

組立・施工説明書

側枠斜め切り詰め

アーバンルーフ ワイドタイプ

アーバンルーフ ジャンボタイプ

《お願い》

商品の組み立て、施工に従事される方を対象とした説明書です。
商品を長く安全にお使いいただくための、商品の組み立て方法、施工方法をまとめたものです。本書をよくお読みいただき、安全に正しく組み立て、施工を行ってください。

はじめにお読みください



このたびは、本商品をご採用いただき、誠にありがとうございます。

- 本説明書は「側枠斜め切り詰め」の組み立て、施工について説明しています。本体の組み立て、施工については各同梱の説明書を参照してください。
- 本説明書は専門知識を有する業者様向けの内容となっております。誤った方法で作業を行うと、不具合につながるおそれがあります。作業には危険が伴いますので、専門知識を有する業者様が行ってください。
- 本説明書は、必ず組み立て、施工される方にお渡しください。お施主様向け取扱説明書は、必ずお施主様にお渡しください。








本書内の表記

- 商品の組み立て、施工をしていただくうえで、人身事故や物的損害を未然に防止するため、守っていただきたいこととして、下記のような警告表記をしています。内容をよくご理解のうえ、商品の組み立て、施工を行ってください。

警告／注意／お願い

表記	意味
 警告	取り扱いを誤った場合、使用者が死亡または重傷を負うことが想定される危害の程度
 注意	取り扱いを誤った場合、使用者が通院加療の必要な傷害を負うことが想定されるか、または物的損害の発生が想定される危害・損害の程度
お願い	取り扱いを誤った場合、使用者が通院加療の必要のない程度の傷害を負うことが想定されるか、または物的損害の発生が想定される危害・損害の程度

その他の表記

表記	意味
 改訂	商品や作業に変更があったことを示しています。必ず変更点を確認のうえ、作業を行ってください。
 ご注意	作業上の注意していただきたい内容を示しています。
 Check	確認していただきたい内容を示しています。
 ポイント	商品の組み立て・施工を行う際の作業のポイントを示しています。
 電気工事	電気工事士の資格を有する方が行う作業を示しています。
 電動ドライバー禁止	電動ドライバーを使用してはいけないことを示しています。
 シーリング	必ずシーリングを行っていただきたい箇所を示しています。

もくじ

もくじ	P.1
安全にお取り扱いいただくために	P.2
作業前の確認	P.3
同梱一覧	P.3
全体構成図	P.4
切り詰め・加工	P.6
側枠斜め切り詰め（前枠側）の切り詰め・加工	P.6
側枠斜め切り詰め（後枠側）の切り詰め・加工	P.11
共通の切り詰め・加工	P.16
組み立て・施工	P.19
側枠屋根ふき材押えの取り付け	P.19
柱の移動	P.20

安全にお取り扱いいただくために

⚠ 注意

- 組み立ては、所定のねじを使用し、最後まで締め付けてください。
締め付け不良は、漏水や思わぬ事故につながるおそれがあります。
- 商品が破損、変形しないよう、取り扱いには十分注意してください。
破損、変形した商品を取り付けた場合、漏水や思わぬ事故につながるおそれがあります。
- 本説明書に記載以外の組み立て、加工など、改造を行わないでください。
性能に影響を及ぼし、思わぬ事故につながるおそれがあります。
- シーリングは説明書に従って必ず行ってください。
ポリカーボネート板へのシーリングは、必ず脱アルコール形のシーリング材をご使用ください。
(別途手配品)
ポリカーボネート板の接着不良やひび割れ、漏水につながるおそれがあります。



- 作業を行う際は、作業に適した服装で、適切な保護具（保護帽、安全带、眼・耳・手・足の保護具）を着用し、安全に作業を行ってください。
- 作業場所の整理整頓を行うとともに、照度などの安全作業ができる作業環境の確保を行ってください。
- 高所作業では、安全確保や倒壊防止などの安全作業のための必要な措置を行ってください。
- 商品の運搬、組み立て、取り付けは相応の人数で行ってください。
- 作業は各作業工程を考慮して進めてください。
また、国家資格、技能講習、特別教育が必要な作業は、有資格者が行ってください。
- 作業者が相互に安全、健康状態について確認を行ってください。
- 事故が発生した場合は作業を中断し、安全を確保のうえで、ただちに手当てを行ってください。
- 商品表面にキズがつかないように、取り扱いには十分注意してください。
キズがつくと、商品の腐食につながるおそれがあります。
- 本説明書は外観右側切り詰めについて説明しています。
外観左側切り詰めの場合は、勝手違いに切り詰め・加工を行ってください。
- 清掃が必要な場合は、中性洗剤(1~2%の水溶液)を使用してください。
酸・アルカリ・塩素系の洗剤液を使用すると、商品の腐食につながるおそれがあります。



- 部材の切り詰め・加工の際は、事前に部材の仮配置などを行い切断箇所を確認してください。



作業前の確認

同梱一覧

■側枠

姿 図		
品 名 (単位：mm)	トラスタッピンねじ (φ5×10)	トラスタッピンねじ (φ5×10)
品 番	ET-5010	ET-5010
JCD-(DS)-WK3-1-##	33	4
備 考	屋根ふき材押さえ 取り付け用	側枠取り付け用

