1363.5	1220.8	6.2	3.1
12	1218.2	1373.6	1230.0	7.5	3.7
14	1228.9	1385.6	1240.8	8.8	4.3
15	1234.9	1392.3	1246.8	9.5	4.6
16	1241.3	1399.4	1253.3	10.1	5.0
18	1255.5	1415.3	1267.6	11.5	5.6
20	1271.5	1433.3	1283.7	12.8	6.2
22	1289.5	1453.4	1301.9	14.3	6.9
24	1309.5	1475.9	1322.1	15.7	7.5

側枠 2 屋根ふき材押え

- 1.側枠屋根ふき材押えをLso4寸法に切り詰めてください。
- 2.側枠屋根ふき材押えを加工してください。



- 3.切断面から50mm以内に既設穴がない場合、側枠屋根ふき材押えに穴加工してください。



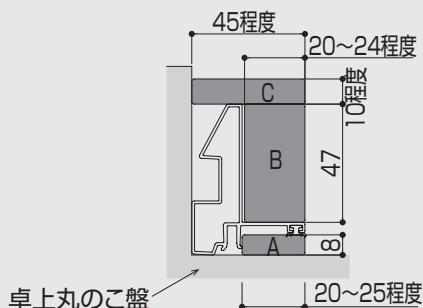
	5#24	5#27	5#30	共通
θ (度)	Lso4	Lso4	Lso4	Lso5
0	1185.7	1337.7	1782.2	0.0
2	1186.1	1338.1	1782.6	0.6
4	1186.4	1338.4	1782.9	1.2
5	1186.6	1338.6	1783.1	1.5
6	1186.8	1338.8	1783.3	1.8
8	1187.2	1339.2	1783.7	2.5
10	1187.6	1339.6	1784.1	3.1
12	1187.9	1339.9	1784.4	3.7
14	1188.3	1340.3	1784.8	4.3
15	1188.5	1340.5	1785.0	4.6
16	1188.7	1340.7	1785.2	5.0
18	1189.1	1341.1	1785.6	5.6
20	1189.5	1341.5	1786.0	6.2
22	1189.8	1341.8	1786.3	6.9
24	1190.2	1342.2	1786.7	7.5

(単位：mm)

側枠部分斜め切り詰め（前枠側 3 スパン切り詰め）の切り詰め・加工

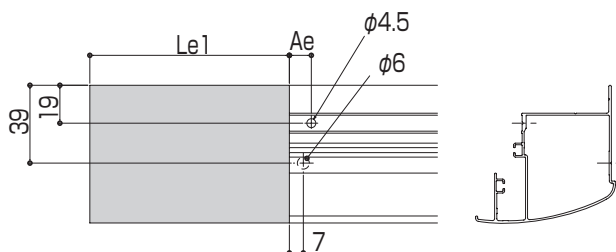


- 入隅納まりを併用する場合は、母屋の切り詰め・加工が異なります。
「入隅納まりを併用する場合（→P.62）参照」
- 母屋は、母屋補強材を取り付けてから加工してください。
「共通の切り詰め・加工（→P.6）参照」
- 側枠は、正確な角度で切断するために木片や平板（A～C）などを利用し、部材を垂直に固定して切断してください。



前枠

1. 前枠を切り詰めてください。
2. 前枠を加工してください。

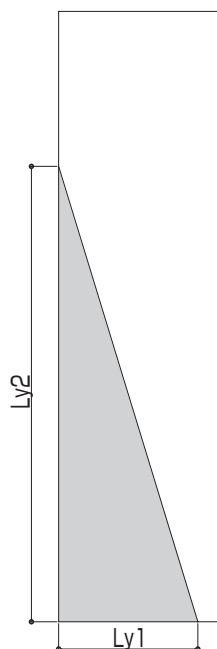


	5#24	5#27	5#30	共通
θ (度)	Le1	Le1	Le1	Ae
0	0.0	0.0	0.0	11.0
2	61.0	69.0	61.6	10.7
4	122.2	138.1	123.4	10.3
5	152.9	172.8	154.4	10.2
6	183.6	207.6	185.4	10.0
8	245.5	277.6	247.9	9.7
10	308.0	348.2	311.0	9.4
12	371.2	419.7	374.9	9.1
14	435.4	492.3	439.7	8.8
15	467.9	529.0	472.5	8.7
16	500.7	566.1	505.7	8.6
17	533.8	603.5	539.1	8.4
18	567.3	—	572.9	8.3
19	601.2	—	607.1	8.2

(単位 : mm)

屋根ふき材

1. 屋根ふき材を加工してください。



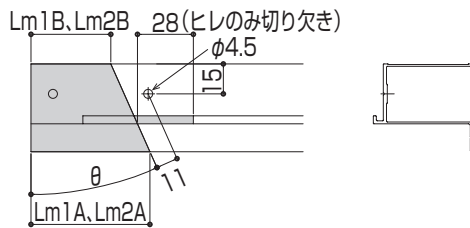
図は太陽光の当たる側を上にした状態を示しています。

θ (度)	5#24		5#27		5#30	
	Ly1	Ly2	Ly1	Ly2	Ly1	Ly2
0	0.0	1780.8	0.0	2008.8	0.0	1798.0
2	62.2	1780.6	70.1	2008.6	62.8	1797.9
4	124.5	1780.5	140.5	2008.5	125.7	1797.8
5	155.8	1780.5	175.7	2008.5	157.3	1797.7
6	187.1	1780.4	211.1	2008.4	188.9	1797.7
8	250.2	1780.3	282.3	2008.3	252.6	1797.6
10	313.9	1780.2	354.1	2008.2	316.9	1797.5
12	378.4	1780.1	426.8	2008.1	382.0	1797.4
14	443.8	1780.0	500.7	2008.0	448.1	1797.3
15	476.9	1780.0	538.0	2008.0	481.6	1797.2
16	510.4	1779.9	575.8	2007.9	515.3	1797.2
17	544.2	1779.9	613.9	2007.9	549.4	1797.1
18	578.3	1779.8	-	-	583.9	1797.0
19	612.8	1779.7	-	-	618.8	1797.0

(単位 : mm)

母屋 1、2

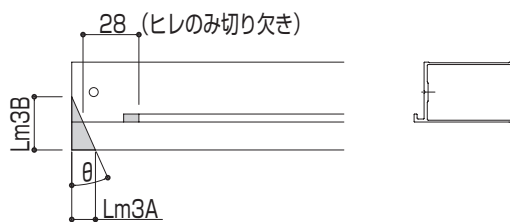
1. 母屋を加工してください。



θ(度)	5#24				5#27				5#30			
	母屋1		母屋2		母屋1		母屋2		母屋1		母屋2	
	Lm1A	Lm1B	Lm2A	Lm2B	Lm1A	Lm1B	Lm2A	Lm2B	Lm1A	Lm1B	Lm2A	Lm2B
0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
2	41.5	39.9	21.2	19.7	46.8	45.2	23.9	22.4	41.9	40.3	21.4	19.9
4	83.0	79.9	42.5	39.4	93.6	90.6	47.8	44.7	83.8	80.7	42.9	39.8
5	103.9	100.0	53.2	49.3	117.1	113.3	59.8	56.0	104.9	101.0	53.7	49.8
6	124.8	120.1	63.9	59.2	140.7	136.1	71.9	67.2	126.0	121.3	64.5	59.8
8	166.8	160.6	85.4	79.2	188.1	182.0	96.1	89.9	168.4	162.2	86.2	80.0
10	209.2	201.5	107.1	99.3	236.0	228.3	120.5	112.7	211.2	203.5	108.1	100.3
12	252.2	242.8	129.0	119.7	284.5	275.1	145.2	135.8	254.6	245.3	130.3	120.9
14	295.7	284.8	151.3	140.3	333.6	322.7	170.3	159.3	298.6	287.6	152.8	141.8
15	317.8	306.0	162.6	150.8	358.5	346.7	183.0	171.2	320.9	309.1	164.1	152.3
16	340.1	327.5	174.0	161.4	383.7	371.0	195.8	183.1	343.4	330.7	175.6	163.0
17	362.6	349.1	185.5	172.0	409.0	395.6	208.7	195.2	366.1	352.6	187.2	173.8
18	385.3	371.0	197.1	182.8	-	-	-	-	389.0	374.7	198.9	184.6
19	408.3	393.1	208.8	193.7	-	-	-	-	412.2	397.1	210.8	195.6

母屋 3

1. 母屋を加工してください。

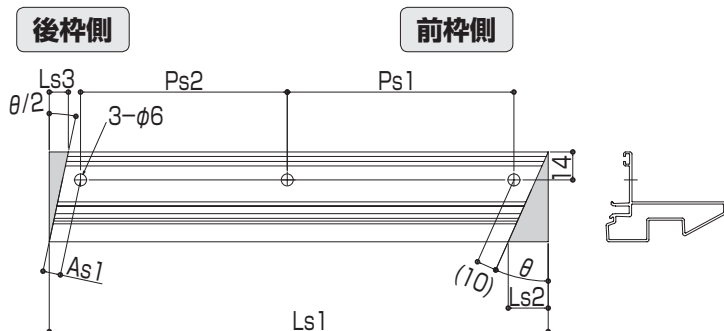


θ(度)	共通	
	Lm3A	Lm3B
0	0.0	29.0
2	1.0	28.8
4	2.0	28.6
5	2.5	28.5
6	3.0	28.4
8	4.0	28.2
10	4.9	28.0
12	5.9	27.8
14	6.9	27.6
15	7.4	27.6
16	7.9	27.5
17	8.9	27.4
18	9.8	27.3
19	11.9	27.2

(単位 : mm)

側枠 1

1. 側枠をLs1寸法に切り詰めてください。
2. 側枠を加工してください。



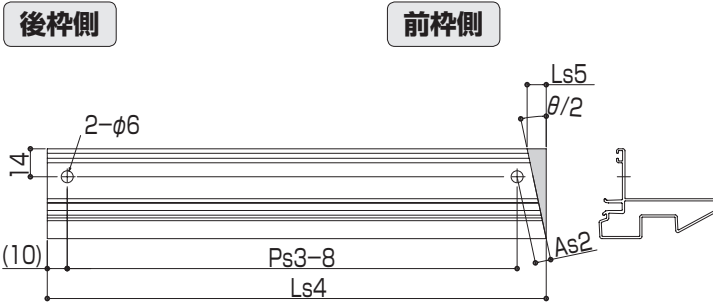
θ (度)	5#24			5#27			5#30			共通		
	Ls1	Ps1	Ps2	Ls1	Ps1	Ps2	Ls1	Ps1	Ps2	Ls2	Ls3	As1
0	1747.8	579.3	571.3	1975.8	655.3	647.3	1765.0	585.0	577.0	0.0	0.0	8.0
2	1749.8	579.6	571.6	1978.0	655.6	647.6	1767.1	585.4	577.4	1.6	0.8	8.0
4	1754.1	580.7	572.6	1982.6	656.9	648.8	1771.4	586.4	578.4	3.1	1.6	8.0
5	1757.0	581.5	573.4	1985.9	657.8	649.7	1774.3	587.2	579.2	3.9	2.0	8.0
6	1760.5	582.4	574.4	1989.7	658.9	650.8	1777.8	588.2	580.2	4.7	2.4	8.0
8	1769.1	584.9	576.9	1999.3	661.7	653.6	1786.5	590.7	582.7	6.3	3.1	8.1
10	1779.9	588.2	580.1	2011.4	665.4	657.2	1797.4	594.0	585.9	7.9	3.9	8.1
12	1793.0	592.2	584.0	2026.1	669.9	661.7	1810.7	598.1	589.9	9.6	4.7	8.1
14	1808.6	597.0	588.7	2043.5	675.3	667.1	1826.3	602.9	594.7	11.2	5.5	8.2
15	1817.2	599.7	591.4	2053.3	678.4	670.1	1835.1	605.6	597.4	12.1	5.9	8.2
16	1826.6	602.6	594.3	2063.7	681.7	673.3	1844.5	608.6	600.3	12.9	6.3	8.2
17	1836.5	605.7	597.4	2074.9	685.2	676.8	1854.6	611.7	603.4	13.8	6.7	8.3
18	1847.2	609.1	600.6	-	-	-	1865.3	615.1	606.7	14.6	7.1	8.3
19	1858.5	612.6	604.2	-	-	-	1876.7	618.7	610.2	15.5	7.5	8.3

(単位 : mm)

側枠 2

- 1.側枠をLs4寸法に切り詰めてください。
- 2.側枠を加工してください。

《 5#24、5#27 》



《 5#30 》



θ (度)	5#24		5#27		5#30		共通	
	Ls4	Ps3	Ls4	Ps3	Ls4	Ps3	Ls5	As2
0	589.3	579.3	665.3	655.3	1180.0	585.0	0.0	8.0
2	589.8		665.8		1180.5		0.8	8.0
4	590.3		666.3		1181.1		1.6	8.0
5	590.6		666.6		1181.4		2.0	8.0
6	590.9		666.9		1181.6		2.4	8.0
8	591.4		667.4		1182.2		3.1	8.0
10	592.0		668.0		1182.7		3.9	8.0
12	592.5		668.5		1183.3		4.7	8.0
14	593.1		669.1		1183.8		5.5	7.9
15	593.3		669.3		1184.1		5.9	7.9
16	593.6		669.6		1184.4		6.3	7.9
17	593.9		669.9		1184.6		6.7	7.9
18	594.2		-		-		1184.9	7.1
19	594.4	-	-	1185.2	7.5	7.9		

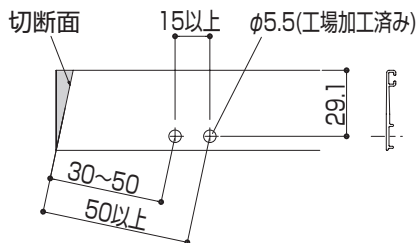
(単位 : mm)