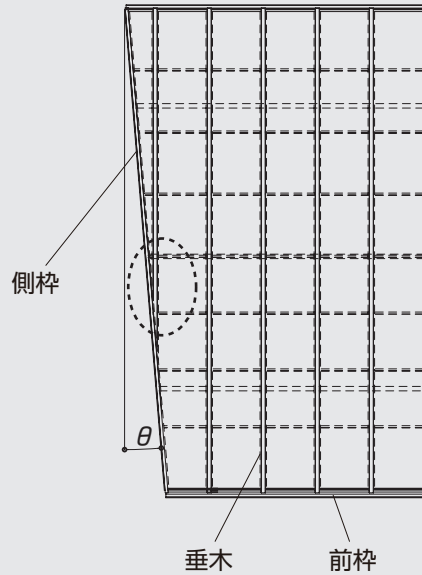
■梁

姿 図				
品 名 (単位：mm)	梁連結カバー	座金組込み六角 ボルト	トラスタッピンねじ (φ5×16)	トラスタッピンねじ (φ5×10)
品 番	6K-17945	5K-19921	ET-5016	ET-5010
JCD-(DS)-TB22AC	1	6	26	2
JCD-(DS)-TB22BC	1	6	26	2
備 考	—	梁連結用	連結材取り付け用	梁連結カバー 取り付け用

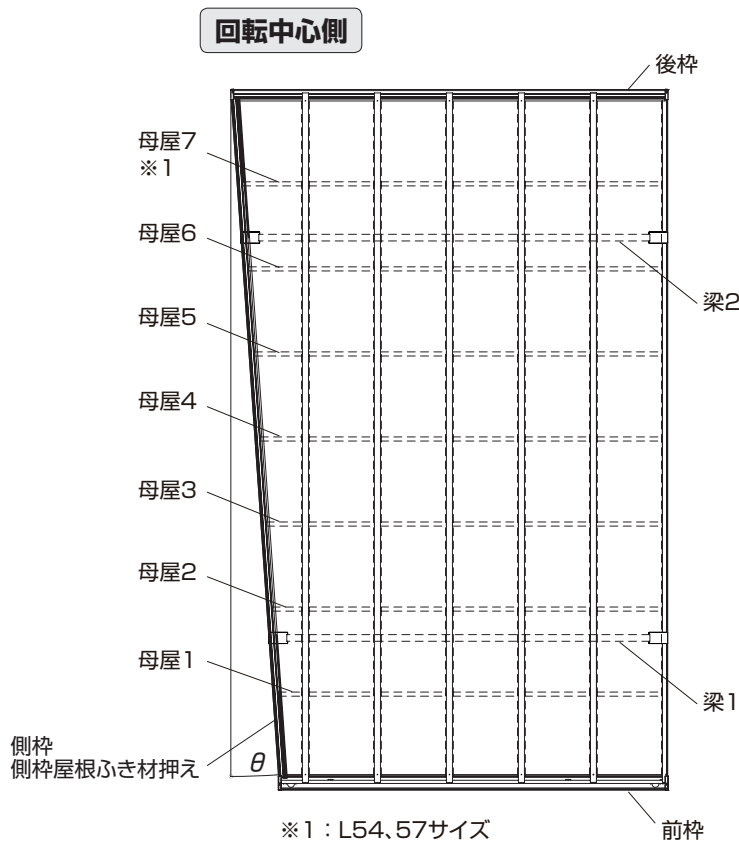
全体構成図



• 垂木をまたいだ側枠の切り詰めはできません。



側枠斜め切り詰め（前枠側）



対応角度

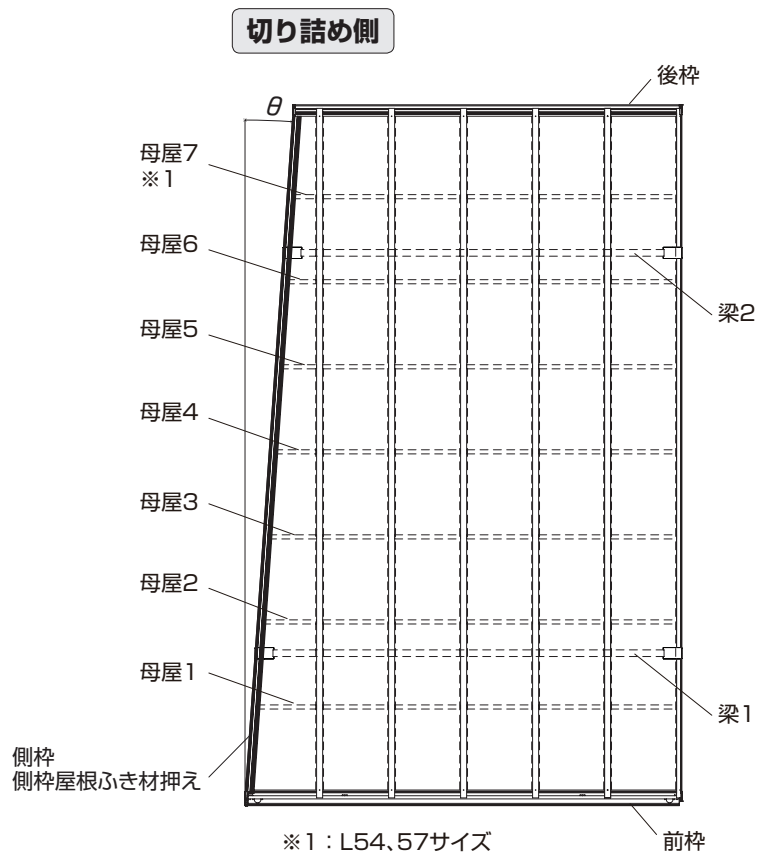
θ	L50	L54	L57
全サイズ	2~4°		

※1：L54、57サイズ

切り詰め側

(単位：mm)

側枠斜め切り詰め（後枠側）



対応角度

θ	L50	L54	L57
全サイズ	2~4°		

回転中心側

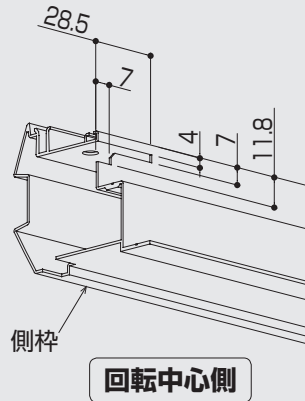
切り詰め・加工

側枠斜め切り詰め（前枠側）の切り詰め・加工

側枠

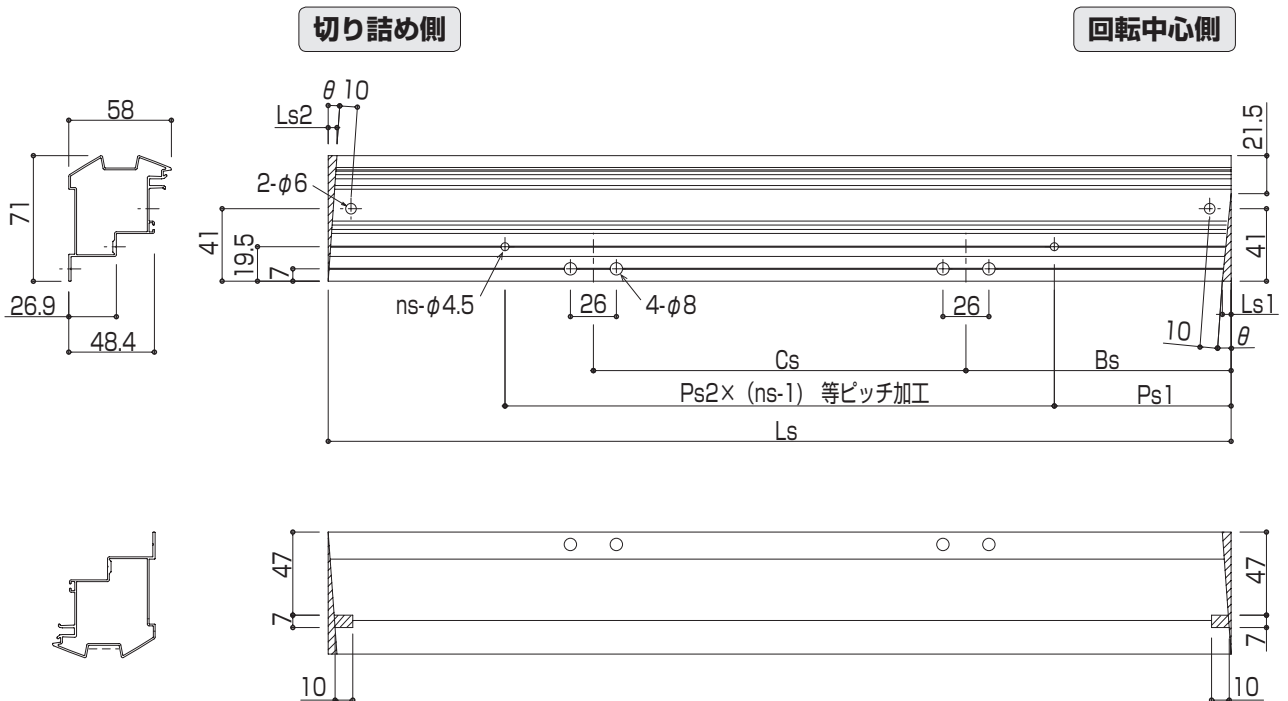


側枠端部には切り欠き加工が必要です。回転中心側の側枠は、下記寸法になるように切り欠きを深くしてください。



柱の移動をした場合は、柱の移動分だけ穴位置をずらしてください。

- 1.側枠をLs寸法に切り詰めてください。
- 2.側枠を加工してください。
- 3.側枠加工後、斜線部分をカットしてください。



(単位：mm)

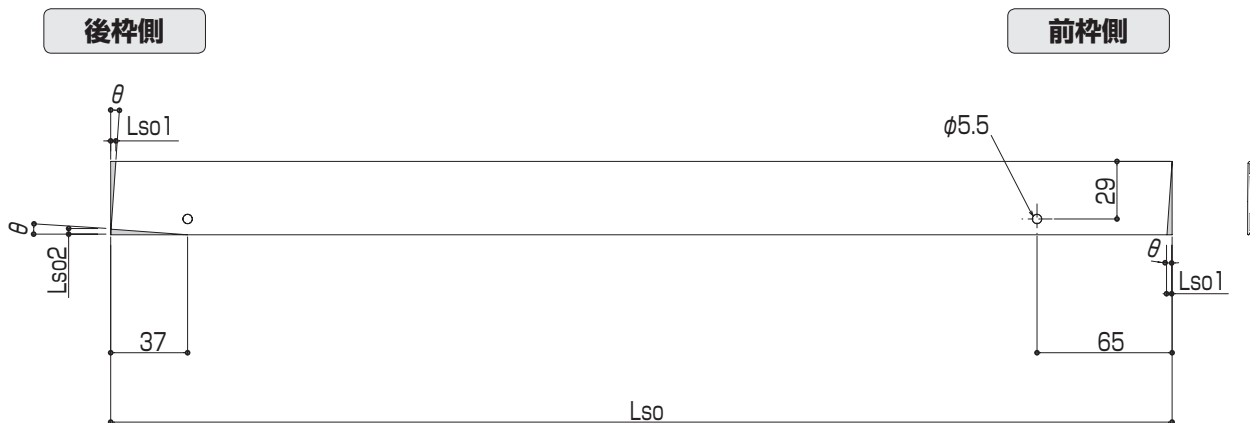
L50								
θ (度)	Ls	Ls1	Ps1	Ps2	ns	Bs	Cs	Ls2
2	4909	2	702	701	6	1001	2909	3
3	4914	3	703	702		1002	2911	4
4	4920	4	704	702		1004	2914	5