側枠 1 屋根ふき材押え

- 1.側枠屋根ふき材押えをLso1寸法に切り詰めてください。
- 2.側枠屋根ふき材押えを加工してください。



- 3.切断面から50mm以内に既設穴がない場合、側枠屋根ふき材押えに穴加工してください。



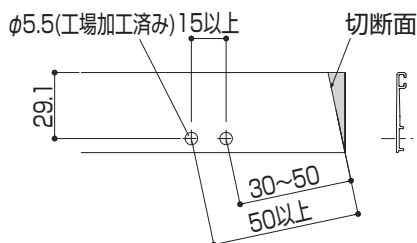
	5#24	5#27	5#30	共通	
θ (度)	Lso1	Lso1	Lso1	Lso2	Lso3
0	1765.8	1993.8	1783.0	0.0	0.0
2	1767.7	1995.8	1784.9	1.0	0.6
4	1771.8	2000.3	1789.1	2.5	1.2
5	1774.6	2003.5	1792.0	3.1	1.5
6	1778.1	2007.3	1795.4	3.7	1.8
8	1786.6	2016.8	1804.0	5.0	2.5
10	1797.3	2028.8	1814.8	6.2	3.1
12	1810.4	2043.5	1828.0	7.5	3.7
14	1825.9	2060.9	1843.7	8.8	4.3
15	1834.6	2070.6	1852.5	9.5	4.6
16	1843.9	2081.1	1861.9	10.1	5.0
17	1853.9	2092.3	1871.9	10.8	5.3
18	1864.5	-	1882.7	11.5	5.6
19	1864.5	-	1894.1	12.2	5.9

側枠 2 屋根ふき材押え

- 1.側枠屋根ふき材押えをLso4寸法に切り詰めてください。
- 2.側枠屋根ふき材押えを加工してください。



- 3.切断面から50mm以内に既設穴がない場合、側枠屋根ふき材押えに穴加工してください。



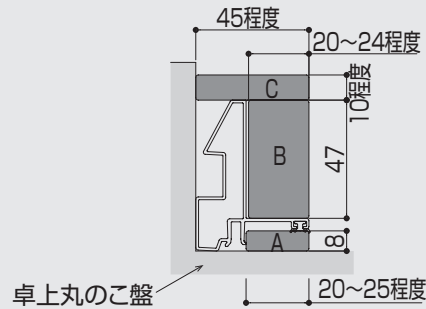
	5#24	5#27	5#30	共通
θ (度)	Lso4	Lso4	Lso4	Lso5
0	606.5	682.5	1197.2	0.0
2	606.8	682.8	1197.6	0.6
4	607.2	683.2	1197.9	1.2
5	607.4	683.4	1198.1	1.5
6	607.6	683.6	1198.3	1.8
8	607.9	683.9	1198.7	2.5
10	608.3	684.3	1199.1	3.1
12	608.7	684.7	1199.4	3.7
14	609.1	685.1	1199.8	4.3
15	609.3	685.3	1200.0	4.6
16	609.4	685.4	1200.2	5.0
17	609.6	685.6	1200.4	5.3
18	609.8	-	1200.6	5.6
19	610.0	-	1200.8	5.9

(単位：mm)

側枠部分斜め切り詰め（前枠側 4 スパン切り詰め）の切り詰め・加工

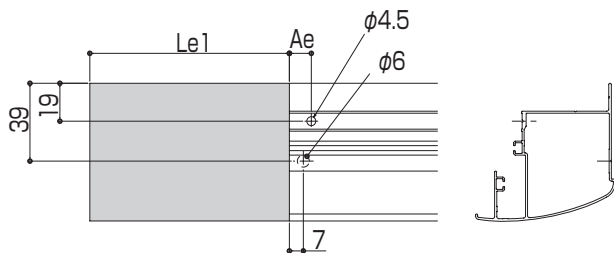


- 入隅納まりを併用する場合は、母屋の切り詰め・加工が異なります。
「入隅納まりを併用する場合（→P.62）参照」
- 母屋は、母屋補強材を取り付けてから加工してください。
「共通の切り詰め・加工（→P.6）参照」
- 側枠は、正確な角度で切断するために木片や平板（A～C）などを利用し、部材を垂直に固定して切断してください。



前枠

1. 前枠を切り詰めてください。
2. 前枠を加工してください。

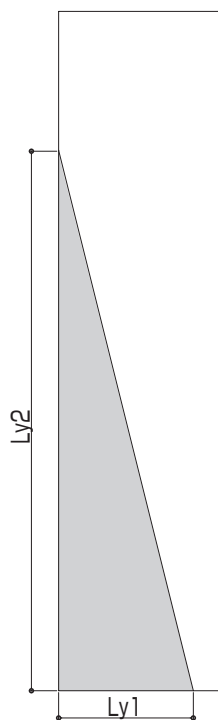


	5#30	共通
θ (度)	Le1	Ae
0	0.0	11.0
2	82.1	10.7
4	164.3	10.3
5	205.6	10.2
6	246.9	10.0
8	330.2	9.7
10	414.2	9.4
12	499.3	9.1
14	585.6	8.8

(単位：mm)

屋根ふき材

1. 屋根ふき材を加工してください。



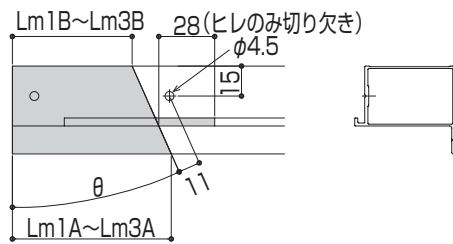
図は太陽光の当たる側を上にした状態を示しています。

5#30		
θ (度)	Ly1	Ly2
0	0.0	2383.0
2	83.2	2382.9
4	166.6	2382.8
5	208.5	2382.7
6	250.4	2382.7
8	334.8	2382.6
10	420.1	2382.5
12	506.4	2382.4
14	594.0	2382.4

(単位 : mm)

母屋 1 ~ 3

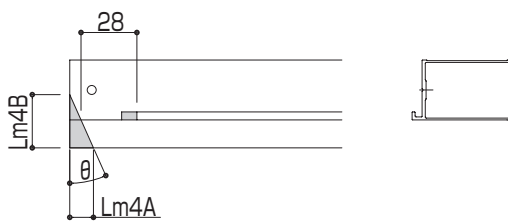
1. 母屋を加工してください。



θ (度)	5#30					
	母屋1		母屋2		母屋3	
	Lm1A	Lm1B	Lm2A	Lm2B	Lm3A	Lm3B
0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
2	62.3	60.8	41.9	40.3	21.4	19.9
4	124.7	121.6	83.8	80.7	42.9	39.8
5	156.0	152.2	104.9	101.0	53.7	49.8
6	187.4	182.8	126.0	121.3	64.5	59.8
8	250.6	244.4	168.4	162.2	86.2	80.0
10	314.4	306.6	211.2	203.5	108.1	100.3
12	379.0	369.6	254.6	245.3	130.3	120.9
14	444.5	433.5	298.6	287.6	152.8	141.8

母屋 4

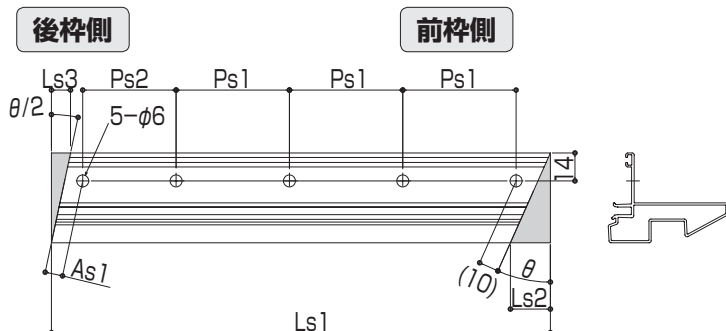
1. 母屋を加工してください。



θ (度)	5#30	
	Lm4A	Lm4B
0	0.0	29.0
2	1.0	28.8
4	2.0	28.6
5	2.5	28.5
6	3.0	28.4
8	4.0	28.2
10	4.9	28.0
12	5.9	27.8
14	6.9	27.6

側枠 1

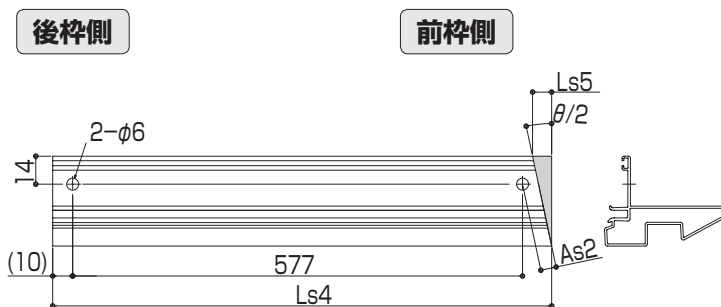
- 1.側枠をLs1寸法に切り詰めてください。
- 2.側枠を加工してください。



5#30						
θ(度)	Ls1	Ls2	Ls3	Ps1	Ps2	As1
0	2350.0	0.0	0.0	585.0	577.0	8.0
2	2352.5	1.6	0.8	585.4	577.4	8.0
4	2357.8	3.1	1.6	586.4	578.4	8.0
5	2361.6	3.9	2.0	587.2	579.2	8.0
6	2366.0	4.7	2.4	588.2	580.2	8.0
8	2377.2	6.3	3.1	590.7	582.7	8.1
10	2391.4	7.9	3.9	594.0	585.9	8.1
12	2408.7	9.6	4.7	598.1	589.9	8.1
14	2429.2	11.2	5.5	602.9	594.7	8.2

側枠 2

- 1.側枠をLs4寸法に切り詰めてください。
- 2.側枠を加工してください。



5#30			
θ(度)	Ls1	Ls2	As2
0	595.0	0.0	8.0
2	595.5	0.8	8.0
4	596.1	1.6	8.0
5	596.4	2.0	8.0
6	596.6	2.4	8.0
8	597.2	3.1	8.0
10	597.7	3.9	8.0
12	598.3	4.7	8.0
14	598.8	5.5	7.9

(単位：mm)

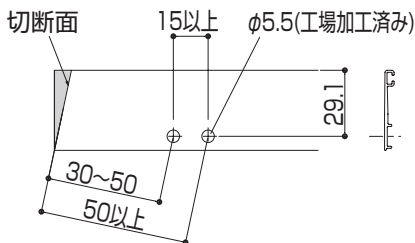
側枠 1 屋根ふき材押え

- 1.側枠屋根ふき材押えをLso1寸法に切り詰めてください。
- 2.側枠屋根ふき材押えを加工してください。



θ(度)	5#30 共通		
	Lso1	Lso2	Lso3
0	2368.0	0.0	0.0
2	2370.3	1.0	0.6
4	2375.5	2.5	1.2
5	2379.2	3.1	1.5
6	2383.6	3.7	1.8
8	2394.7	5.0	2.5
10	2408.9	6.2	3.1
12	2426.1	7.5	3.7
14	2446.6	8.8	4.3

- 3.切断面から50mm以内に既設穴がない場合、側枠屋根ふき材押えに穴加工してください。



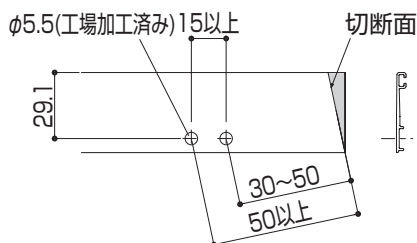
側枠 2 屋根ふき材押え

- 1.側枠屋根ふき材押えをLso4寸法に切り詰めてください。
- 2.側枠屋根ふき材押えを加工してください。



θ(度)	5#30	
	Lso4	Lso5
0	612.2	0.0
2	612.6	0.6
4	612.9	1.2
5	613.1	1.5
6	613.3	1.8
8	613.7	2.5
10	614.1	3.1
12	614.4	3.7
14	614.8	4.3

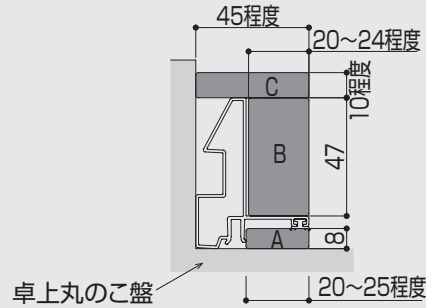
- 3.切断面から50mm以内に既設穴がない場合、側枠屋根ふき材押えに穴加工してください。



側枠部分斜め切り詰め（後枠側 1 スパン切り詰め）の切り詰め・加工

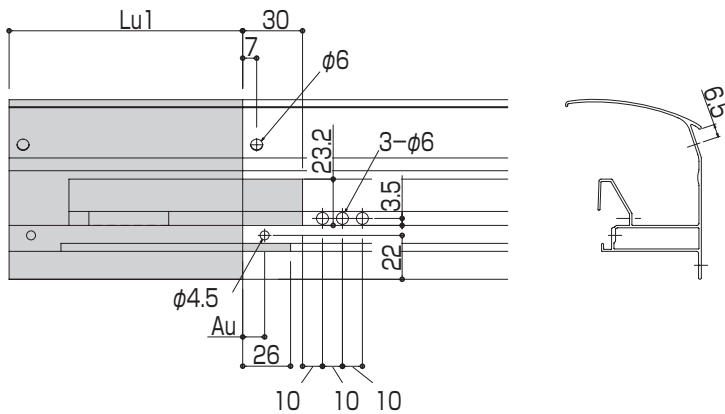


- 母屋は、母屋補強材を取り付けてから加工してください。
「共通の切り詰め・加工（→P.6）参照」
- 側枠は、正確な角度で切断するために木片や平板（A～C）などを利用し、部材を垂直に固定して切断してください。