L54								
θ (度)	Ls	Ls1	Ps1	Ps2	ns	Bs	Cs	Ls2
2	5258	2	658	657	7	1075	3109	3
3	5263	3	659	658		1077	3112	4
4	5270	4	660	658		1078	3115	5

L57								
θ (度)	Ls	Ls1	Ps1	Ps2	ns	Bs	Cs	Ls2
2	5627	2	704	703	7	1159	3310	3
3	5632	3	705	704		1161	3313	4
4	5639	4	707	704		1163	3316	5

側枠屋根ふき材押え

- 1.側枠屋根ふき材押えをLso寸法に切り詰めてください。
- 2.側枠屋根ふき材押えを加工してください。



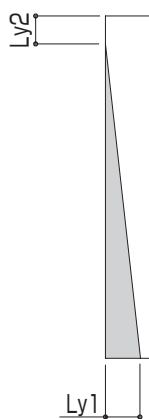
	L50	L54	L57	共通	
θ (度)	Lso	Lso	Lso	Lso1	Lso2
2	4983	5332	5702	1	1
3	4987	5337	5706	2	2
4	4993	5343	5712	3	3

屋根ふき材

- 1.屋根ふき材を加工してください。

図は太陽光のあたる側を上にした状態を示しています。

回転中心側



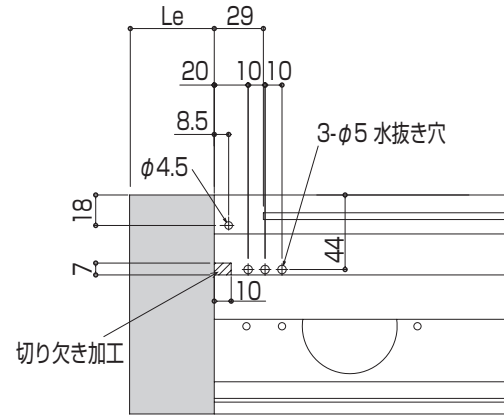
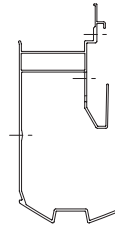
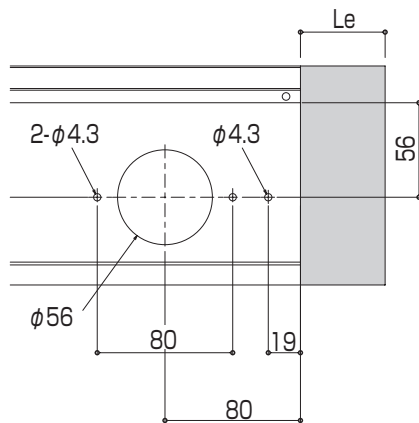
切り詰め側

	L50		L54		L57	
θ (度)	Ly1	Ly2	Ly1	Ly2	Ly1	Ly2
2	172	70	184	70	197	70
3	259	64	297	64	296	64
4	345	61	370	61	396	61

(単位 : mm)

前枠

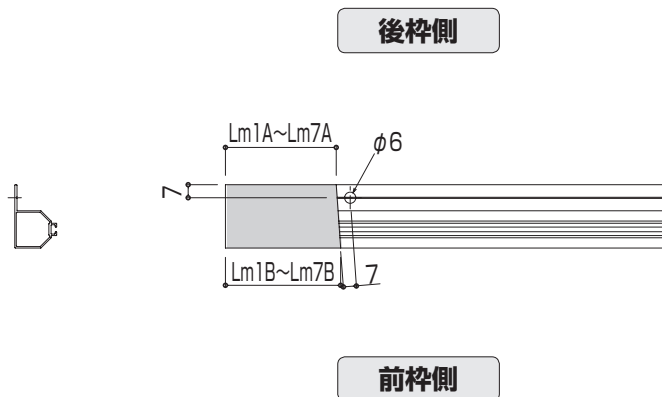
1. 前枠を切り詰めてください。
2. 前枠を加工してください。



	L50	L54	L57
θ (度)	Le	Le	Le
2	171	183	196
3	257	275	295
4	343	367	393

母屋1~7

1.母屋を加工してください。



		L50											
		母屋1		母屋2		母屋3		母屋4		母屋5		母屋6	
θ (度)		Lm1A	Lm1B	Lm2A	Lm2B	Lm3A	Lm3B	Lm4A	Lm4B	Lm5A	Lm5B	Lm6A	Lm6B
2		147	148	122	123	98	99	73	74	49	50	24	25
3		220	222	183	185	147	148	110	112	73	75	36	38
4		293	296	244	247	195	198	146	149	97	100	49	51

		L54											
		母屋1		母屋2		母屋3		母屋4		母屋5		母屋6	
θ (度)		Lm1A	Lm1B	Lm2A	Lm2B	Lm3A	Lm3B	Lm4A	Lm4B	Lm5A	Lm5B	Lm6A	Lm6B
2		160	161	137	139	114	116	91	93	69	70	46	47
3		241	242	206	208	172	173	137	139	103	105	68	70
4		321	323	275	277	229	231	183	186	137	140	91	94