後枠

1. 後枠を切り詰めてください。
2. 後枠を加工してください。

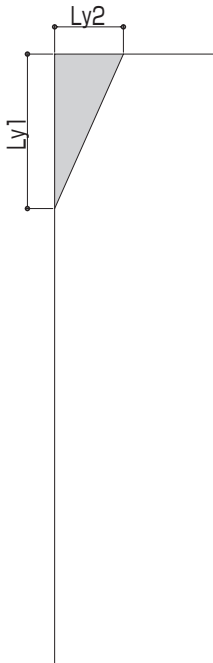


	5#24	5#27	5#30	共通
θ (度)	Lu1	Lu1	Lu1	Au
0	0.0	0.0	0.0	11.0
2	20.6	23.2	20.8	10.7
4	41.2	46.5	41.6	10.3
5	51.5	58.2	52.0	10.2
6	61.9	69.9	62.5	10.0
8	82.7	93.4	83.5	9.7
10	103.7	117.1	104.7	9.4
12	125.0	141.2	126.2	9.1
14	146.6	165.5	148.0	8.8
15	157.5	177.9	159.0	8.7
16	168.5	190.3	170.2	8.6
18	190.9	215.6	192.8	8.3
20	213.8	241.4	215.9	8.1
22	237.2	267.9	239.5	7.8
24	261.3	295.1	263.9	7.6

(単位 : mm)

屋根ふき材

1. 屋根ふき材を加工してください。

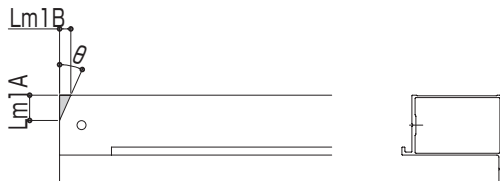


図は太陽光の当たる側を上にした状態を示しています。

θ (度)	5#24		5#27		5#30	
	Ly1	Ly2	Ly1	Ly2	Ly1	Ly2
0	606.3	0.0	682.3	0.0	612.0	0.0
2	606.1	21.2	682.1	23.8	611.9	21.4
4	606.0	42.4	682.0	47.7	611.8	42.8
5	606.0	53.0	682.0	59.7	611.7	53.5
6	605.9	63.7	681.9	71.7	611.7	64.3
8	605.8	85.1	681.8	95.8	611.6	86.0
10	605.7	106.8	681.7	120.2	611.5	107.8
12	605.6	128.7	681.6	144.9	611.4	130.0
14	605.5	151.0	681.5	169.9	611.3	152.4
15	605.5	162.2	681.5	182.6	611.2	163.8
16	605.4	173.6	681.4	195.4	611.2	175.2
18	605.3	196.7	681.3	221.4	611.0	198.5
20	605.2	220.3	681.2	247.9	610.9	222.4
22	605.1	244.5	681.1	275.2	610.8	246.8
24	605.0	269.4	681.0	303.2	610.7	271.9

母屋 1

1. 母屋を加工してください。

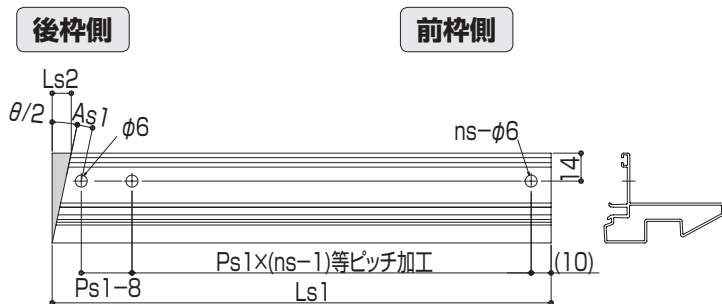


θ (度)	共通	
	Lm1A	Lm1B
0	15.0	0.0
2	14.8	0.5
4	14.6	1.0
5	14.5	1.3
6	14.4	1.5
8	14.2	2.0
10	14.0	2.5
12	13.8	2.9
14	13.6	3.4
15	13.6	3.6
16	13.5	3.9
18	13.3	4.3
20	13.1	4.8
22	12.9	5.2
24	12.7	5.6

(単位 : mm)

側枠 1

- 1.側枠をLs1寸法に切り詰めてください。
- 2.側枠を加工してください。

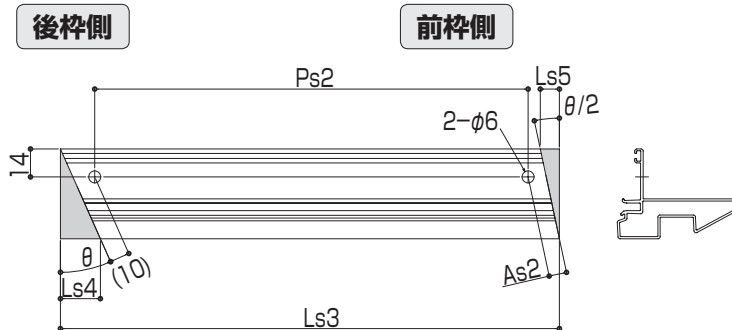


θ(度)	5#24			5#27			5#30			共通	
	Ls1	Ps1	ns	Ls1	Ps1	ns	Ls1	Ps1	ns	Ls2	As1
0	1747.8			1975.8			2350.0			0.0	8.0
2	1748.3			1976.3			2350.5			0.8	8.0
4	1748.8			1976.8			2351.1			1.6	8.0
5	1749.1			1977.1			2351.4			2.0	8.0
6	1749.4			1977.4			2351.6			2.4	8.0
8	1749.9			1977.9			2352.2			3.1	8.0
10	1750.5			1978.5			2352.7			3.9	8.0
12	1751.0	579.3	3	1979.0	655.3	3	2353.3	585.0	4	4.7	8.0
14	1751.6			1979.6			2353.8			5.5	7.9
15	1751.8			1979.8			2354.1			5.9	7.9
16	1752.1			1980.1			2354.4			6.3	7.9
18	1752.7			1980.7			2354.9			7.1	7.9
20	1753.2			1981.2			2355.5			7.9	7.9
22	1753.8			1981.8			2356.0			8.7	7.9
24	1754.3			1982.3			2356.6			9.6	7.8

(単位 : mm)

側枠 2

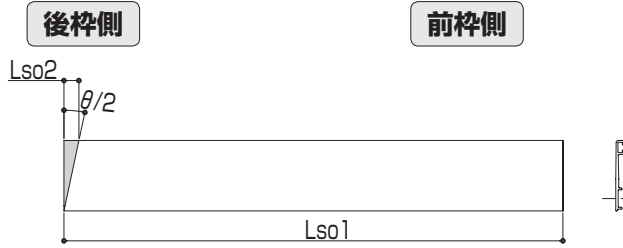
- 1.側枠をLs3寸法に切り詰めてください。
- 2.側枠を加工してください。



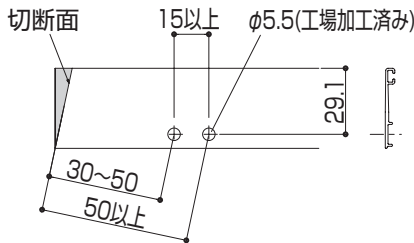
θ (度)	5#24		5#27		5#30		共通		
	Ls3	Ps2	Ls3	Ps2	Ls3	Ps2	Ls4	Ls5	As2
0	589.3	571.3	665.3	647.3	595.0	577.0	0.0	0.0	8.0
2	590.6	571.6	666.7	647.6	596.4	577.4	1.6	0.8	8.0
4	592.8	572.6	668.9	648.8	598.5	578.4	3.1	1.6	8.0
5	594.1	573.4	670.4	649.7	599.9	579.2	3.9	2.0	8.0
6	595.6	574.4	672.0	650.8	601.4	580.2	4.7	2.4	8.0
8	599.2	576.9	675.9	653.6	605.0	582.7	6.3	3.1	8.1
10	603.5	580.1	680.7	657.2	609.4	585.9	7.9	3.9	8.1
12	608.6	584.0	686.3	661.7	614.5	589.9	9.6	4.7	8.1
14	614.6	588.7	692.9	667.1	620.5	594.7	11.2	5.5	8.2
15	617.9	591.4	696.5	670.1	623.8	597.4	12.1	5.9	8.2
16	621.4	594.3	700.4	673.3	627.3	600.3	12.9	6.3	8.2
18	629.0	600.6	708.9	680.6	635.1	606.7	14.6	7.1	8.3
20	637.6	607.9	718.5	688.8	643.7	614.0	16.4	7.9	8.4
22	647.2	616.1	729.2	698.1	653.4	622.3	18.2	8.7	8.5
24	657.8	625.3	741.0	708.5	664.1	631.6	20.0	9.6	8.6

側枠 1 屋根ふき材押え

- 1.側枠屋根ふき材押えをLso1寸法に切り詰めてください。
- 2.側枠屋根ふき材押えを加工してください。



- 3.切断面から50mm以内に既設穴がない場合、側枠屋根ふき材押えに穴加工してください。



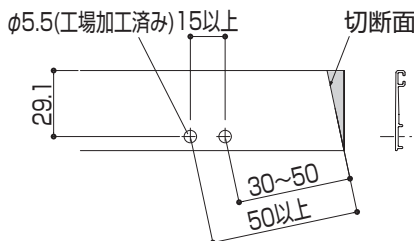
	5#24	5#27	5#30	共通
θ (度)	Lso1	Lso1	Lso1	Lso2
0	1765.8	1993.8	2368.0	0.0
2	1766.1	1994.1	2368.4	0.6
4	1766.5	1994.5	2368.7	1.2
5	1766.7	1994.7	2368.9	1.5
6	1766.9	1994.9	2369.1	1.8
8	1767.2	1995.2	2369.5	2.5
10	1767.6	1995.6	2369.9	3.1
12	1768.0	1996.0	2370.2	3.7
14	1768.4	1996.4	2370.6	4.3
15	1768.6	1996.6	2370.8	4.6
16	1768.7	1996.7	2371.0	5.0
18	1769.1	1997.1	2371.4	5.6
20	1769.5	1997.5	2371.8	6.2
22	1769.9	1997.9	2372.1	6.9
24	1770.3	1998.3	2372.5	7.5

側枠 2 屋根ふき材押え

- 1.側枠屋根ふき材押えをLso3寸法に切り詰めてください。
- 2.側枠屋根ふき材押えを加工してください。



- 3.切断面から50mm以内に既設穴がない場合、側枠屋根ふき材押えに穴加工してください。



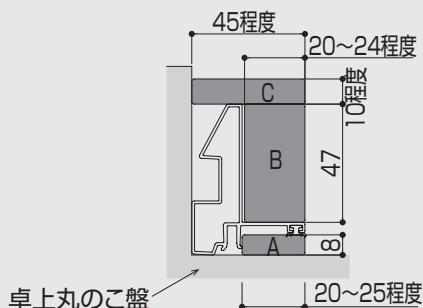
	5#24	5#27	5#30	共通	
θ (度)	Lso3	Lso3	Lso3	Lso4	Lso5
0	606.5	682.5	612.2	0.0	0.0
2	607.7	683.7	613.4	1.0	0.6
4	609.7	685.8	615.4	2.5	1.2
5	610.9	687.2	616.7	3.1	1.5
6	612.4	688.8	618.2	3.7	1.8
8	615.9	692.6	621.7	5.0	2.5
10	620.1	697.3	626.0	6.2	3.1
12	625.2	702.9	631.1	7.5	3.7
14	631.1	709.4	637.0	8.8	4.3
15	634.4	713.1	640.4	9.5	4.6
16	637.9	717.0	643.9	10.1	5.0
18	645.6	725.5	651.6	11.5	5.6
20	654.2	735.1	660.3	12.8	6.2
22	663.9	745.8	670.1	14.3	6.9
24	674.6	757.8	680.9	15.7	7.5

(単位：mm)

側枠部分斜め切り詰め（後枠側 2 スパン切り詰め）の切り詰め・加工

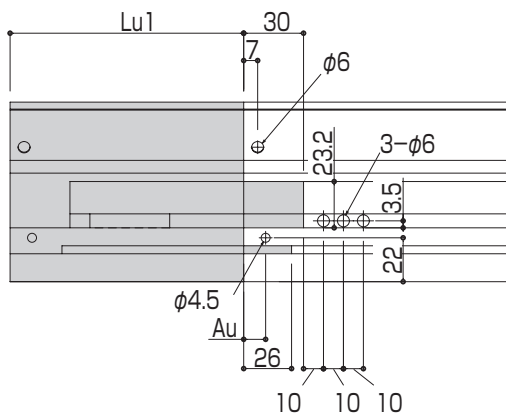


- 入隅納まりを併用する場合は、母屋の切り詰め・加工が異なります。
「入隅納まりを併用する場合（→P.62）参照」
- 母屋は、母屋補強材を取り付けてから加工してください。
「共通の切り詰め・加工（→P.6）参照」
- 側枠は、正確な角度で切断するために木片や平板（A～C）などを利用し、部材を垂直に固定して切断してください。



後枠

1. 後枠を切り詰めてください。
2. 後枠を加工してください。

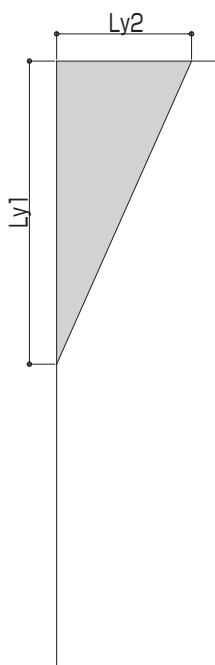


	5#24	5#27	5#30	共通
θ (度)	Lu1	Lu1	Lu1	Au
0	0.0	0.0	0.0	11.0
2	40.8	46.1	41.2	10.7
4	81.7	92.3	82.5	10.3
5	102.2	115.5	103.2	10.2
6	122.8	138.7	124.0	10.0
8	164.1	185.5	165.7	9.7
10	205.9	232.7	207.9	9.4
12	248.1	280.4	250.6	9.1
14	291.0	328.9	293.9	8.8
15	312.7	353.4	315.8	8.7
16	334.6	378.2	337.9	8.6
18	379.1	428.5	382.8	8.3
20	424.6	479.9	428.8	8.1
22	471.2	532.7	475.9	7.8
24	519.2	586.9	524.3	7.6

(単位 : mm)