		L54	
		母屋7	
θ (度)		Lm7A	Lm7B
2		23	24
3		34	36
4		45	48

		L57											
		母屋1		母屋2		母屋3		母屋4		母屋5		母屋6	
θ (度)		Lm1A	Lm1B	Lm2A	Lm2B	Lm3A	Lm3B	Lm4A	Lm4B	Lm5A	Lm5B	Lm6A	Lm6B
2		172	173	147	148	122	124	98	99	73	75	49	50
3		257	259	221	222	184	186	147	149	110	112	73	75
4		344	346	294	297	245	248	196	198	147	149	98	100

		L57	
		母屋7	
θ (度)		Lm7A	Lm7B
2		24	25
3		36	38
4		49	51

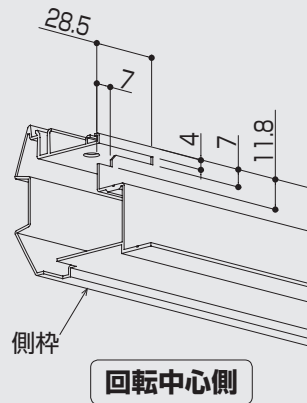
(単位 : mm)

側枠斜め切り詰め（後枠側）の切り詰め・加工

側枠

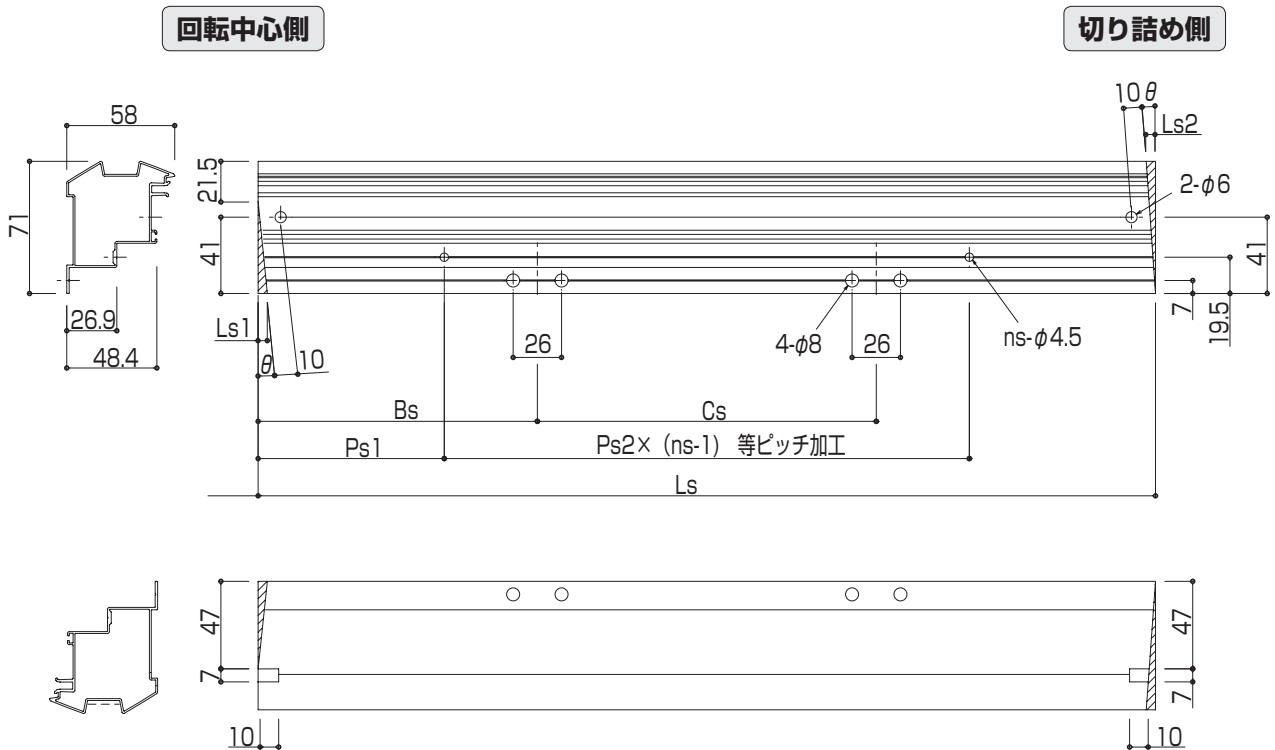


- 側枠端部には切り欠き加工が必要です。回転中心側の側枠は、下記寸法になるように切り欠きを深くしてください。



- 柱の移動をした場合は、柱の移動分だけ穴位置をずらしてください。

- 側枠をLs寸法に切り詰めてください。
- 側枠を加工してください。
- 側枠加工後、斜線部分をカットしてください。



(単位：mm)

L50								
θ (度)	Ls	Ls1	Ps1	Ps2	ns	Bs	Cs	Ls2
2	4909	2	702	701	6	1001	2909	3
3	4914	3	703	702		1002	2911	4
4	4920	4	704	702		1004	2914	5

L54								
θ (度)	Ls	Ls1	Ps1	Ps2	ns	Bs	Cs	Ls2
2	5258	2	658	657	7	1075	3109	3
3	5263	3	659	658		1077	3112	4
4	5270	4	660	658		1078	3115	5

L57								
θ (度)	Ls	Ls1	Ps1	Ps2	ns	Bs	Cs	Ls2
2	5627	2	704	703	7	1159	3310	3
3	5634	3	705	704		1161	3313	4
4	5639	4	707	705		1163	3316	5

側枠屋根ふき材押え

1. 側枠屋根ふき材押えをLso寸法に切り詰めてください。
2. 側枠屋根ふき材押えを加工してください。

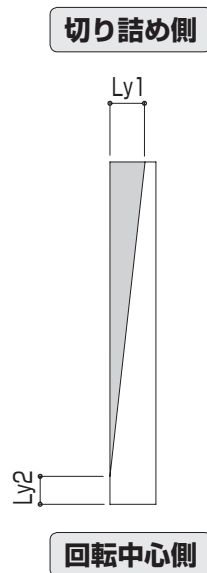


	L50	L54	L57	共通	
θ (度)	Lso	Lso	Lso	Lso1	Lso2
2	4983	5332	5702	1	1
3	4987	5337	5706	2	2
4	4993	5343	5712	3	3

屋根ふき材

1. 屋根ふき材を加工してください。

図は太陽光のあたる側を上にした状態を示しています。

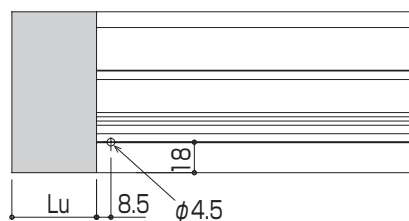
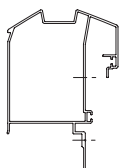
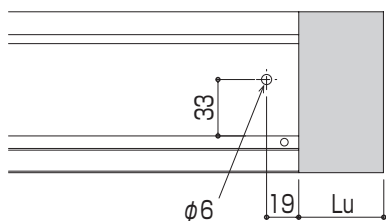


	L50		L54		L57	
θ (度)	Ly1	Ly2	Ly1	Ly2	Ly1	Ly2
2	172	70	184	70	197	70
3	259	64	277	64	296	64
4	345	61	370	61	396	61

(単位 : mm)

後枠

1. 後枠を切り詰めてください。
2. 後枠を加工してください。



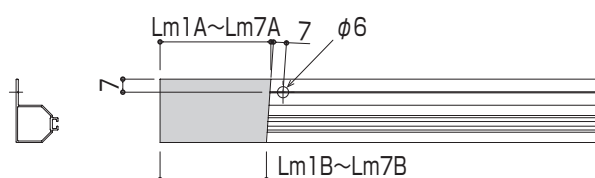
	L50	L54	L57
θ (度)	Lu	Lu	Lu
2	171	183	196
3	257	275	294
4	342	367	392

(単位 : mm)

母屋1~7

1.母屋を加工してください。

後枠側



前枠側

	L50											
	母屋1		母屋2		母屋3		母屋4		母屋5		母屋6	
θ (度)	Lm1A	Lm1B	Lm2A	Lm2B	Lm3A	Lm3B	Lm4A	Lm4B	Lm5A	Lm5B	Lm6A	Lm6B
2	25	24	49	48	74	72	98	97	123	121	147	146
3	37	35	74	72	111	109	147	145	184	182	221	219
4	49	47	98	96	147	145	196	144	245	243	294	292

	L54											
	母屋1		母屋2		母屋3		母屋4		母屋5		母屋6	
θ (度)	Lm1A	Lm1B	Lm2A	Lm2B	Lm3A	Lm3B	Lm4A	Lm4B	Lm5A	Lm5B	Lm6A	Lm6B
2	23	22	46	45	69	68	92	91	115	114	138	137
3	35	33	69	67	104	102	138	136	172	171	207	205
4	46	44	92	90	138	136	184	182	230	228	276	274

	L54	
	母屋7	
θ (度)	Lm7A	Lm7B
2	161	160
3	241	239
4	322	320

	L57											
	母屋1		母屋2		母屋3		母屋4		母屋5		母屋6	
θ (度)	Lm1A	Lm1B	Lm2A	Lm2B	Lm3A	Lm3B	Lm4A	Lm4B	Lm5A	Lm5B	Lm6A	Lm6B
2	25	24	49	48	74	73	98	97	123	122	147	146
3	37	35	74	72	111	109	148	146	185	183	221	220
4	50	47	99	96	148	146	197	195	246	244	295	293

	L57	
	母屋7	
θ (度)	Lm7A	Lm7B
2	172	171
3	258	256
4	344	342

(単位 : mm)