屋根ふき材

1. 屋根ふき材を加工してください。



図は太陽光の当たる側を上にした状態を示しています。

θ (度)	5#24		5#27		5#30	
	Ly1	Ly2	Ly1	Ly2	Ly1	Ly2
0	1185.5	0.0	1337.5	0.0	1197.0	0.0
2	1185.4	41.4	1337.4	46.7	1196.9	41.8
4	1185.3	82.9	1337.3	93.5	1196.8	83.7
5	1185.2	103.7	1337.2	117.0	1196.7	104.7
6	1185.2	124.6	1337.2	140.5	1196.7	125.8
8	1185.1	166.6	1337.1	187.9	1196.6	168.2
10	1185.0	208.9	1337.0	235.7	1196.5	211.0
12	1184.9	251.9	1336.9	284.2	1196.4	254.3
14	1184.8	295.4	1336.8	333.3	1196.3	298.3
15	1184.7	317.4	1336.7	358.2	1196.2	320.5
16	1184.7	339.7	1336.7	383.3	1196.2	343.0
18	1184.5	384.9	1336.5	434.3	1196.0	388.6
20	1184.4	431.1	1336.4	486.4	1195.9	435.3
22	1184.3	478.5	1336.3	539.9	1195.8	483.1
24	1184.2	527.3	1336.2	594.9	1195.7	532.4

(単位 : mm)

母屋 1

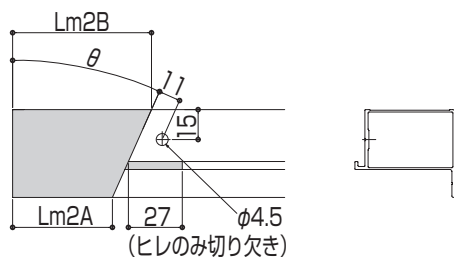
1. 母屋を加工してください。



θ(度)	共通	
	Lm1A	Lm1B
0	15.0	0.0
2	14.8	0.5
4	14.6	1.0
5	14.5	1.3
6	14.4	1.5
8	14.2	2.0
10	14.0	2.5
12	13.8	2.9
14	13.6	3.4
15	13.6	3.6
16	13.5	3.9
18	13.3	4.3
20	13.1	4.8
22	12.9	5.2
24	12.7	5.6

母屋 2

1. 母屋を加工してください。

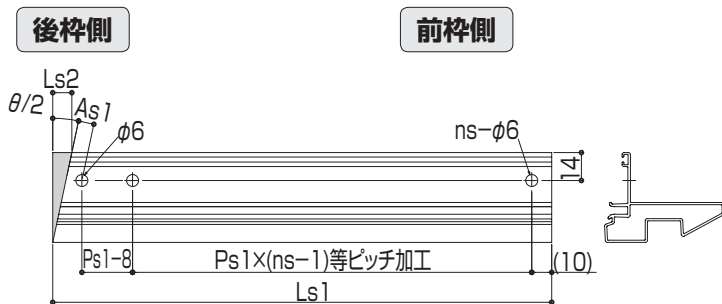


θ(度)	5#24		5#27		5#30	
	Lm2A	Lm2B	Lm2A	Lm2B	Lm2A	Lm2B
0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
2	19.2	20.7	21.9	23.4	19.4	20.9
4	38.5	41.5	43.8	46.8	38.9	41.9
5	48.1	51.9	54.7	58.6	48.6	52.5
6	57.8	62.4	65.8	70.4	58.4	63.0
8	77.2	83.4	87.9	94.1	78.0	84.2
10	96.9	104.6	110.3	118.0	97.9	105.6
12	116.7	126.1	132.9	142.2	117.9	127.3
14	136.9	147.8	155.8	166.8	138.3	149.3
15	147.1	158.8	167.4	179.2	148.6	160.4
16	157.3	170.0	179.1	191.7	159.0	171.6
18	178.2	192.5	202.9	217.2	180.1	194.4
20	199.6	215.6	227.2	243.2	201.7	217.7
22	221.5	239.2	252.2	269.9	223.8	241.6
24	243.9	263.5	277.8	297.4	246.5	266.1

(単位 : mm)

側枠 1

- 1.側枠をLs1寸法に切り詰めてください。
- 2.側枠を加工してください。

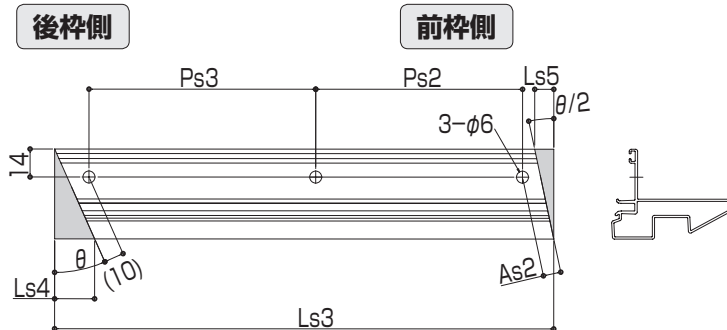


θ(度)	5#24			5#27			5#30			共通	
	Ls1	Ps1	ns	Ls1	Ps1	ns	Ls1	Ps1	ns	Ls2	As1
0	1168.5			1320.5			1765.0			0.0	8.0
2	1169.0			1321.0			1765.5			0.8	8.0
4	1169.6			1321.6			1766.1			1.6	8.0
5	1169.9			1321.9			1766.4			2.0	8.0
6	1170.1			1322.1			1766.6			2.4	8.0
8	1170.7			1322.7			1767.2			3.1	8.0
10	1171.2			1323.2			1767.7			3.9	8.0
12	1171.8	579.3	2	1323.8	655.3	2	1768.3	585.0	3	4.7	8.0
14	1172.3			1324.3			1768.8			5.5	7.9
15	1172.6			1324.6			1769.1			5.9	7.9
16	1172.9			1324.9			1769.4			6.3	7.9
18	1173.4			1325.4			1769.9			7.1	7.9
20	1174.0			1326.0			1770.5			7.9	7.9
22	1174.5			1326.5			1771.0			8.7	7.9
24	1175.1			1327.1			1771.6			9.6	7.8

(単位 : mm)

側枠 2

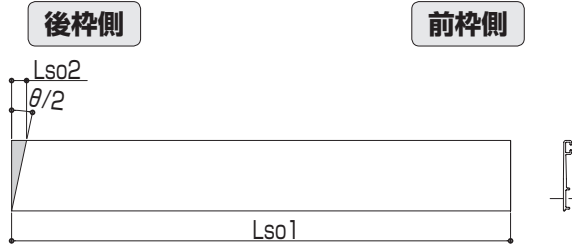
1. 側枠をLs3寸法に切り詰めてください。
2. 側枠を加工してください。



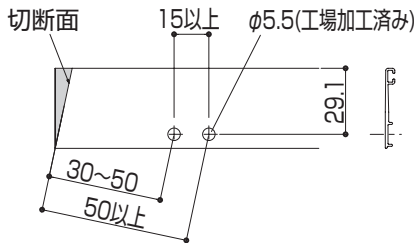
θ (度)	5#24			5#27			5#30			共通		
	Ls3	Ps2	Ps3	Ls3	Ps2	Ps3	Ls3	Ps2	Ps3	Ls4	Ls5	As2
0	1168.5	571.3	579.3	1320.5	647.3	655.3	1180.0	577.0	585.0	0.0	0.0	8.0
2	1170.2	571.6	579.6	1322.3	647.6	655.6	1181.7	577.4	585.4	1.6	0.8	8.0
4	1173.4	572.6	580.7	1325.8	648.8	656.9	1184.9	578.6	586.4	3.1	1.6	8.0
5	1175.5	573.4	581.5	1328.1	649.7	657.8	1187.1	579.2	587.2	3.9	2.0	8.0
6	1178.0	574.4	582.4	1330.9	650.8	658.9	1189.6	580.2	588.2	4.7	2.4	8.0
8	1184.1	576.9	584.9	1337.6	653.6	661.7	1195.7	582.7	590.7	6.3	3.1	8.1
10	1191.7	580.1	588.2	1346.1	657.2	665.4	1203.4	585.9	594.0	7.9	3.9	8.1
12	1200.8	584.0	592.2	1356.2	661.7	669.9	1212.6	589.9	598.1	9.6	4.7	8.1
14	1211.6	588.7	597.0	1368.2	667.1	675.3	1223.4	594.7	602.9	11.2	5.5	8.2
15	1217.6	591.4	599.7	1374.9	670.1	678.4	1229.5	597.4	605.6	12.1	5.9	8.2
16	1224.0	594.3	602.6	1382.1	673.3	681.7	1235.9	600.3	608.6	12.9	6.3	8.2
18	1238.1	600.6	609.1	1397.9	680.6	689.0	1250.2	606.7	615.1	14.6	7.1	8.3
20	1254.1	607.9	616.4	1415.8	688.8	697.3	1266.3	614.0	622.5	16.4	7.9	8.4
22	1272.0	616.1	624.7	1435.9	698.1	706.7	1284.4	622.3	630.9	18.2	8.7	8.5
24	1291.9	625.3	634.1	1458.3	708.5	717.3	1304.5	631.6	640.4	20.0	9.6	8.6

側枠 1 屋根ふき材押え

- 1.側枠屋根ふき材押えをLso1寸法に切り詰めてください。
- 2.側枠屋根ふき材押えを加工してください。



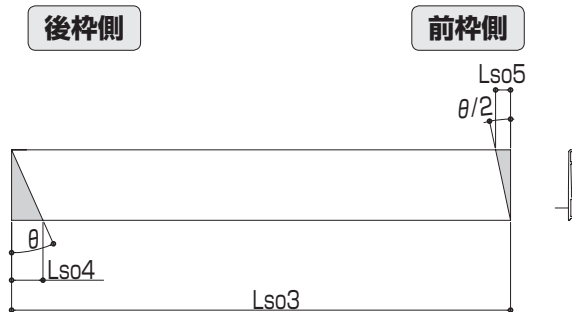
- 3.切断面から50mm以内に既設穴がない場合、側枠屋根ふき材押えに穴加工してください。



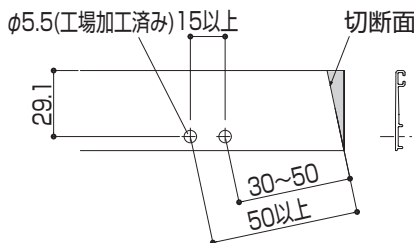
	5#24	5#27	5#30	共通
θ (度)	Lso1	Lso1	Lso1	Lso2
0	1186.5	1338.5	1783.0	0.0
2	1186.9	1338.9	1783.4	0.6
4	1187.2	1339.2	1783.7	1.2
5	1187.4	1339.4	1783.9	1.5
6	1187.6	1339.6	1784.1	1.8
8	1188.0	1340.0	1784.5	2.4
10	1188.4	1340.4	1784.9	3.0
12	1188.7	1340.7	1785.2	3.6
14	1189.1	1341.1	1785.6	4.2
15	1189.3	1341.3	1785.8	4.5
16	1189.5	1341.5	1786.0	4.8
18	1189.9	1341.9	1786.4	5.4
20	1190.3	1342.3	1786.8	6.2
22	1190.6	1342.6	1787.1	6.9
24	1191.0	1343.0	1787.5	7.5

側枠 2 屋根ふき材押え

- 1.側枠屋根ふき材押えをLso4寸法に切り詰めてください。
- 2.側枠屋根ふき材押えを加工してください。



- 3.切断面から50mm以内に既設穴がない場合、側枠屋根ふき材押えに穴加工してください。



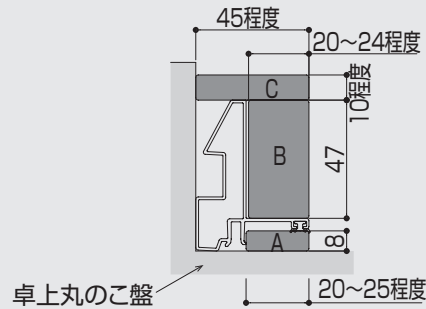
	5#24	5#27	5#30	共通	
θ (度)	Lso3	Lso3	Lso3	Lso4	Lso5
0	1185.7	1337.7	1197.2	0.0	0.0
2	1187.3	1339.4	1198.8	1.2	0.6
4	1190.3	1342.7	1201.8	2.5	1.2
5	1192.4	1345.0	1203.9	3.1	1.5
6	1194.8	1347.7	1206.4	3.7	1.8
8	1200.8	1354.3	1212.4	5.0	2.5
10	1208.3	1362.7	1220.0	6.2	3.1
12	1217.4	1372.8	1229.2	7.5	3.7
14	1228.1	1384.8	1240.0	8.8	4.3
15	1234.1	1391.4	1246.0	9.5	4.6
16	1240.5	1398.6	1252.5	10.1	5.0
18	1254.6	1414.5	1266.7	11.5	5.6
20	1270.6	1432.4	1282.9	12.8	6.2
22	1288.6	1452.6	1301.0	14.3	6.9
24	1308.7	1475.1	1321.3	15.7	7.5

(単位：mm)

側枠部分斜め切り詰め（後枠側 3 スパン切り詰め）の切り詰め・加工

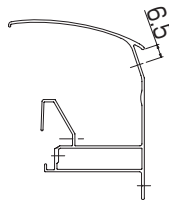
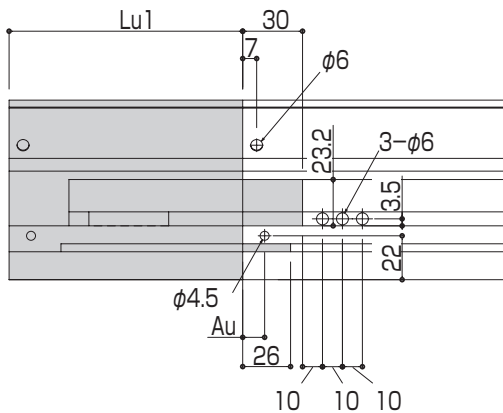


- 入隅納まりを併用する場合は、母屋の切り詰め・加工が異なります。
「入隅納まりを併用する場合（→P.62）参照」
- 母屋は、母屋補強材を取り付けてから加工してください。
「共通の切り詰め・加工（→P.6）参照」
- 側枠は、正確な角度で切断するために木片や平板（A～C）などを利用し、部材を垂直に固定して切断してください。