共通の切り詰め・加工

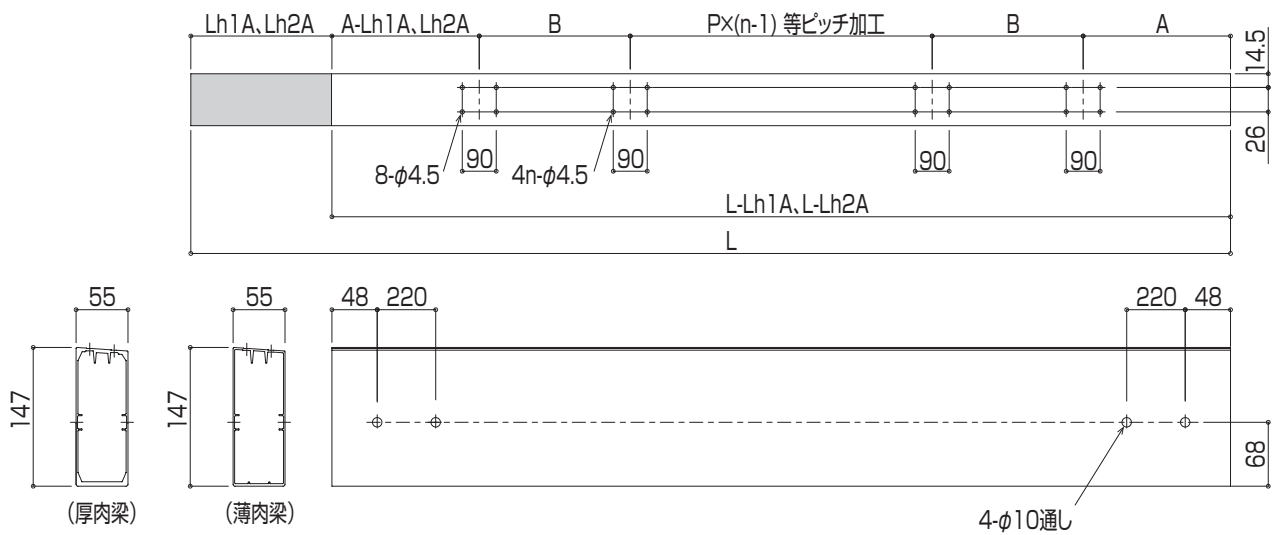
アーバンルーフ ワイドタイプ



・柱の移動をした場合は、P.20 「柱の移動」を参照し、切断寸法を算出してください。

1. 梁を間口サイズに合わせて切断してください。
2. 梁を加工してください。

切り詰め側



■側枠斜め切り詰め（前枠側）

θ(度)	L50		L54		L57	
	Lh1A	Lh2A	Lh1A	Lh2A	Lh1A	Lh2A
2	136	35	146	37	156	40
3	205	52	219	56	234	61
4	273	70	292	75	312	81

■側枠斜め切り詰め（後枠側）

θ(度)	L50		L54		L57	
	Lh1A	Lh2A	Lh1A	Lh2A	Lh1A	Lh2A
2	35	136	37	146	40	156
3	52	205	56	219	61	234
4	70	273	75	292	81	312

■共通

	L	A	B	P	n
D48	4503	466	595	595	5
D51	4803	466	595	670	5
D54	5103	541	670	670	5
D60	5693	466	595	595	7

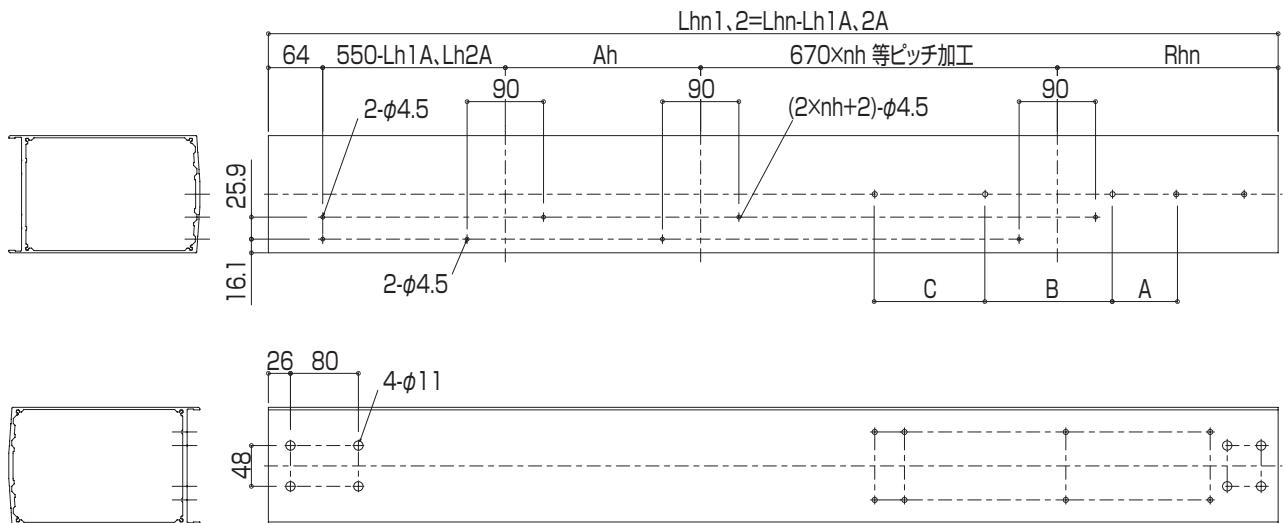
(単位：mm)