後枠

1. 後枠を切り詰めてください。
2. 後枠を加工してください。

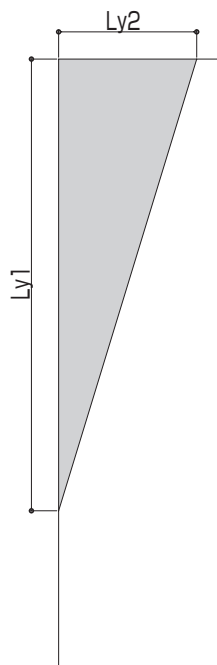


	5#24	5#27	5#30	共通
θ (度)	Lu1	Lu1	Lu1	Au
0	0.0	0.0	0.0	11.0
2	61.0	69.0	61.6	10.7
4	122.2	138.1	123.4	10.3
5	152.9	172.8	154.4	10.2
6	183.6	207.6	185.4	10.0
8	245.5	277.6	247.9	9.7
10	308.0	348.2	311.0	9.4
12	371.2	419.7	374.9	9.1
14	435.4	492.3	439.7	8.8
15	467.9	529.0	472.5	8.7
16	500.7	566.1	505.7	8.6
17	533.8	603.5	539.1	8.4
18	567.3	-	572.9	8.3
19	601.2	-	607.1	8.2

(単位 : mm)

屋根ふき材

1. 屋根ふき材を加工してください。



図は太陽光の当たる側を上にした状態を示しています。

θ (度)	5#24		5#27		5#30	
	Ly1	Ly2	Ly1	Ly2	Ly1	Ly2
0	1764.8	0.0	1992.8	0.0	1782.0	0.0
2	1764.6	61.6	1992.6	69.6	1781.9	62.2
4	1764.5	123.4	1992.5	139.3	1781.8	124.6
5	1764.5	154.4	1992.5	174.3	1781.7	155.9
6	1764.4	185.4	1992.4	209.4	1781.7	187.3
8	1764.3	248.0	1992.3	280.0	1781.6	250.4
10	1764.2	311.1	1992.2	351.3	1781.5	314.1
12	1764.1	375.0	1992.1	423.4	1781.4	378.6
14	1764.0	439.8	1992.0	496.7	1781.3	444.1
15	1764.0	472.7	1992.0	533.7	1781.2	477.3
16	1763.9	505.8	1991.9	571.2	1781.2	510.7
17	1763.9	539.3	1991.9	609.0	1781.1	544.5
18	1763.8	573.1	-	-	1781.0	578.7
19	1763.7	607.3	-	-	1781.0	578.7

(単位 : mm)

母屋 1

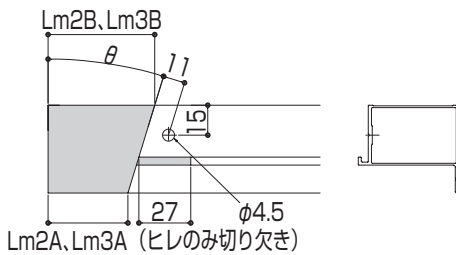
1.母屋を加工してください。



	共通	
θ (度)	Lm1A	Lm1B
0	15.0	0.0
2	14.8	0.5
4	14.6	1.0
5	14.5	1.3
6	14.4	1.5
8	14.2	2.0
10	14.0	2.5
12	13.8	2.9
14	13.6	3.4
15	13.6	3.6
16	13.5	3.9
17	13.4	4.1
18	13.3	4.3
19	13.2	4.5

母屋 2、母屋 3

1.母屋を加工してください。



Lm2A, Lm3A (ヒシのみ切り欠き)

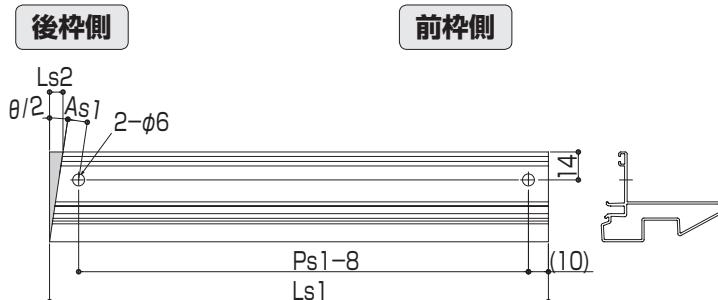
θ (度)	5#24				5#27				5#30			
	母屋2		母屋3		母屋2		母屋3		母屋2		母屋3	
	Lm2A	Lm2B	Lm3A	Lm3B	Lm2A	Lm2B	Lm3A	Lm3B	Lm2A	Lm2B	Lm3A	Lm3B
0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
2	19.2	20.7	39.4	41.0	21.9	23.4	44.7	46.3	19.4	20.9	39.8	41.4
4	38.5	41.5	79.0	82.0	43.8	46.8	89.6	92.7	38.9	41.9	79.8	82.8
5	48.1	51.9	98.8	102.6	54.7	58.6	112.1	115.9	48.6	52.5	99.8	103.6
6	57.8	62.4	118.7	123.3	65.8	70.4	134.6	139.3	58.4	63.0	119.9	124.5
8	77.2	83.4	158.6	164.8	87.9	94.1	180.0	186.2	78.0	84.2	160.2	166.4
10	96.9	104.6	199.0	206.8	110.3	118.0	225.8	233.6	97.9	105.6	201.0	208.8
12	116.7	126.1	239.8	249.2	132.9	142.2	272.1	281.5	117.9	127.3	242.3	251.6
14	136.9	147.8	281.3	292.2	155.8	166.8	319.2	330.1	138.3	149.3	284.1	295.1
15	147.1	158.8	302.3	314.1	167.4	179.2	343.0	354.8	148.6	160.4	305.3	317.1
16	157.3	170.0	323.4	336.1	179.1	191.7	367.0	379.6	159.0	171.6	326.7	339.3
17	167.7	181.2	344.8	358.3	191.0	204.4	391.3	404.7	169.5	182.9	348.3	361.8
18	178.2	192.5	366.4	380.7	-	-	-	-	180.1	194.4	370.2	384.5
19	188.8	204.0	388.3	403.4	-	-	-	-	190.8	206.0	392.2	407.4

(単位 : mm)

側枠 1

- 1.側枠をLs1寸法に切り詰めてください。
- 2.側枠を加工してください。

《 5#24、5#27 》



《 5#30 》

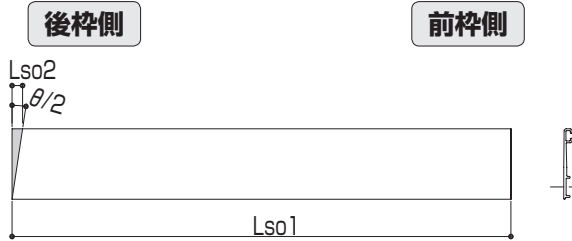


θ(度)	5#24		5#27		5#30		共通		
	Ls1	Ps1	Ls1	Ps1	Ls1	Ps1	Ls2	As1	
0	589.3	579.3	665.3	655.3	1180.0	585.0	0.0	8.0	
2	589.8		665.8		1180.5		0.8	8.0	
4	590.3		666.3		1181.1		1.6	8.0	
5	590.6		666.6		1181.4		2.0	8.0	
6	590.9		666.9		1181.6		2.4	8.0	
8	591.4		667.4		1182.2		3.1	8.0	
10	592.0		668.0		1182.7		3.9	8.0	
12	592.5		668.5		1183.3		4.7	8.0	
14	593.1		669.1		1183.8		5.5	7.9	
15	593.3		669.3		1184.1		5.9	7.9	
16	593.6		669.6		1184.4		6.3	7.9	
17	593.9		669.9		1184.6		6.7	7.9	
18	594.2		-		-		1184.9	7.1	7.9
19	594.4		-		-		1185.2	7.5	7.9

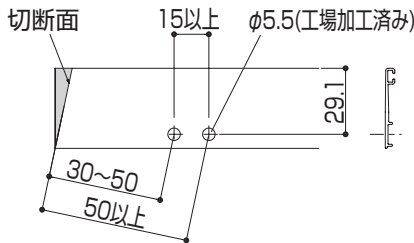
(単位 : mm)

側枠 1 屋根ふき材押え

- 1.側枠屋根ふき材押えをLso1寸法に切り詰めてください。
- 2.側枠屋根ふき材押えを加工してください。



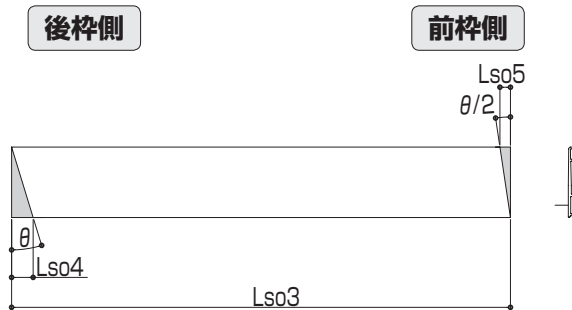
- 3.切断面から50mm以内に既設穴がない場合、側枠屋根ふき材押えに穴加工してください。



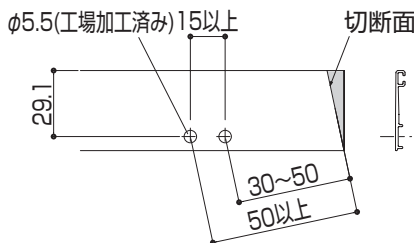
	5#24	5#27	5#30	共通
θ (度)	Lso1	Lso1	Lso1	Lso1
0	607.3	683.3	1198.0	0.0
2	607.6	683.6	1198.4	0.6
4	608.0	684.0	1198.7	1.2
5	608.2	684.2	1198.9	1.5
6	608.4	684.4	1199.1	1.8
8	608.7	684.7	1199.5	2.4
10	609.1	685.1	1199.9	3.0
12	609.5	685.5	1200.2	3.6
14	609.9	685.9	1200.6	4.2
15	610.1	686.1	1200.8	4.5
16	610.2	686.2	1201.0	4.8
17	610.4	686.4	1201.2	5.1
18	610.6	-	1201.4	5.4
19	610.8	-	1201.6	5.9

側枠 2 屋根ふき材押え

- 1.側枠屋根ふき材押えをLso3寸法に切り詰めてください。
- 2.側枠屋根ふき材押えを加工してください。



- 3.切断面から50mm以内に既設穴がない場合、側枠屋根ふき材押えに穴加工してください。



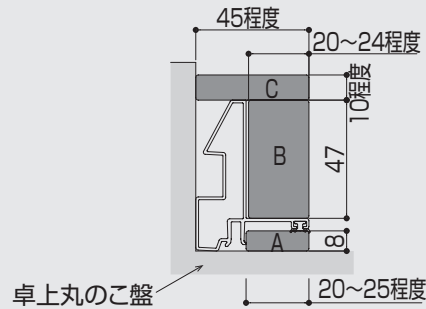
	5#24	5#27	5#30	共通	
θ (度)	Lso3	Lso3	Lso3	Lso4	Lso5
0	1765.0	1993.0	1782.2	0.0	0.0
2	1766.9	1995.0	1784.1	1.0	0.6
4	1771.0	1999.5	1788.3	2.5	1.2
5	1773.8	2002.7	1791.2	3.1	1.5
6	1777.3	2006.5	1794.6	3.7	1.8
8	1785.8	2016.0	1803.2	5.0	2.5
10	1796.5	2028.0	1814.0	6.2	3.1
12	1809.6	2042.7	1827.2	7.5	3.7
14	1825.1	2060.1	1842.9	8.8	4.3
15	1833.8	2069.8	1851.6	9.5	4.6
16	1843.1	2080.3	1861.0	10.1	5.0
17	1853.1	2091.5	1871.1	10.8	5.3
18	1863.7	-	1881.8	11.5	5.6
19	1875.0	-	1893.3	12.2	5.9

(単位 : mm)

側枠部分斜め切り詰め（後枠側 4 スパン切り詰め）の切り詰め・加工

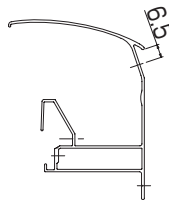
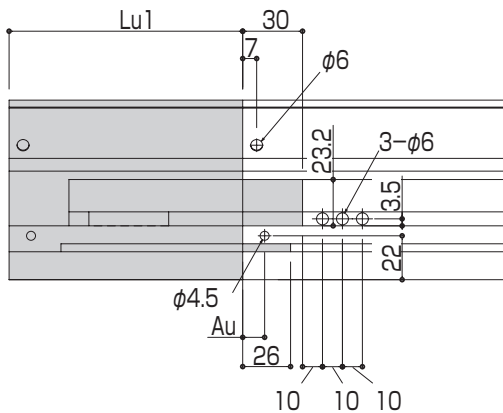


- 入隅納まりを併用する場合は、母屋の切り詰め・加工が異なります。
「入隅納まりを併用する場合（→P.62）参照」
- 母屋は、母屋補強材を取り付けてから加工してください。
「共通の切り詰め・加工（→P.6）参照」
- 側枠は、正確な角度で切断するために木片や平板（A～C）などを利用し、部材を垂直に固定して切断してください。



後枠

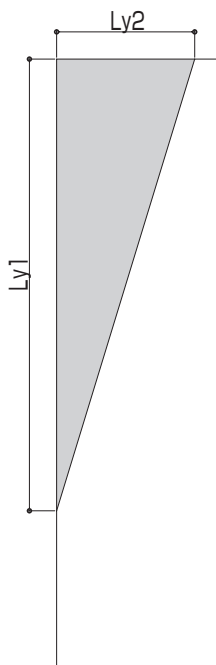
1. 後枠を切り詰めてください。
2. 後枠を加工してください。



	5#30	共通
θ (度)	Lu1	Au
0	0.0	11.0
2	82.1	10.7
4	164.3	10.3
5	205.6	10.2
6	246.9	10.0
8	330.2	9.7
10	414.2	9.4
12	499.3	9.1
14	585.6	8.8

屋根ふき材

1. 屋根ふき材を加工してください。

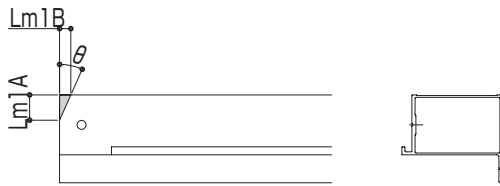


図は太陽光の当たる側を上にした状態を示しています。

5#30		
θ (度)	Ly1	Ly2
0	2367.0	0.0
2	2366.9	82.7
4	2366.8	165.5
5	2366.7	207.1
6	2366.7	248.7
8	2366.6	332.6
10	2366.5	417.3
12	2366.4	503.0
14	2366.3	590.0

母屋 1

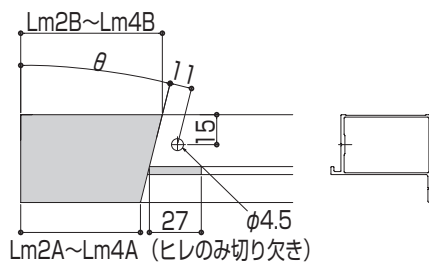
1. 母屋を加工してください。



5#30		
θ (度)	Lm1A	Lm1B
0	15.0	0.0
2	14.8	0.5
4	14.6	1.0
5	14.5	1.3
6	14.4	1.5
8	14.2	2.0
10	14.0	2.5
12	13.8	2.9
14	13.6	3.4

母屋 2 ~ 4

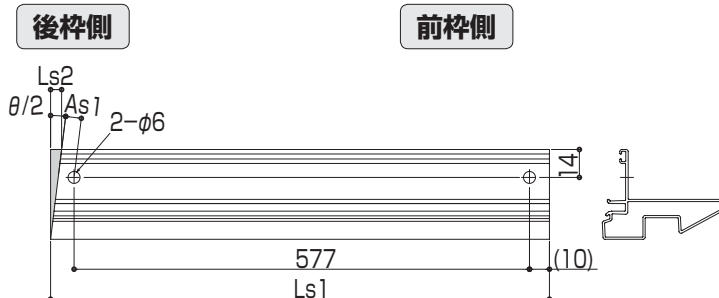
1. 母屋を加工してください。



5#30						
θ (度)	母屋2		母屋3		母屋4	
	Lm2A	Lm2B	Lm3A	Lm3B	Lm4A	Lm4B
0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
2	39.8	41.4	60.3	61.8	80.7	82.2
4	79.8	82.8	120.7	123.7	161.6	164.7
5	79.8	103.6	151.0	154.8	202.1	206.0
6	119.9	124.5	181.3	186.0	242.8	247.5
8	160.2	166.4	242.5	248.6	324.7	330.9
10	201.0	208.8	304.2	311.9	407.3	415.1
12	242.3	251.6	366.6	376.0	491.0	500.3
14	284.1	295.1	430.0	441.0	575.9	586.8

側枠 1

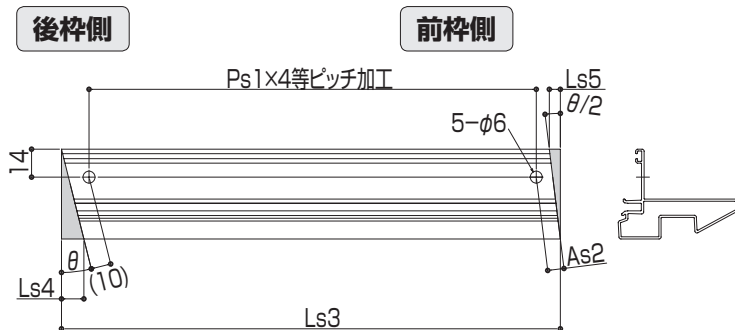
- 1.側枠をLs1寸法に切り詰めてください。
- 2.側枠を加工してください。



5#30			
θ(度)	Ls1	Ls2	As1
0	595.0	0.0	8.0
2	595.5	0.8	8.0
4	596.1	1.6	8.0
5	596.4	2.0	8.0
6	596.6	2.4	8.0
8	597.2	3.1	8.0
10	597.7	3.9	8.0
12	598.3	4.7	8.0
14	598.8	5.5	7.9

側枠 2

- 1.側枠をLs3寸法に切り詰めてください。
- 2.側枠を加工してください。

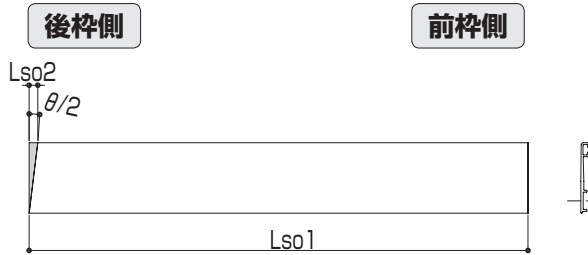


5#30					
θ(度)	Ls3	Ls4	Ls5	Ps1	As2
0	2350.0	0.0	0.0	585.0	8.0
2	2352.5	1.6	0.8	585.4	8.0
4	2357.8	3.1	1.6	586.4	8.0
5	2361.6	3.9	2.0	587.2	8.0
6	2366.0	4.7	2.4	588.2	8.0
8	2377.2	6.3	3.1	590.7	8.1
10	2391.4	7.9	3.9	594.0	8.1
12	2408.7	9.6	4.7	598.1	8.1
14	2429.2	11.2	5.5	602.9	8.2

(単位 : mm)

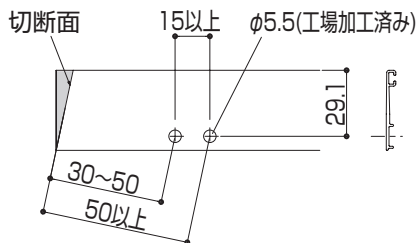
側枠 1 屋根ふき材押え

- 1.側枠屋根ふき材押えをLso1寸法に切り詰めてください。
- 2.側枠屋根ふき材押えを加工してください。



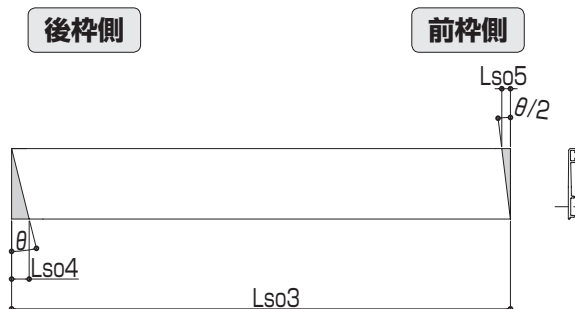
θ(度)	5#30	
	Lso1	Lso2
0	613.0	0.0
2	613.4	0.6
4	613.7	1.2
5	613.9	1.5
6	614.1	1.8
8	614.5	2.4
10	614.9	3.0
12	615.2	3.6
14	615.6	4.2

- 3.切断面から50mm以内に既設穴がない場合、側枠屋根ふき材押えに穴加工してください。



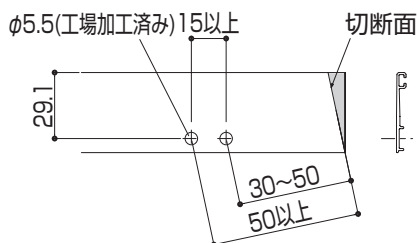
側枠 2 屋根ふき材押え

- 1.側枠屋根ふき材押えをLso3寸法に切り詰めてください。
- 2.側枠屋根ふき材押えを加工してください。



θ(度)	5#30		
	Lso3	Lso4	Lso5
0	2367.2	0.0	0.0
2	2369.5	1.2	0.6
4	2374.7	2.5	1.2
5	2378.4	3.1	1.5
6	2382.8	3.7	1.8
8	2393.9	5.0	2.5
10	2408.0	6.2	3.1
12	2425.3	7.5	3.7
14	2445.8	8.8	4.3

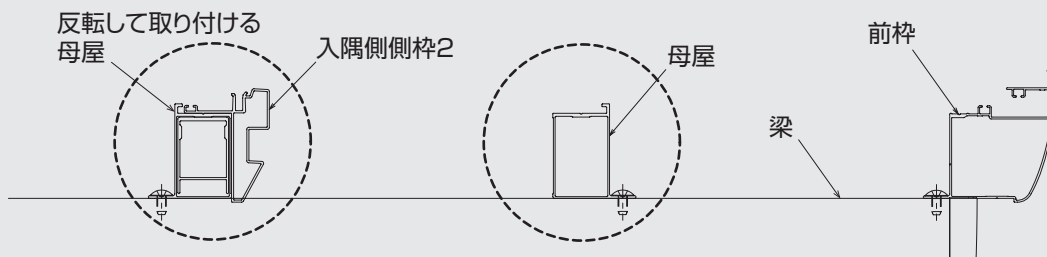
- 3.切断面から50mm以内に既設穴がない場合、側枠屋根ふき材押えに穴加工してください。



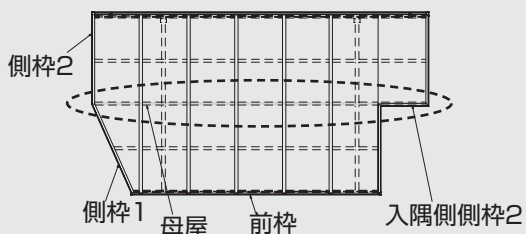
入隅納まりを併用する場合



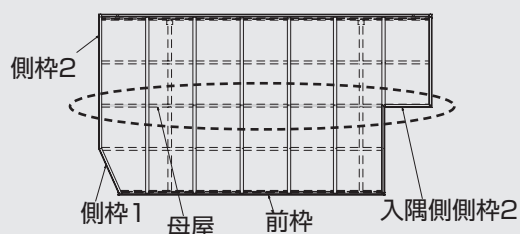
• 入隅側側枠2を取り付ける母屋の反対側側枠を斜め切り詰めする場合、入隅側側枠2を取り付ける母屋は反転して取り付けるため、母屋の切り詰め・加工が異なります。



【対象納まり】



【対象外納まり】



θ (度)	$\tan \theta$
0	0.00000
1	0.01746
2	0.03492
3	0.05241
4	0.06993
5	0.08749
6	0.10510
7	0.12278
8	0.14054
9	0.15838
10	0.17633
11	0.19438
12	0.21256
13	0.23087
14	0.24933
15	0.26795
16	0.28675
17	0.30573
18	0.32492
19	0.34433
20	0.36397
22	0.40403
24	0.44523

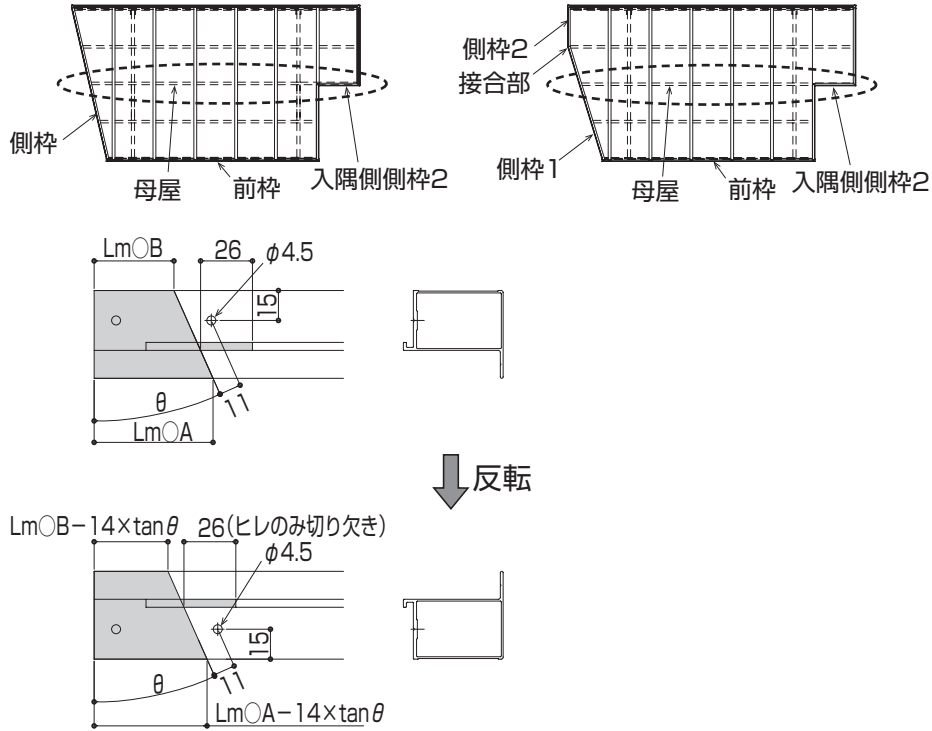
(単位：mm)

前柵側切り詰め

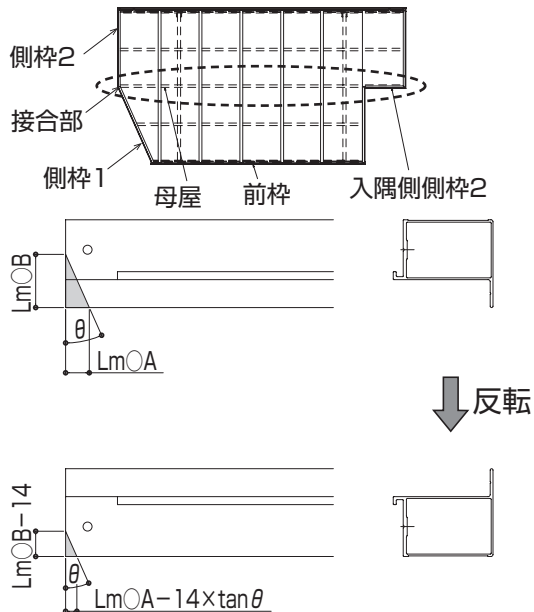
1. 切断寸法を算出し、入隅側側柵2を取り付ける母屋（反転する母屋）を加工してください。