アーバンルーフ ジャンボタイプ

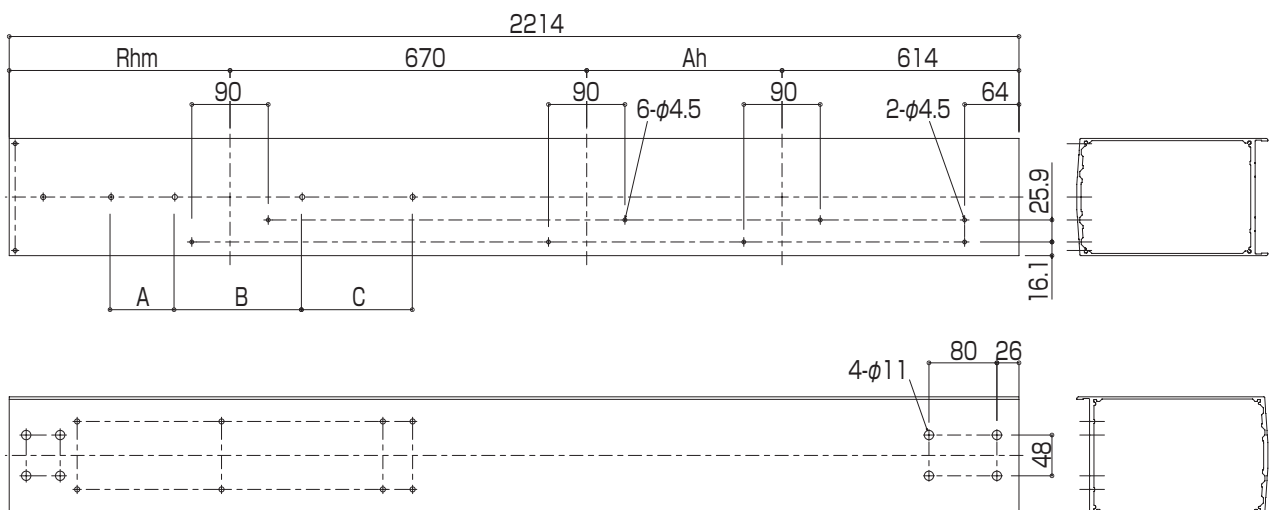


• 柱の移動をした場合は、P.20 「柱の移動」を参照し、切断寸法を算出してください。

長い梁



短い梁



(単位 : mm)

■側枠斜め切り詰め（前枠側）

θ (度)	L50		L57	
	Lh1A	Lh2A	Lh1A	Lh2A
2	137	36	157	41
3	206	54	236	62
4	275	72	314	83

■側枠斜め切り詰め（後枠側）

θ (度)	L50		L57	
	Lh1A	Lh2A	Lh1A	Lh2A
2	36	137	41	157
3	54	206	62	236
4	72	275	83	314

■共通

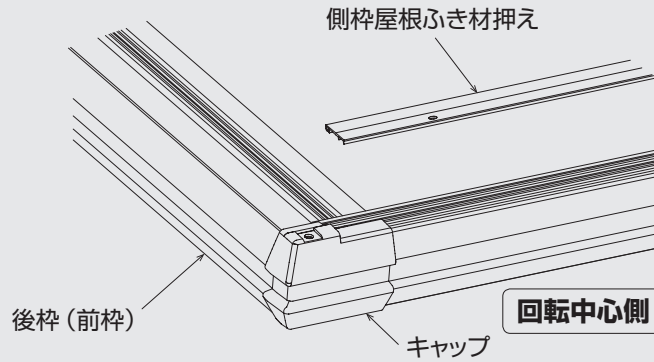
	Lhn	Ah	Rhn	Rhm	nh	A	B	C
D72	4894	595	410	260	6	145	135	75
D80	5714	670	335	335	5	75	150	130

組み立て・施工

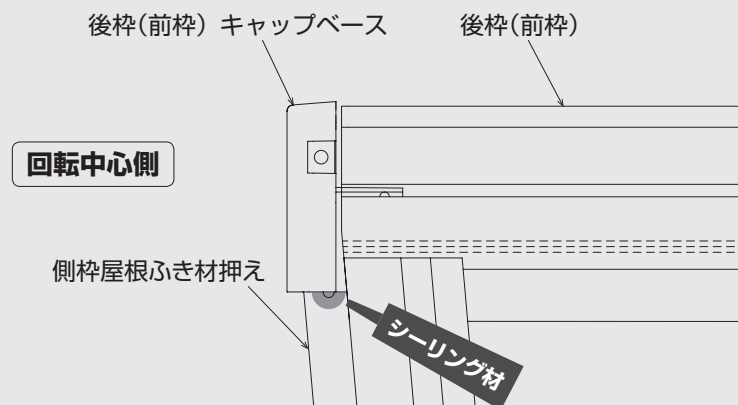
側柵屋根ふき材押えの取り付け



- キャップと干渉する部分は、側柵屋根ふき材押えをヤスリなどで削ってください。



- 図のように側柵屋根ふき材押え材の既存の穴が部材接合部で重なる場合は、漏水を防ぐために穴の周囲を入念にシーリングしてください



柱の移動

1. 算出式から梁の切断寸法を算出してください。

• 算出式

梁1 : $Lh1' = Lh1A \pm \delta \times \tan \theta$

梁2 : $Lh2' = Lh2A \pm \delta \times \tan \theta$

Lh1', Lh2' 柱の移動をした場合の切断寸法 [mm]

Lh1A, Lh2A 共通の切り詰め・加工に記載されている梁の切断寸法 [mm]

δ 柱の移動量 [mm]

【参考】

$\tan 2^\circ = 0.035$

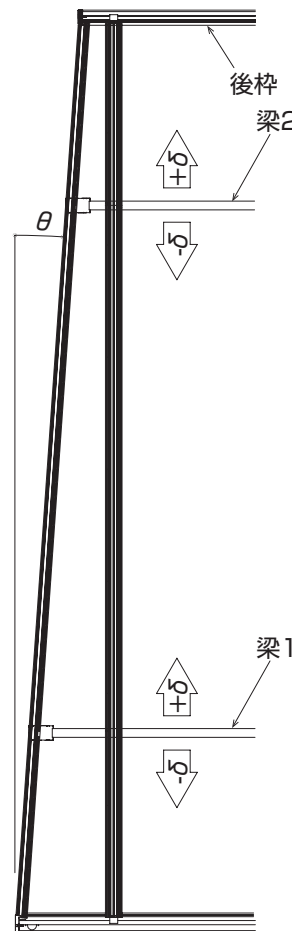
$\tan 3^\circ = 0.052$

$\tan 4^\circ = 0.070$

《側枠斜め切り詰め（前枠側）》



《側枠斜め切り詰め（後枠側）》



2. 梁の切り詰め・加工をしてください。

(単位 : mm)