《側面斜め切り詰めの場合》

《側面部分斜め切り詰め（側柵1、2の接合部以外に取り付け）の場合》



《側柵部分斜め切り詰め（側柵1、2の接合部に取り付け）の場合》

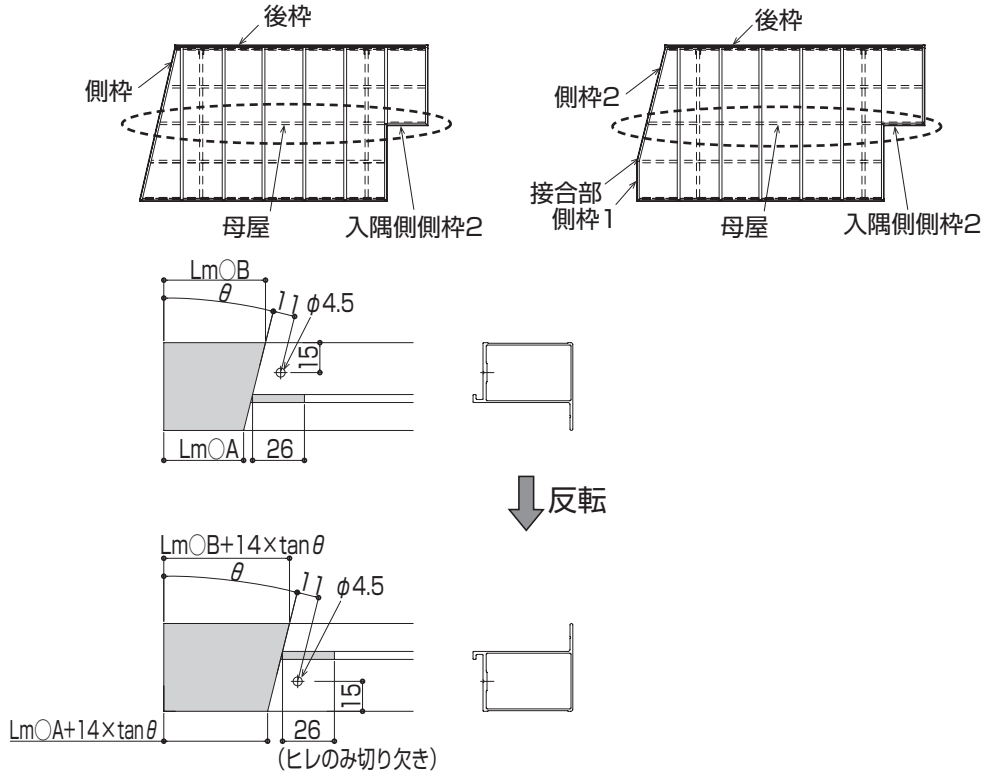


後枠側切り詰め

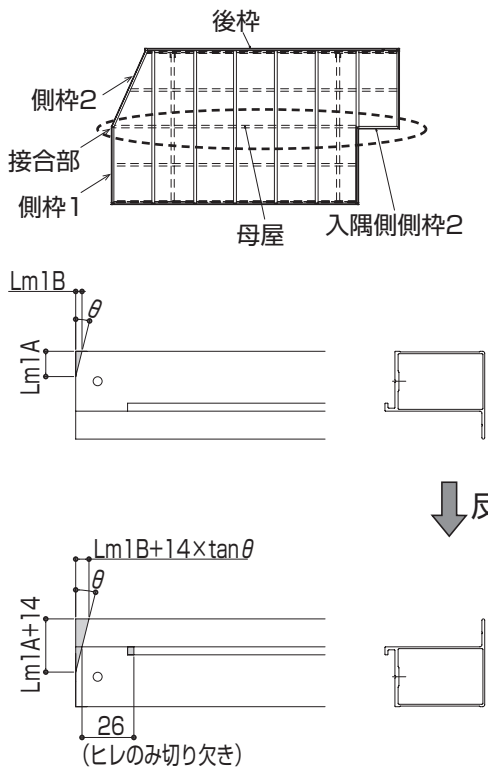
1. 切断寸法を算出し、入隅側側枠2を取り付ける母屋（反転する母屋）を加工してください。

《側面斜め切り詰めの場合》

《側面部分斜め切り詰め（側枠 1、2 の接合部以外に取り付け）の場合》



《側枠部分斜め切り詰め（側枠 1、2 の接合部に取り付け）の場合》

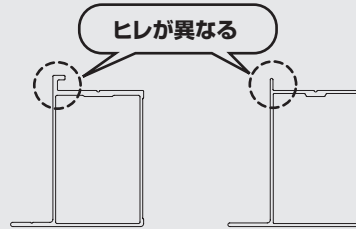


(単位：mm)

本体フレームの施工

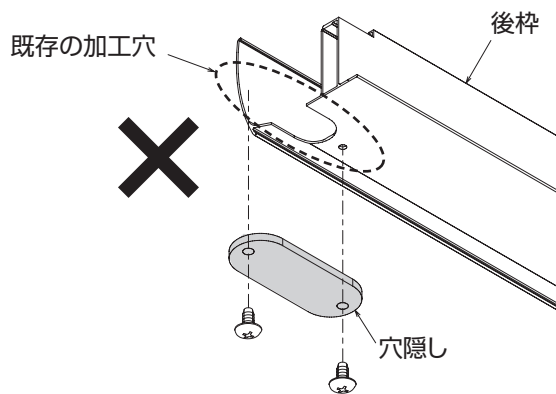


- 母屋は2種類存在します。
本説明書では例として左側の母屋を取り付ける場合を説明しています。
右側の母屋も同様に取り付けてください。



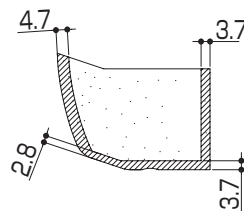
後枠の取り付け

後枠側切り詰め穴隠しやドレインが取り付けられない場合

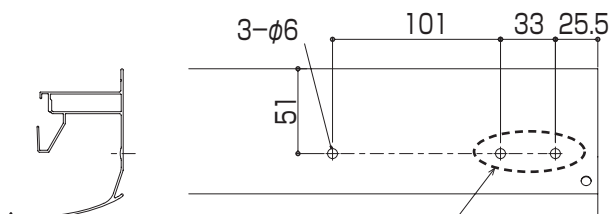


下記手順では既存の加工穴を省略して説明しています。

1. パッキンの斜線部をはさみやカッターで切断してください。



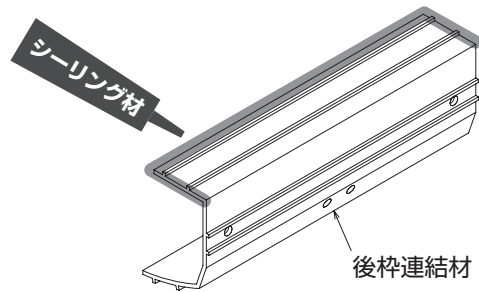
2. 後枠に穴加工をしてください。



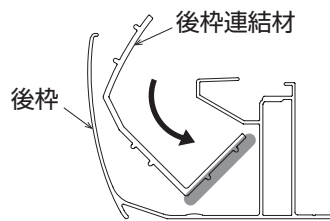
既存穴と重なる場合は
穴加工不要

(単位 : mm)

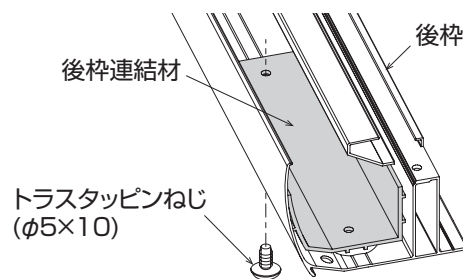
3. 後枠連結材にシーリングをしてください。



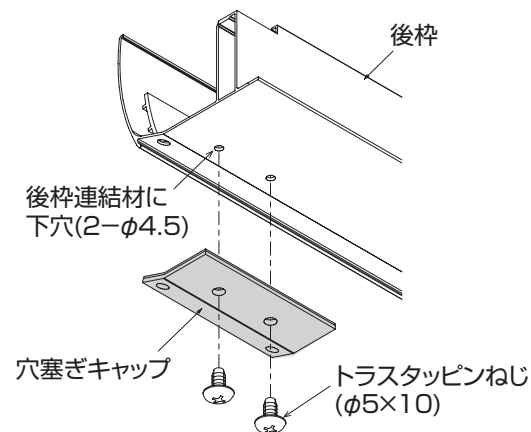
4. 後枠連結材を後枠に取り付けてください。



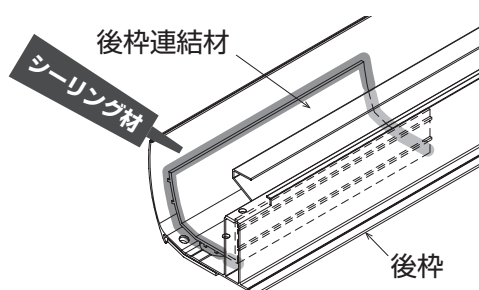
5. 後枠連結材を仮固定してください。



6. 後枠連結材に下穴(φ4.5)をあけ、穴塞ぎキャップを取り付けてください。

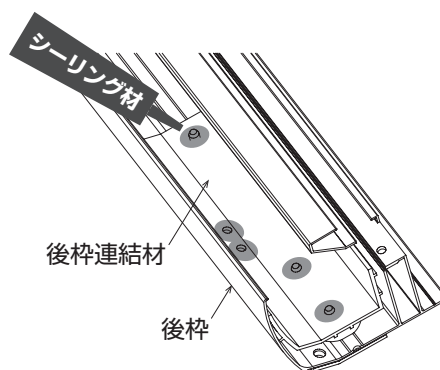


7. 後枠連結材まわりにシーリングし、手順3のシーリングとすき間なくつなげてください。

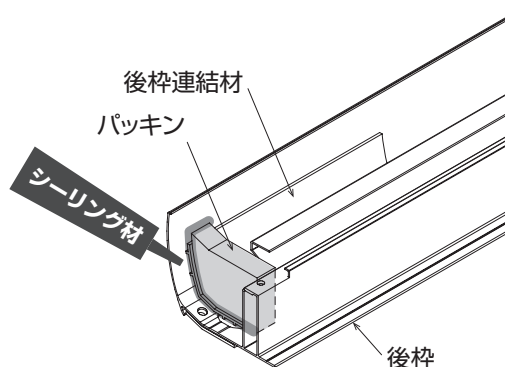


(単位：mm)

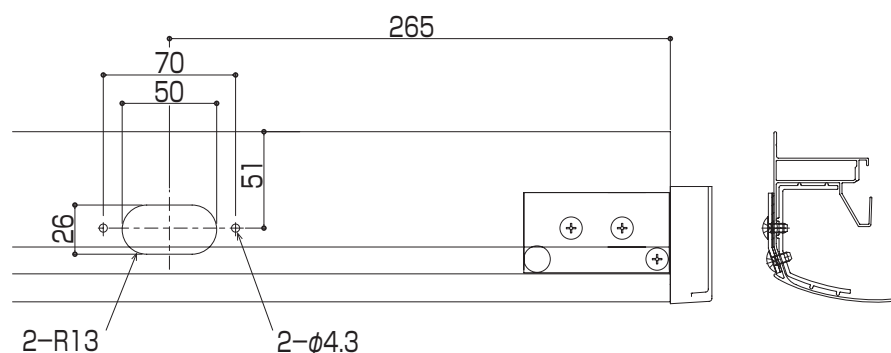
8.ねじ先と既存穴にシーリングしてください。



9.パッキンを後枠連結材に取り付け、パッキンのまわりをシーリングしてください。

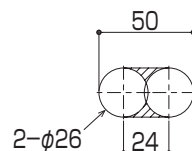


10.ドレインを取り付ける場合、ドレイン取り付け穴加工を行ってください。



【長穴加工】

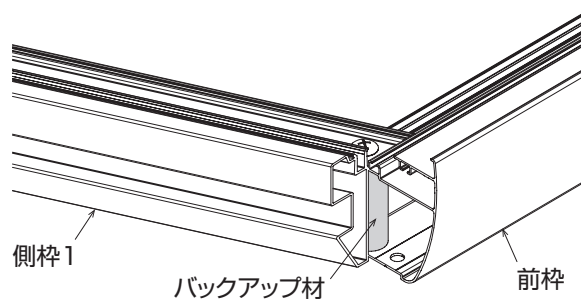
• $\phi 26$ 長穴は、先に2個の穴加工をした後、斜線部をやすりなどで削ってください。



側枠の取り付け

前枠側切り詰めの場合

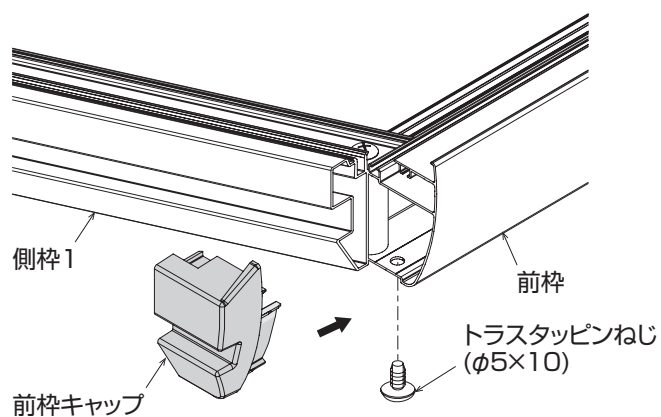
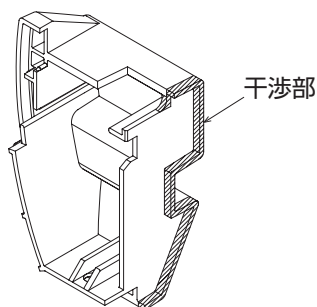
1. 側枠1を前枠に取り付けてください。
2. バックアップ材を前枠ホロー内部の側枠接合部に挿入してください。



3. 前枠キャップを前枠に取り付けてください。



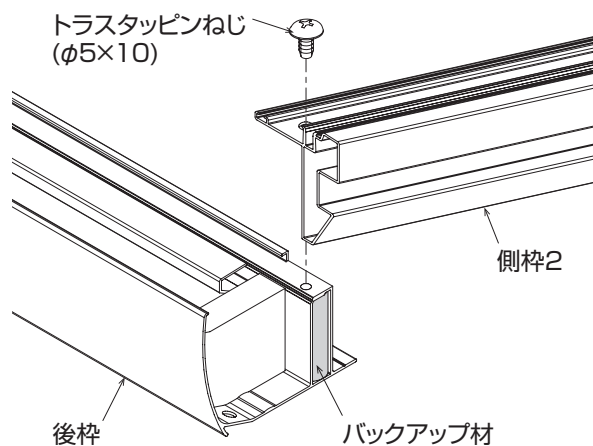
- キャップが側枠および側枠押えと干渉する場合は、現物にあわせてやすりなどで斜線部分を削ってください。



(単位：mm)

後枠側切り詰めの場合

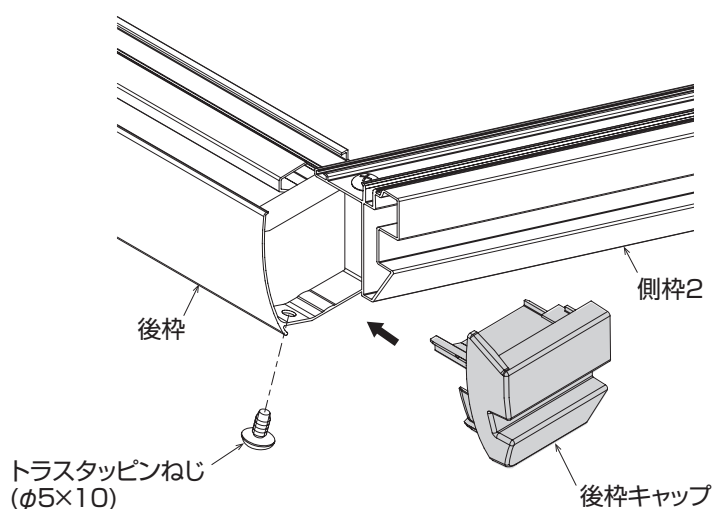
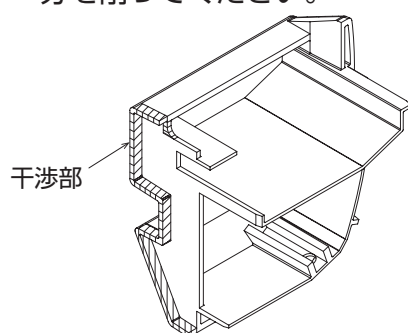
- 1.バックアップ材を後枠ホロー内に挿入してください。
- 2.側枠2を後枠に取り付けてください。



- 3.後枠キャップを後枠に取り付けてください。

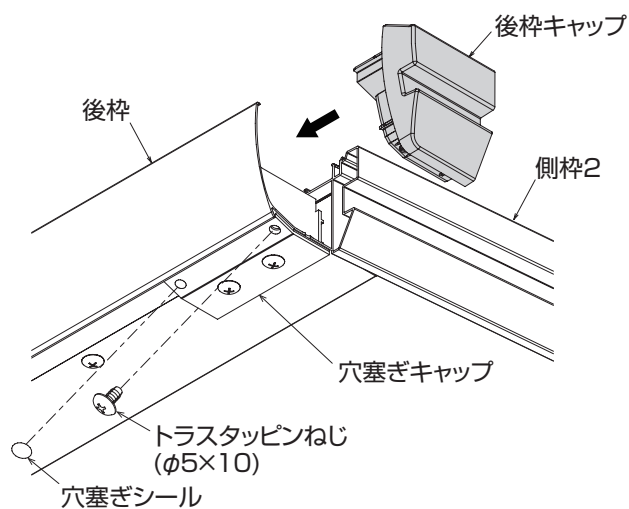


- キャップが側枠および側枠押えと干渉する場合は、現物にあわせてやすりなどで斜線部分を削ってください。



穴塞ぎキャップを取り付けた場合

- ① 後枠キャップを後枠に取り付けてください。
- ② 穴塞ぎシールを穴塞ぎキャップに貼り付けてください。

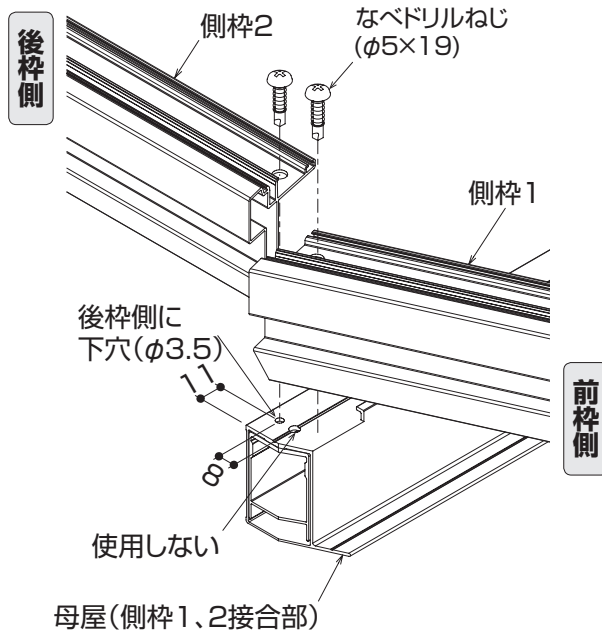


(単位：mm)

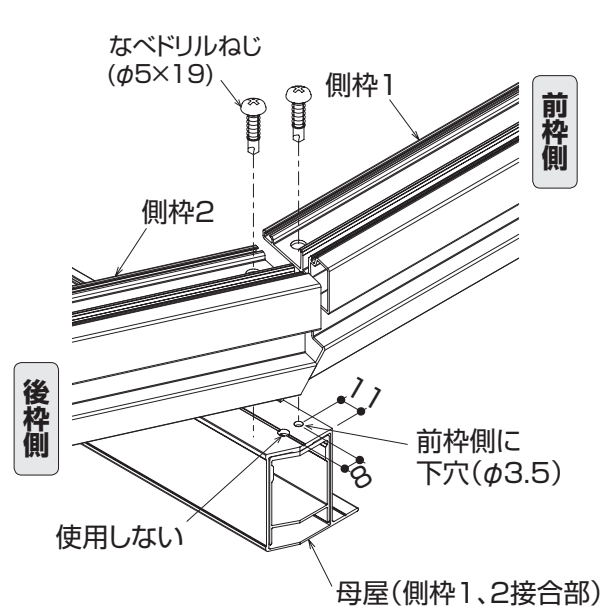
側枠部分斜め切り詰めの場合

1. 側枠1と側枠2の接合部となる母屋に下穴（φ3.5）をあけてください。
2. 側枠1と側枠2を母屋に取り付けてください。

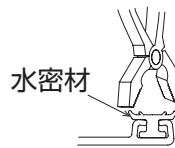
《前枠側切り詰め》



《後枠側切り詰め》



- 水密材がスライドする場合は、部材の端部をかしめて水密材を固定してください。

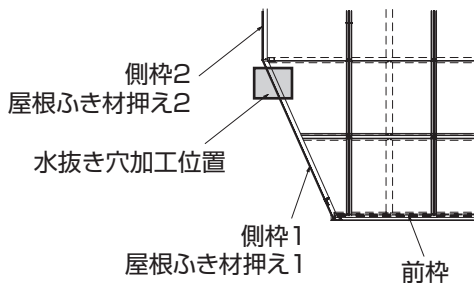


水抜き穴の加工

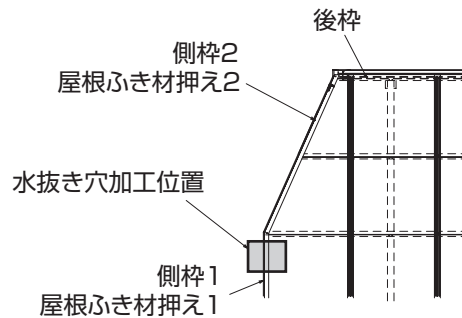
側枠部分斜め切り詰め

1. 側枠1に水抜き穴を加工してください。

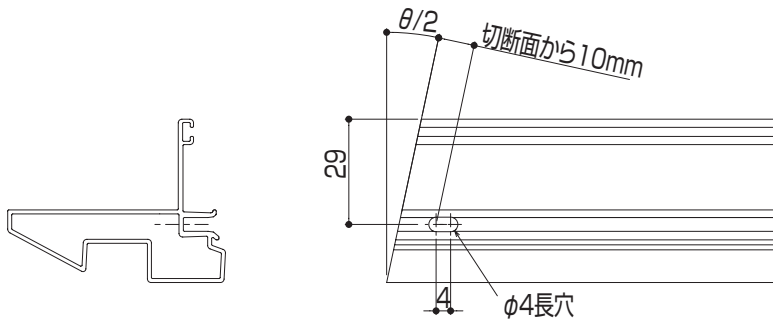
《前枠側切り詰め》



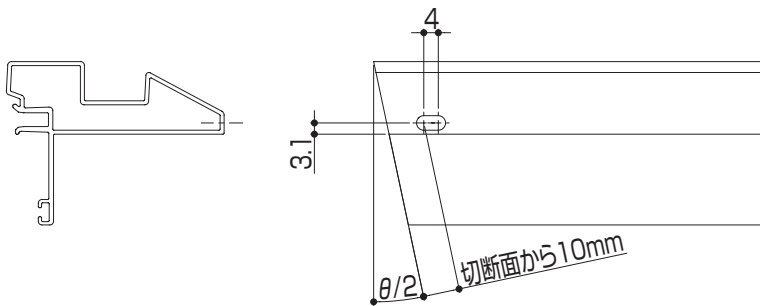
《後枠側切り詰め》



《U字溝部》

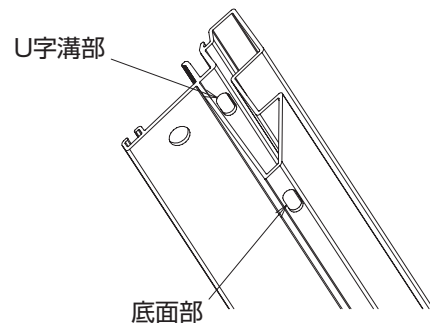
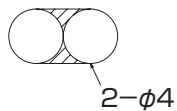


《底面部》



【長穴加工】

• φ4長穴は、先に2個の穴加工をした後、斜線部をやすりなどで削ってください。

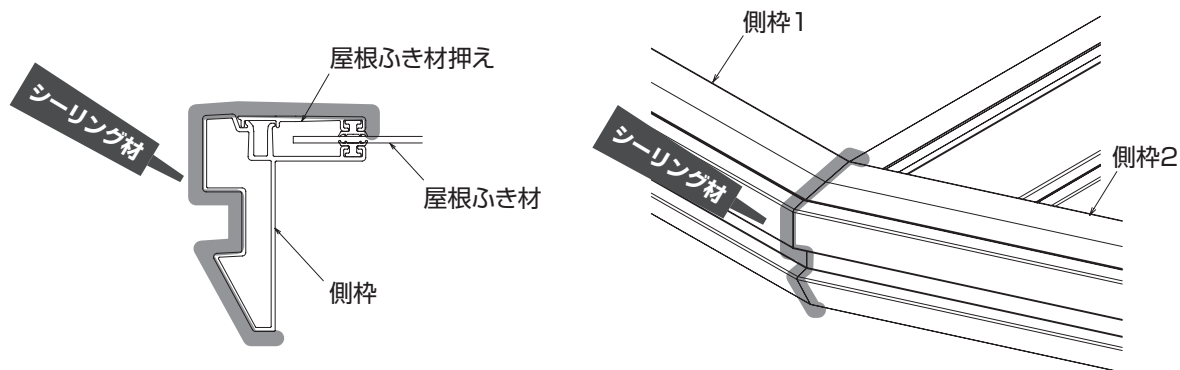


(単位：mm)

シーリング

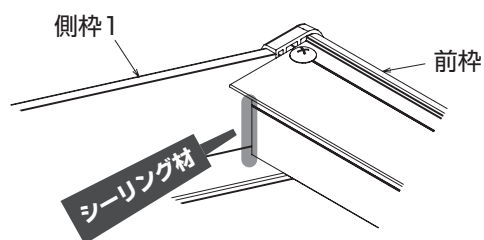
側枠部分斜め切り詰め

1. 側枠1と側枠2の接合部をシーリングしてください。



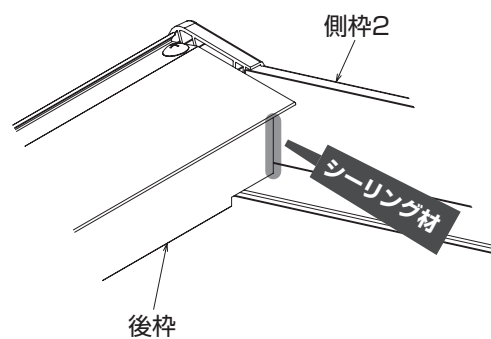
前枠側切り詰め

1. 側枠1と前枠の接合部をシーリングしてください。



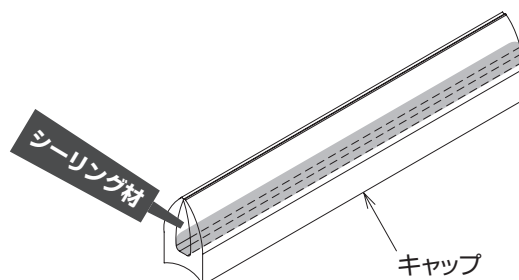
後枠側切り詰め

1. 側枠2と後枠の接合部をシーリングしてください。



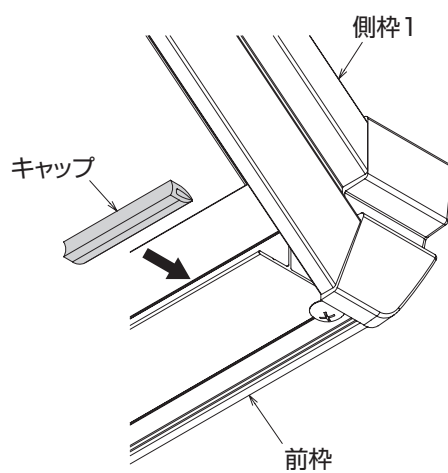
キャップの取り付け

1.キャップにシーリング材を充てんしてください。



2.型材のヒレが露出しないように、キャップを前枠または後枠に取り付けてください。

《前枠側切り詰め》



《後枠側切り詰め》

